

The declaration referred to in sub-paragraphs 1 (b) and (c) of Article 8 in Finnish, Bulgarian, French, German, Icelandic, Italian, Norwegian, Romanian and Swedish.

Finnish:

Allekirjoittanut tässä asiakirjassa mainittujen tavaroiden viejä ilmoittaa, että tavarat, ellei toisin ole merkitty, täyttävät alkuperäaseman saavuttamiseksi vaadittavat ehdot kanssa käytävässä etuuskohteluun oikeutetussa kaupassa ja että tavaroiden alkuperämaa on

French:

Je soussigné, exportateur des marchandises couvertes par le présent document, déclare que sauf indication contraire ces marchandises répondent aux conditions fixées pour obtenir le caractère originaire dans les échanges préférentiels avec et sont originaires de

German:

Der Unterzeichnete, Ausfühler der Waren, auf die sich diese Handelsrechnung bezieht, erklärt, daß diese Waren, soweit nicht anders angegeben, die Voraussetzungen für die Erlangung der Ursprungseigenschaft im präferenzbegünstigten Warenverkehr mit erfüllen und daß das Ursprungsland der Waren ist.

Icelandic:

Undirritaður, útflytjandi vara sem skjal þetta tekur til, lýsir því yfir að vörurnar, nema annars sé getið, uppfylla skilyrði til að hljóta upprunaréttindi í friðindaviðskiptum við og upprunaland varanna er

Italian:

Io sottoscritto, esportatore delle merci contemplate nel presente documento, dichiaro che, salvo indicazione contraria, le merci rispondono alle condizioni fissate per ottenere il carattere originario negli scambi preferenziali con e sono originarie di

Norwegian:

Undertegnede eksportør av de i dette dokument omfattede varer erklærer at varene, med mindre annet er angitt, oppfyller betingelsene for å oppnå opprinnelsestatus i preferansesamhandelen med og har opprinnelse i

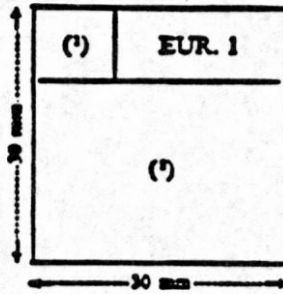
Romanian:

"Subsemnatul, exportator al mărfurilor acoperite de prezentul document, declar că, dacă nu se indică altfel, aceste mărfuri corespund condițiilor stabilite în vederea obținerii caracterului originar în cadrul schimburilor preferențiale cuși sint originare din....."

Swedish:

Undertecknad exportör av de varor som omfattas av detta dokument försäkrar att varorna, om inte annat markerats, uppfyller villkoren för att anses som ursprungsvaror i den förmånsberättigade handeln med och att varornas ursprungsland är

Special stamp referred to in sub-paragraph 4 (b) of Article 13¹



(1) Initials or coat of arms of the exporting State

(2) Such information as is necessary for the identification of the approved exporter

The amounts, referred to in paragraph 4 of Article 8 of Protocol B, equivalent to a unit of account in the currencies of the States Parties to this Agreement are the following:

Austrian Schilling	14.4794
Finnish Markka	4.88483
Icelandic Krona	74.8336
Norwegian Krone	7.98528
Romanian Lei	535.1436
Swedish Krona	7.59059
Swiss Franc	1.70478

¹ The value limits referred to in Article 8, paragraphs 1(c) and 2(a) and (b), of Protocol B, expressed in the national currencies of the EFTA countries and Romania are therefore the following:

	<i>small packages</i> (365 u. a.)	<i>travellers' personal luggage</i> (1,025 u. a.)	<i>invoice declaration limit</i> (5,110 u. a.)
<i>Austrian Schilling</i>	6,000	15,000	74,000
<i>Finnish Markka</i>	1,800	5,000	25,000
<i>Icelandic Krona</i>	27,300	76,700	382,400
<i>Norwegian Krone</i>	2,900	8,200	40,800
<i>Romanian Lei</i>	196,000	555,000	2,750,000
<i>Swedish Krona</i>	3,000	8,000	39,000
<i>Swiss Franc</i>	650	1,800	8,800

Rörande definitionen av begreppet "ursprungsvaror" och formerna för administrativt samarbete

Avdelning 1

Definition av begreppet "ursprungsvaror"

Artikel 1

1. För tillämpning av detta avtal skall, med förbehåll för bestämmelserna i artikel 2, följande varor anses ha ursprung i ett avtalslutande land:

- a) varor som är helt framställda i detta land i den mening som avses i artikel 4;
- b) varor som är framställda i detta land med användande av material som inte är helt framställda där, under förutsättning att:
 - i) sådana material har undergått tillräcklig bearbetning eller behandling i detta land i den mening som avses i artikel 5, eller att
 - ii) sådana material har ursprung i något av de andra avtalslutande länderna i den mening som avses i detta protokoll, eller att
 - iii) sådana material har ursprung i Bulgarien vid tillämpning av ursprungsreglerna i frihandelsavtalen mellan EFTA-staterna å ena sidan och Bulgarien å andra sidan, i den mån dessa regler överensstämmer med reglerna i detta protokoll.

2. För varor framställda i Rumänien får bestämmelserna i punkt 1 b) iii) tillämpas endast på villkor att det administrativa samarbete mellan Rumänien och Bulgarien som är nödvändigt för att tillämpa dessa bestämmelser har upprättats enligt bestämmelserna i detta protokoll.

Artikel 2

1. Utan hinder av bestämmelserna i artikel 1 punkt 1 b) ii) och iii) skall varor, som har ursprung i något land som är part i detta avtal i den mening som avses i detta protokoll eller i Bulgarien vid tillämpning av de ursprungsregler som avses i artikel 1 punkt 1 b) iii), och som exporteras från ett avtalslutande land till ett annat i oförändrat skick eller efter att i exportlandet ha undergått endast sådan bearbetning eller behandling som avses i artikel 5 punkt 5, behålla sitt ursprung.

2. I de fall när vid tillämpning av punkt 1 har använts varor med ursprung i två eller flera av de avtalslutande länderna eller i ett eller flera av de avtalslutande länderna och/eller Bulgarien och varorna har undergått endast sådan bearbetning eller behandling i exportlandet som avses i artikel 5 punkt 5, bestäms ursprunget av den vara som har det högsta tullvärdet eller, om detta inte är känt och inte kan fastställas, av den vara som har det högsta, tidigaste fastställbara pris som betalats för varorna i det landet.

(Detta protokoll innehåller inte någon artikel 3.)

Artikel 4

Som "helt framställda" i avtalsslutande land enligt artikel 1 punkt 1 a) skall anses

- a) mineraliska produkter som utvunnits ur dess jord eller havsbotten;
- b) vegetabiliska produkter som skördats där;
- c) levande djur, som fötts och uppfötts där;
- d) produkter som erhållits från levande djur, som uppfötts där;
- e) produkter från jakt och fiske som utövats där;
- f) produkter från havsfiske och andra produkter som hämtats ur havet av dess fartyg;
- g) produkter som framställts ombord på dess "flytande fabriker" uteslutande av varor som avses under f);
- h) brukade artiklar, som tillvaratagits där och som endast kan användas för återvinning av råvaror, i fråga om begagnade däck enligt anmärkning 5 a) i bilaga 1 till detta protokoll;
- i) avfall som uppkommit vid tillverkningsprocesser som ägt rum där;
- j) varor som framställts där uteslutande av produkter som avses under a)–i).

Artikel 5

1. Uttrycken "kapitel" och "tulltaxenummer" i detta protokoll skall avse de kapitel och tulltaxenummer (med fyrställig sifferkod), som används i den nomenklatur som "systemet för harmoniserad varubeskrivning och kodifiering" utgör, i det följande benämnd det harmoniserade systemet eller HS.

Uttrycket "klassificeras" skall avse klassificeringen av en vara eller ett material enligt ett visst tulltaxenummer.

2. Vid tillämpning av artikel 1 skall, med iakttagande av föreskrifterna i punkterna 3, 4 och 5 nedan, icke-ursprungsmaterial anses ha genomgått tillräcklig bearbetning eller behandling om den framställda varan klassificeras enligt ett annat tulltaxenummer än de icke-ursprungsmaterial som använts vid framställningen.

3. För vara som upptagits i kolumnerna 1 och 2 i listan i bilaga II till detta protokoll skall, istället för regeln i punkt 2, de villkor uppfyllas som anges i kolumn 3 för den berörda varan.

4. För varorna enligt kapitlen 84–91 får exportören, som alternativ till att de villkor som anges i kolumn 3 uppfylls, välja att i stället tillämpa de villkor som anges i kolumn 4.

5. Vid tillämpning av bestämmelserna i artikel 1 punkt 1 b) i) skall följande bearbetning eller behandling alltid anses otillräcklig för att ge ursprungskarakter, oavsett om den medför ändring av tulltaxenummer:

- a) behandling med syfte att säkerställa att varorna bevaras i gott skick under transport eller lagring (luftning, utspridning, torkning, kylning, inläggning i saltvatten, i svavelsyrlighetsvatten eller i andra konserverande vattenlösningar, avlägsnande av skadade delar och liknande åtgärder);
- b) enkel behandling bestående i avlägsnande av damm, siktning eller sållning, klassificering, sortering (inklusive sammanföring av artiklar till satser), tvättning, målning eller delning;
- c) i) ompackning, uppdelning eller sammanföring av kollin;
ii) förpackning på flaskor, i säckar, fodral eller askar, uppsättning på kartor m.m. samt alla andra enkla förpackningsåtgärder;
- d) anbringande av märken, etiketter eller liknande särskiljande beteckningar på varor eller förpackningar därtill;
- e) enkel blandning av varor, även av skilda slag, såvida en eller flera i blandningen ingående beståndsdelar inte uppfyller villkoren enligt detta protokoll för att kunna anses som ursprungsvaror;
- f) enkel sammansättning av delar av artiklar i avsikt att framställa en komplett artikel;
- g) en kombination av två eller flera av de åtgärder som anges under a)–f);
- h) slakt av djur.

Artikel 6

1. Med begreppet "värde" i listan i bilaga II till detta protokoll skall avses de använda icke-ursprungsmaterialens tullvärde vid importtillfället, eller, om detta inte är känt och inte kan fastställas, det tidigaste fastställbara pris som betalats för materialen inom det berörda området.

Även i det fall värdet av de använda ursprungsmaterialen måste fastställas, skall första stycket tillämpas.

2. Med begreppet "pris fritt fabrik" i listan i bilaga II skall avses den framställda varans pris vid försäljning fritt fabrik med avdrag av interna skatter som återbetalas eller kan återbetalas vid exporten av den framställda varan.

Artikel 7

Transport, som sker i en enda ouppdelad sändning, av varor som har ursprung i den mening som avses i detta protokoll kan äga rum genom andra områden än dem som tillhör ett avtalsslutande land eller Bulgarien, i förekommande fall med omlastning eller tillfällig lagring inom sådana andra områden, såvida transporten genom dessa områden är motiverad av geografiska skäl och varorna stått under uppsikt av tullmyndigheterna i transit- eller lagringslandet samt inte saluförts eller utlämnats till förbrukning och där inte heller undergått annan behandling än lossning och lastning eller åtgärd avsedd att bevara dem i oförändrat skick.

Former för administrativt samarbete

Artikel 8

1. Ursprungsvaror enligt detta protokoll skall vid import till ett avtalsslutande land anses berättigade till förmånsbehandling enligt avtalet mot avlämnande av ettdera av följande dokument:

- a) ett varucertifikat EUR.1, i det följande benämnt certifikat EUR.1, eller ett certifikat EUR.1, giltigt för en lång tid och fakturor med hänvisning till sådant certifikat, utfärdade enligt bestämmelserna i artikel 13. Formulär till certifikat EUR.1 finns intaget i bilaga III till detta protokoll;
- b) en faktura innehållande den exportörsdeklaration som finns återgiven i bilaga IV till detta protokoll, utfärdad enligt bestämmelserna i artikel 13;
- c) en faktura innehållande den exportörsdeklaration som finns återgiven i bilaga IV till detta protokoll, upprättad av vilken exportör som helst för sändning som består av ett eller flera kollin, innehållande ursprungsvaror vilkas sammanlagda värde inte överstiger 5 110 avräkningsenheter.

2. Följande ursprungsvaror enligt detta protokoll skall vid import till ett avtalsslutande land anses berättigade till förmånsbehandling enligt avtalet utan att något av de dokument som nämns under punkt 1 behöver företes:

- a) varor som inkommer som småförsändelser från enskild person adresserade till enskild person och vars värde inte överstiger 365 avräkningsenheter;
- b) varor som ingår i resandes personliga bagage och vars värde inte överstiger 1 025 avräkningsenheter.

Dessa bestämmelser skall tillämpas endast under förutsättning att införseln inte har kommersiell karaktär, att varorna anges uppfylla villkoren för tillämpning av avtalet och att inget tvivel råder om riktigheten härav.

Som införsel utan kommersiell karaktär skall anses införsel som har tillfällig karaktär och som uteslutande avser varor för mottagarens eller den resandes eller hans familjs personliga bruk, förutsatt att varorna inte genom sin beskaffenhet eller sin mängd ger intryck av att införseln sker i kommersiellt syfte.

3. Belopp angivna i det exporterande avtalsslutande landets valuta, motsvarande de belopp som angivits i avräkningsenheter, skall fastställas av exportlandet och meddelas övriga avtalsslutande länder. Om beloppen överstiger de motsvarande belopp som fastställts av importlandet skall importlandet godta dem om varorna är fakturerade i exportlandets valuta.

Om varorna är fakturerade i ett annat avtalsslutande lands valuta skall importlandet godta det belopp som meddelats av det berörda landet.

4. Som värde för avräkningsenheten angivet i nationell valuta för de avtalsslutande länderna skall användas de värden som angivits i bilaga VI till detta protokoll.

5. De belopp som uttryckts i avräkningsenheter skall ses över närhelst så behövs men minst vartannat år.

6. Tillbehör, reservdelar och verktyg som levereras tillsammans med en utrustning, en maskin, en apparat eller ett fordon skall tillsammans med dessa anses som en enhet när de utgör standardutrustning och ingår i priset för ifrågavarande utrustning, maskin, apparat eller fordon eller ej har särskilt fakturerats.

7. Varor i satser, i den mening som avses i allmänna tolkningsregeln 3 i det harmoniserade systemet, anses som ursprungsvaror under förutsättning att alla i satsen ingående komponenter utgör ursprungsvaror. Varor i satser som består av såväl ursprungsvaror som icke-ursprungsvaror skall dock i sin helhet anses som ursprungsvaror, förutsatt att andelen icke-ursprungsvaror uppgår till högst 15 % av satsens pris fritt fabrik.

Artikel 9

1. Certifikat EUR.1 utfärdas av tullmyndigheten i exportlandet vid utförelsen av de varor som certifikatet avser. Det skall ställas till exportörens förfogande så snart utförelsen ägt rum eller säkerställts.

2. Certifikat EUR.1 utfärdas av tullmyndigheten i ett avtalsslutande land om de varor som skall exporteras kan anses ha ursprung i detta land enligt artikel 1.

3. Tullmyndigheterna i ett avtalsslutande land får utfärda certifikat EUR.1 enligt villkoren i detta protokoll om de varor som skall exporteras kan anses ha ursprung i ett avtalsslutande land eller i Bulgarien enligt artikel 2, under förutsättning att de varor som skall omfattas av certifikaten EUR.1 befinner sig i landet.

I sådana fall utfärdas certifikat EUR.1 mot uppvisande av de ursprungsintryg som tidigare utfärdats eller upprättats.

4. Certifikat EUR.1 får utfärdas endast om det kan antagas komma att utgöra bevis vid tillämpning av den i detta avtal eller i de avtal som avses i artikel 1 punkt 1 b) iii) avsedda förmånsbehandlingen.

Datum för utfärdande av certifikat EUR.1 skall anges i den ruta på certifikatet EUR.1 som är avsedd för tullmyndigheten.

5. Om certifikat EUR.1 inte utfärdats vid utförelsetillfället på grund av misstag, förbiseende eller särskilda omständigheter, kan certifikat undantagsvis utfärdas även efter utförelsen av de varor som certifikatet avser.

Tullmyndigheten kan inte utfärda certifikat EUR.1 i efterhand utan att kontrollera att uppgifterna i exportörens ansökan överensstämmer med uppgifterna i motsvarande handlingar.

Certifikat EUR.1 som utfärdas i efterhand skall förses med en av följande anteckningar:

"ISSUED RETROSPECTIVELY", "ANNETTU JÄLKIKÄTEEN", "DELIVRE A POSTERIORI", "NACHTRÄGLICH AUSGESTELLT", "UTGEFID EFTIR A", "RILASCIATO A POSTERIORI", "UTSTEDT

SENERE", "UTFÄRDAT I EFTERHAND", "ELIBERAT A POSTERIORI".

6. Om ett certifikat EUR.1 stulits, förlorats eller förstörts, kan exportören hos den tullmyndighet som utfärdat det begära ett duplikat upprättat på grundval av de utförelsehandlingar som denna förfogar över. Det sålunda utfärdade duplikatet skall förses med en av följande anteckningar:

"DUPLICATE", "KAKSOISKAPPALE", "DUPLICATA", "DUPLIKAT", "EFTIRRIT", "DUPLICATO", "DUPLICAT".

Duplikatet, vilket skall dagtecknas samma dag som det ursprungliga certifikatet EUR.1, gäller från denna dag.

7. De anteckningar som avses i punkterna 5 och 6 skall införas i rutan för "Anmärkningar" på certifikatet EUR.1.

8. Det är alltid möjligt att utbyta ett eller flera certifikat EUR.1 mot ett eller flera certifikat EUR.1, under förutsättning att detta sker hos den tullanstalt där varorna befinner sig.

9. I syfte att kontrollera att de i punkterna 2 och 3 angivna villkoren är uppfyllda har tullmyndighet rätt att begära de handlingar som styrker detta eller att utföra den kontroll den finner påkallad.

10. Bestämmelserna i punkterna 2–9 skall tillämpas även på de ursprungsintryg som upprättas av godkända exportörer enligt villkoren i artikel 13.

Artikel 10

1. Certifikat EUR.1 utfärdas endast på skriftlig ansökan av exportören eller, på exportörens ansvar, av dennes befullmäktigade ombud. Denna ansökan skall göras på blankett enligt formulär i bilaga III till detta protokoll, och skall ifyllas i enlighet med detta.

2. Det åligger tullmyndighet i exportlandet att övervaka att den i punkt 1 avsedda blanketten blir vederbörligen ifylld. Den skall särskilt kontrollera att rutan avsedd för varuslag fyllts i på ett sätt som utesluter varje möjlighet till tillägg i bedrägligt syfte. För detta ändamål skall vid beskrivning av varuslag utskrift ske utan mellanrum mellan raderna. Om rutan inte helt fyllts i, skall en horisontell linje dragas under den sista raden i beskrivningen, och den icke ifyllda delen spärras.

3. Eftersom certifikat EUR.1 utgör bevis för tillämpningen av den i avtalet avsedda förmånsbehandlingen beträffande tullar och kvantitativa restriktioner, ankommer det på tullmyndighet i exportlandet att vidta nödvändiga åtgärder för undersökning av varornas ursprung och kontroll av övriga uppgifter på certifikatet.

4. När enligt artikel 9 punkt 5 ett certifikat EUR.1 utfärdas efter utförelsen av de varor som certifikatet avser skall exportören i den i punkt 1 avsedda ansökan

– ange tid och plats för avsändandet av de varor som certifikatet EUR.1 avser;

– intyga att något certifikat EUR.1 ej utfärdats vid utförelsen av ifrågavarande varor och ange orsakerna härtill.

5. Ansökan om certifikat EUR.1, liksom de ursprungsintyg som avses i artikel 9 punkt 3 andra stycket och mot vars uppvisande nytt certifikat EUR.1 utfärdas, skall bevaras av tullmyndigheten i exportlandet under minst två år.

Artikel 11

1. Certifikat EUR.1 skall upprättas på blankett enligt formulär i bilaga III till detta protokoll. Blanketten skall tryckas på ett eller flera av de avtalsslutande ländernas officiella språk eller på engelska. Certifikat EUR.1 skall upprättas på ett av dessa språk och i överensstämmelse med bestämmelserna i exportlandets inhemska lag; om det skrivs ut för hand, skall det fyllas i med bläck och med tryckbokstäver.

2. Certifikat EUR.1 skall ha formatet 210 X 297 mm. En tolerans på längden om högst plus 8 mm eller minus 5 mm kan tillåtas. Det papper som användes skall vara vitt och inte innehålla slipmassa, vara limmat för skrivändamål och väga minst 25 g/m². Det skall vara försett med guillocherad botten i grön färg för att på mekanisk eller kemisk väg utförd förfalskning skall bli synlig.

3. De avtalsslutande länderna kan förbehålla sig rätten till tryckning av certifikat EUR.1 eller anförtro denna åt tryckerier som godkänts av dem. I sistnämnda fall skall på varje certifikat EUR.1 finnas uppgift om godkännande. Varje certifikat EUR.1 skall förses med uppgift om tryckeriets namn och adress eller med tecken som möjliggör identifiering av tryckeriet. För särskiljande av certifikaten skall varje certifikat dessutom genom tryck eller på annat sätt förses med serienummer.

Artikel 12

1. Certifikat EUR.1 skall inom fyra månader, räknat från den dag då det utfärdats av tullmyndighet i exportlandet, inges till den tullanstalt i importlandet där varorna anmäles enligt där gällande bestämmelser. Myndigheten kan begära att certifikatet översättes. Den kan vidare kräva att importanmälan kompletteras med en försäkran av importören att varorna uppfyller de villkor som uppställts för tillämpning av avtalet.

2. Utan inskränkning av artikel 5 punkt 5 skall, på begäran av den som anger varan till förtullning, en isärtagen eller icke hopsatt vara hänförlig till kapitel 84 eller 85 i det harmoniserade systemet, vilken importerar i flera sändningar på villkor som fastställs av behörig myndighet, anses utgöra en enda vara, och ett certifikat EUR.1 som omfattar den kompletta varan kan uppvisas vid importen av den första delsändningen.

3. Certifikat EUR.1 som inges till tullmyndighet i importlandet efter utgången av den tidsfrist som anges i punkt 1 kan godtas som grund för förmånsbehandling, om underlåtenheten att iaktta fristen beror på force majeure eller på exceptionella omständigheter.

Tullmyndighet i importlandet kan även i andra fall då certifikat avlämnats

för sent godta certifikat EUR.1, förutsatt att varan anmälts hos myndigheten före utgången av nämnda tidsfrist.

4. Mindre skiljaktigheter mellan uppgifterna i certifikat EUR.1 och uppgifterna i de dokument som ingivits till tullanstalten i syfte att uppfylla formaliteterna för import av varorna medför inte i och för sig att certifikatet blir ogiltigt, förutsatt att det vederbörligen fastställs att certifikatet svarar mot varorna.

5. Certifikat EUR.1 skall bevaras av tullmyndigheten i importlandet enligt de regler som gäller där.

6. För att styrka att villkoren i artikel 7 uppfyllts skall för tullmyndighet i importlandet företas:

- a) antingen en transporthandling som utfärdats i exportlandet och som täcker transporten genom transitlandet;
- b) eller ett intyg utfärdat av tullmyndighet i transitlandet innehållande:
 - en noggrann varubeskrivning;
 - datum för varornas lossning och lastning samt, i förekommande fall, fartygens namn;
 - intyg om de villkor under vilka varorna befunnit sig i transitlandet,
- c) eller, i avsaknad härav, andra handlingar som styrker att villkoren är uppfyllda.

Artikel 13

1. Utan hinder av artikel 9 punkterna 1–7 och artikel 10 punkterna 1, 4 och 5 kan en förenklad procedur för utfärdande av ursprungsbevis tillämpas på de villkor som anges i följande bestämmelser.

2. Tullmyndigheterna i exportlandet kan ge exportör, i det följande benämnd "godkänd exportör", som ofta exporterar varor för vilka certifikat EUR.1 kan utfärdas, och som lämnar de garantier som tullmyndigheterna anser nödvändiga för att styrka varornas ursprungskaraktär, tillstånd att vid exporttillfället för tullanstalten i exportlandet ej behöva uppvisa vare sig varorna eller ansökan om certifikat EUR.1 för dessa varor för att erhålla certifikat EUR.1 enligt villkoren i artikel 9 punkterna 1–4.

3. Tullmyndigheten kan dessutom ge en godkänd exportör tillstånd att utfärda certifikat EUR.1 som gäller för en längsta period av ett år från dagen för utfärdandet, i det följande benämnt "LT-certifikat". Tillstånd skall ges endast om ursprungskaraktären på de varor som kommer att exporteras förväntas bli oförändrad under LT-certifikatets giltighetstid. Om någon vara ej längre omfattas av LT-certifikatet skall den godkände exportören omedelbart underrätta den tullmyndighet som utfärdat tillståndet.

När den förenklade proceduren tillämpas, kan tullmyndigheterna i exportlandet föreskriva användning av certifikat EUR.1 försedda med ett särskiljande tecken genom vilket de kan identifieras.

4. Tullmyndigheterna skall i tillståndet som avses i punkterna 2 och 3 föreskriva att ruta 11 "Tullmyndighetens intyg" på certifikatet EUR.1 skall:

- a) antingen i förväg förses med avtryck av stämpel av behörig tullanstalt i exportlandet och med underskrift, handskriven eller ej, av tjänsteman på sagda tullanstalt, eller
- b) av den godkände exportören förses med avtryck av en speciell stämpel som är godkänd av tullmyndigheterna i exportlandet och av utseende som framgår av bilaga V till detta protokoll. Denna stämpel kan tryckas på blanketten.

Ruta 11 "Tullmyndighetens intyg" på certifikat EUR.1 skall, om så erfordras, fyllas i av den godkände exportören.

5. I de fall som avses i punkt 4 a) skall ruta 7 "Anmärkningar" på certifikatet EUR.1 förses med en av följande anteckningar:

"Simplified procedure", "Yksinkertaistettu menettely", "Procédure simplifiée", "Vereinfachtes Verfahren", "Einföldud afgreidsla", "Procedura simplificata", "Forenklet prosedyre", "Förenklad procedur", "Procedurá simplicatá". Godkänd exportör skall i förekommande fall i ruta 13 "Begäran om kontroll" på certifikat EUR.1 ange namn och adress på den tullmyndighet som är behörig att kontrollera certifikatet.

6. I det fall som avses i punkt 3 skall den godkände exportören också i ruta 7 på certifikatet EUR.1 göra en av följande anteckningar:

- "LT certificate valid until..."
 - "LT-todistus voimassa ...saakka",
 - "certificat LT valable jusqu'au... "
 - "LT-Zertifikat gültig bis..."
 - "LT-skirteini gildir til..."
 - "certificato LT valido fino al..."
 - "LT-certifikat gyldig til..."
 - "LT-certifikat giltigt till..."
 - "Certificat TL valabil pînă la..."
- (datum anges med siffror),

och en hänvisning till det tillstånd enligt vilket det ifrågavarande LT-certifikatet har utfärdats.

Den godkände exportören behöver inte ange i rutorna 8 och 9 på LT-certifikatet kollinas märke och nummer, antal och slag, bruttovikt (kg) eller annan kvantitet (liter, m³, etc.). Ruta 8 skall dock innehålla en beskrivning och benämning av varorna som är tillräckligt noggrann för att de skall kunna identifieras.

7. Utan hinder av artikel 12 punkterna 1-3 skall LT-certifikat avlämnas till importtullanstalten vid eller före den första importen av någon vara som det avser. Om importören förtullar varorna vid skilda tullanstalter i importlandet kan tullmyndigheterna begära att han avlämnar en kopia av LT-certifikatet till varje tullanstalt.

8. Om ett LT-certifikat har avlämnats till tullmyndigheterna skall, under LT-certifikatets giltighetstid, bevis om importvarornas ursprungs-karaktär lämnas genom fakturor som uppfyller följande villkor:

- a) Om en faktura upptar både varor som har ursprung i ett avtals-

tande land eller Bulgarien och icke-ursprungsvaror, skall exportören klart skilja de två kategorierna varor åt i fakturan.

- b) Exportören skall på varje faktura ange numret på det LT-certifikat som omfattar varorna och certifikatets sista giltighetsdag samt varornas ursprungsland eller -länder.

Exportörens uppgift på fakturan om LT-certifikatets nummer och angivande av ursprungsland utgör en deklaration om att varorna uppfyller villkoren i detta protokoll för att uppnå förmånsberättigad ursprungskaraktär i handel mellan de avtalsslutande länderna.

Tullmyndigheterna i exportlandet kan begära att de uppgifter som enligt ovanstående bestämmelser skall framgå av fakturan skall åtföljas av handskrivna namnteckning och att den undertecknades namn förtydligas genom textning eller med maskinskrift.

- c) Varubeskrivningen och varubenämningen på fakturan skall vara tillräckligt detaljerad för att klart utvisa att varorna är upptagna på det LT-certifikat till vilket fakturan hänvisar.
- d) Fakturorna kan endast utfärdas för varor som exporteras under det ifrågavarande LT-certifikatets giltighetstid. De kan dock företes för importtullanstalten inom fyra månader från den dag då de utfärdats av exportören.

9. Inom ramen för den förenklade proceduren får fakturor som uppfyller villkoren i denna artikel utfärdas och/eller överförs med användning av telekommunikation eller metoder för elektronisk databehandling. Sådana fakturor skall godtas av tullmyndigheten i importlandet som bevis för de importerade varornas ursprungskaraktär enligt den procedur som föreskrivs av tullmyndigheten där.

10. Om tullmyndigheten i exportlandet finner att något certifikat och/eller någon faktura som utfärdats enligt bestämmelserna i denna artikel inte gäller med avseende på någon vara som levererats, skall den omedelbart underätta tullmyndigheten i importlandet om detta.

11. Tullmyndigheterna kan ge en godkänd exportör tillstånd att, i stället för certifikat EUR.1, utfärda fakturor innehållande den deklaration som finns intagen i bilaga IV till detta protokoll.

Av godkänd exportör upprättad deklaration på faktura skall avges på något av de avtalsslutande ländernas eller Bulgariens språk eller på engelska. Den skall undertecknas för hand och skall vara försedd med:

- a) antingen en anteckning om det tillståndsnummer som tilldelats den godkände exportören, eller
- b) ett av den godkände exportören anbringat avtryck av den speciella stämpel som avses i punkt 4 b) och som godkänts av tullmyndigheterna i det exporterande landet. Denna stämpel kan tryckas i förväg på fakturan.

12. Tullmyndigheterna i exportlandet får dock ge en godkänd exportör tillstånd att inte underteckna uppgift enligt punkt 8 b) eller den deklaration som avses i punkt 11 och som upprättats på fakturan, om sådana fakturor utfärdas och/eller överförs med användning av telekommunikation eller elektronisk databehandlingsmetod.

Nämnda tullmyndigheter skall fastställa de villkor som skall gälla för tillämpning av denna punkt och kan, om de behöver det, begära en skriftlig förbindelse av den godkände exportören att denne ikläder sig fullt ansvar för sådan uppgift och deklARATION som om de hade undertecknats för hand av honom.

13. Tullmyndigheterna skall i de tillstånd som avses i punkterna 2, 3 och 11 särskilt ange:

- a) de villkor som skall gälla för ansökningarna om certifikat EUR.1 eller LT-certifikat eller för upprättande av ursprungsdeklARATION på faktura;
- b) de villkor som skall gälla för hur dessa ansökningar liksom en kopia av fakturor med hänvisning till ett LT-certifikat och av fakturor innehållande exportörsdeklARATION skall bevaras under minst två år. I fråga om LT-certifikat eller fakturor med hänvisning till LT-certifikat börjar denna period den dag då LT-certifikatets giltighet upphör. Dessa bestämmelser gäller även certifikat EUR.1, LT-certifikat och fakturor med hänvisning till LT-certifikat samt fakturor innehållande exportörsdeklARATION, vilka använts som underlag vid utfärdande av andra ursprungsbevis enligt villkoren i artikel 9 punkt 3 andra stycket.

14. Tullmyndigheten i exportlandet kan utesluta vissa varukategorier från de lättnader som anges i punkterna 2, 3 och 11.

15. Tullmyndigheterna skall inte meddela tillstånd som avses i punkterna 2, 3 och 11 till exportör som inte lämnar alla erforderliga garantier.

Tullmyndigheterna kan när som helst återkalla tillstånd. Så skall ske när den godkände exportören inte längre uppfyller villkoren eller lämnar nämnda garantier.

16. Godkänd exportör kan åläggas att informera tullmyndigheterna, i överensstämmelse med de föreskrifter som dessa utfärdar, beträffande vara som han avser att exportera, så att behörig tullanstalt ges tillfälle att företa den kontroll som den finner nödvändig före varans avsändande.

17. Bestämmelserna i denna artikel skall ej medföra inskränkning i tillämpningen av de avtalslutande ländernas regler i fråga om tullformaliteter och användande av tuldokument.

Artikel 14

Den deklARATION som avses i artikel 8 punkt 1 c) skall avges av exportören i den form som anges i bilaga IV till detta protokoll på något av de avtalslutande ländernas eller Bulgariens språk eller på engelska. Den skall skrivas med maskin eller stämpas och undertecknas för hand. Exportören skall under minst två år bevara en kopia av fakturan som innehåller nämnda deklARATION.

Artikel 15

1. Exportören eller dennes ombud skall till sin ansökan om certifikat EUR.1 foga de handlingar som är ägnade att styrka att certifikat EUR.1 kan utfärdas för de varor som skall exporteras.

Han skall vara beredd att, på begäran av vederbörlig myndighet, förete den kompletterande bevisning som denna anser nödvändig för att fastställa riktigheten av de preferensberättigade varornas ursprungskaraktär och skall godta varje kontroll från myndigheten av bokföringen och omständigheterna kring framställningen av de ovannämnda varorna.

2. Exportörer skall bevara de handlingar som avses i punkt 1 under minst två år.

3. Bestämmelserna i punkterna 1 och 2 skall även tillämpas vid användning av de procedurer som fastställts i artikel 13 punkterna 2 och 3 och den deklaration som avses i artikel 8 punkt 1 b) och c).

Artikel 16

1. Varor, vilka sänts från ett EFTA-land eller från Rumänien till en utställning i ett annat land än ett avtalsslutande land eller Bulgarien och vilka efter utställningen sålts för att införas till Rumänien eller till ett EFTA-land, skall vid införseln anses berättigade till förmånsbehandling enligt avtalet, om varorna uppfyller i detta protokoll uppställda villkor för att anses ha ursprung i ett EFTA-land eller i Rumänien och om för tullmyndigheterna på ett tillfredsställande sätt styrkes:

- a) att en exportör har sänt varorna från ett EFTA-land eller från Rumänien till utställningslandet och utställt dem där;
- b) att denne exportör har sålt varorna eller överlåtit dem till en mottagare i Rumänien eller i ett EFTA-land;
- c) att varorna under utställningen eller omedelbart därefter har sänts till Rumänien eller till ett EFTA-land i det skick vari de sänts till utställningen;
- d) att varorna, sedan de sänts till utställningen, inte har använts för annat ändamål än demonstration på denna utställning.

2. Certifikat EUR.1 skall i vanlig ordning inges till tullmyndigheterna. Utställningens namn och adress skall anges i certifikatet. Vid behov kan ytterligare handlingar begäras för att styrka varornas karaktär och de omständigheter under vilka de utställts.

3. Bestämmelserna i punkt 1 är tillämpliga på alla handels-, industri-, jordbruks- och hantverksutställningar samt på mässor eller offentliga visningar av liknande karaktär under vilka varorna förblir under tullkontroll, dock med undantag av sådana som i privat syfte anordnas i butiker eller affärslokaler för försäljning av utländska varor.

Artikel 17

1. För att säkra en riktig tillämpning av bestämmelserna i denna avdelning skall de avtalsslutande länderna lämna varandra ömsesidigt bistånd genom

sina tullmyndigheter för kontroll av äktheten och riktigheten av certifikat EUR.1, inbegripet sådana som utfärdats enligt artikel 9 punkt 3, liksom av exportörsdeklarationer på fakturor.

2. Den gemensamma kommittén skall vara behörig att fatta de beslut som erfordras för att formerna för det administrativa samarbetet skall kunna tillämpas i vederbörlig tid i de avtalsslutande länderna.

3. Tullmyndigheterna i de avtalsslutande länderna skall, genom förmedling av EFTA-sekretariatet, delge varandra provtryck av de stämplor som användes av deras tullanstalter vid utfärdande av certifikat EUR.1.

4. Den som upprättar eller låter upprätta handling innehållande oriktiga uppgifter i syfte att erhålla förmånsbehandling för en vara skall träffas av påföljd.

5. De avtalsslutande länderna skall vidta alla nödvändiga åtgärder för att undvika att varor som omfattas av ett certifikat EUR.1 och som under transporten befinner sig i en frizon inom deras område blir föremål för utbyte eller annan behandling än sedvanlig åtgärd avsedd att bevara dem i oförändrat skick.

6. När varor med ursprung i ett avtalsslutande land, vilka importerats till en frizon med stöd av certifikat EUR.1, undergår behandling eller bearbetning skall behörig tullmyndighet utfärda nytt certifikat EUR.1 på ansökan av exportören, om den behandling eller bearbetning varorna undergått uppfyller bestämmelserna i detta protokoll.

Artikel 18

1. Kontroll i efterhand av certifikat EUR.1 eller av exportörsdeklarationer på fakturor skall utföras stickprovsvis eller varje gång tullmyndighet i importlandet har anledning betvivla dokumentens äkthet eller riktigheten av uppgifterna om ifrågavarande varors ursprung.

2. Vid tillämpning av bestämmelserna i punkt 1 skall tullmyndigheten i importlandet återsända certifikat EUR.1 och fakturan, om sådan avlämnats, eller faktura med hänvisning till LT-certifikat, eller faktura med exportörsdeklaration eller kopia av dessa dokument, till tullmyndigheten i exportlandet och, i förekommande fall, ange de skäl med avseende på innehåll och form som föranleder undersökningen.

Tullmyndigheten skall, till stöd för begäran om kontroll i efterhand, lämna alla handlingar och upplysningar som erhållits och som ger anledning att anta att uppgifterna på certifikatet EUR.1 eller fakturan är oriktiga.

Om tullmyndigheten i importlandet beslutar att uppskjuta tillämpningen av bestämmelserna i avtalet i avvaktan på resultatet av kontrollen skall den erbjuda importören att varorna utlämnas, med förbehåll för de säkerhetsåtgärder som bedöms nödvändiga.

3. Resultatet av efterhandskontrollen skall snarast möjligt delges tullmyndigheten i importlandet. Svaret skall göra det möjligt att avgöra om de hand-

lingar som återsänts enligt punkt 2 avser de varor som faktiskt exporterats, och om dessa är berättigade till förmånsbehandling.

Twister som inte kunnat regleras mellan tullmyndigheten i importlandet och tullmyndigheten i exportlandet eller som innebär en fråga om tolkning av detta protokoll skall underställas underkommittén för tull- och ursprungsfrågor som avses i artikel 26. Beslut tas av den gemensamma kommittén.

För efterhandskontroll av certifikat EUR.1 skall exportdokument, eller kopior av certifikat EUR.1 som ersätter dem, bevaras av tullmyndigheten i exportlandet under minst två år.

Avdelning III

Slutbestämmelser

Artikel 19

De avtalslutande länderna skall vidta de åtgärder som erfordras för att bestämmelserna i detta protokoll skall genomföras.

Artikel 20

Bilagorna till detta protokoll utgör en integrerad del därav.

Artikel 21

Varor, som uppfyller de i avdelning I angivna villkoren och vilka på dagen för avtalets ikraftträdande antingen är under transport eller i ett avtalslutande land är underkastade gällande regler om tillfälliga lager, tullager eller frizoner, kan komma i åtnjutande av förmånerna enligt avtalet, förutsatt att ett ursprungsintyg, utfärdat i efterhand, samt handlingar som styrker transportförhållandena uppvisas för tullmyndigheten i importlandet inom fyra månader från nämnda dag.

Artikel 22

De avtalslutande länderna åtar sig att vidta erforderliga åtgärder för att de certifikat EUR.1, som deras tullmyndigheter är behöriga att utfärda vid tillämpningen av detta avtal, utfärdas enligt bestämmelserna i detta avtal. De åtar sig även att säkerställa det administrativa samarbete som är nödvändigt för detta ändamål, särskilt för att kontrollera hur varor, som omfattas av bestämmelserna i detta avtal, har transporterats och var de har befunnit sig.

Artikel 23

1. Utan inskränkning av bestämmelserna i protokoll A får varor, av de slag som omfattas av avtalet och som har använts som material vid tillverkning av varor för vilka certifikat EUR.1, LT-certifikat eller fakturor med hänvisning till LT-certifikatet eller en faktura med exportörsdeklaration utfärdas eller upprättas, bli föremål för tullrestitution eller åtnjuta befrielse från tull

i någon form endast om de har ursprung i ett avtalsslutande land eller Bulgarien.

2. Med uttrycket "tull" avses i denna artikel även avgifter med motsvarande verkan som tull.

Artikel 24

1. Då import till ett EFTA-land vid tillämpningen av detta avtal skall behandlas annorlunda än vid tillämpning av EFTA-konventionen skall den behandling som föreskrivs i detta avtal tillämpas för alla varor som åtföljs av ursprungsbevis enligt artikel 8 punkt 1 utfärdat eller utställt i Rumänien eller i ett EFTA-land och åsatt uttrycket "EFTA-Romania Trade".

2. Då varor erhållit ursprungsstatus med tillämpning av detta avtal genom användning av material som har ursprung i Rumänien eller Bulgarien, skall exportören i ett EFTA-land eller dennes ombud införa uttrycket "EFTA-Romania Trade" i ursprungsbeviset i handel mellan EFTA-länder.

3. Utan hinder av bestämmelserna i punkt 1 skall varor som har ursprung i ett EFTA-land och som reexporteras från Rumänien erhålla samma behandling i ett EFTA-land som de skulle ha erhållit om de sänts direkt från ett EFTA-land till ett annat. Varorna skall föreligga i oförändrat skick eller endast undergått sådan bearbetning eller behandling i Rumänien som avses i artikel 5 punkt 5. Denna behandling beviljas endast om till tullmyndigheten i det importerande EFTA-landet företes ett certifikat EUR.1 utfärdat av vederbörlig tullanstalt i Rumänien och i vilket införts uttrycket "Application Article 24.3" och bestyrkt med stämpel av denna.

Artikel 25

1. Ursprungsvaror enligt detta protokoll skall vid import till Rumänien anses berättigade till förmånsbehandling enligt avtalet även mot avlämnande av ett certifikat EUR.1 utfärdat av tullanstalt i Bulgarien i vilket införts uttrycket "Application Article 25" och bestyrkts med stämpel av denna.

2. När varor som tidigare importerats till Rumänien åtföljda av ursprungsbevis som avses i artikel 8 punkt 1 utfärdat eller utställt i ett EFTA-land reexporteras till Bulgarien, skall Rumänien förbinda sig att utfärda certifikat EUR.1 med uttrycket "Application Article 25" under förutsättning att varorna reexporterats i oförändrat skick eller undergått sådan bearbetning eller behandling i Rumänien som avses i artikel 5 punkt 5.

Artikel 26

En underkommitté för tull- och ursprungsfrågor skall inrättas under gemensamma kommittén i enlighet med artikel 28 punkt 5 i avtalet med uppdrag att samarbeta administrativt i avsikt att trygga praktisk, korrekt och enhetlig tillämpning av detta protokoll liksom fortlöpande information och samråd mellan experter.

Den skall bestå av experter från de avtalsslutande länderna som har ansvar för tull- och ursprungsfrågor.

Artikel 27

Vid tillämpning av artikel 1 punkt 1 b) ii) eller iii) skall vara, som har ursprung i ett avtalsslutande land, vid export till ett annat avtalsslutande land behandlas som icke-ursprungsvara under den eller de perioder då sistnämnda avtalsslutande land för sådan vara tillämpar tull som gäller för tredje land eller någon annan motsvarande skyddsåtgärd i enlighet med detta avtal.

FÖRKLARANDE ANMÄRKNINGAR

Anmärkning 1 – till artikel 1

Uttrycket "avtalsslutande land" avser även landets sjöterritorium.

Fartyg som är verksamma på det fria havet, däri inbegripna "flytande fabriker", ombord på vilka bearbetning eller behandling sker av produkter från deras fiske, skall anses utgöra en del av det avtalsslutande lands område till vilken de hör, förutsatt att de uppfyller de villkor som anges i förklarande anmärkning 4.

Anmärkning 2 – till artiklarna 1, 2 och 4

De villkor som anges i artikel 1 för hur varor uppnår ursprungskaraktär skall uppfyllas i ett avtalsslutande land, utan andra avbrott än de som medges enligt artikel 2.

Om ursprungsvaror som exporteras från ett avtalsslutande land till något annat land återinförs, skall, med undantag av vad som medges enligt artikel 2, dessa anses utgöra icke-ursprungsvaror om inte för tullmyndigheterna tillfredsställande styrks:

- att de återinförda varorna är desamma som de exporterade varorna och
- att de under uppehållet i det andra landet inte har genomgått annan behandling än sådan som behövs för att bevara dem i oförändrat skick.

Anmärkning 3 – till artiklarna 1 och 2

Vid bestämmande av om en vara är ursprungsvara skall bortses från om energiprodukter, anläggningar, maskiner och verktyg som använts för framställning av denna vara har ursprung i tredje land eller ej.

Anmärkning 4 – till artikel 4 f)

Uttrycket "dess fartyg" skall endast avse fartyg:

- a) som är registrerade i ett avtalsslutande land;
- b) som för ett avtalsslutande lands flagg;
- c) som till minst hälften tillhör medborgare i ett avtalsslutande land eller ett bolag vars huvudsäte är beläget i ett sådant land och i vilket verkställande direktören eller direktörerna, ordföranden i styrelsen eller i tillsynsorganet samt majoriteten av medlemmarna i dessa organ är medborgare i ett avtalsslutande land och vidare, i fråga om "personbolag" (handelsbolag och liknande bolagstyper) eller bolag med begränsad ansvarighet, vars kapital till minst hälften tillhör sådant land, offentliga sammanslutningar eller medborgare i sådant land;
- d) vars befäl helt består av medborgare i ett avtalsslutande land; och
- e) vars besättning till minst 75 % består av medborgare i ett avtalsslutande land.

Anmärkning 5 – till artiklarna 4 och 5

1. Den bedömningsenhet på vilken ursprungsreglerna skall tillämpas skall vara densamma som den särskilda vara, vilken anses utgöra grundenheten vid klassificeringen enligt nomenklaturen enligt det harmoniserade systemet. I fråga om varor i satser, som klassificeras i enlighet med tolkningsregel 3, skall bedömningsenheten fastställas med hänsyn tagen till varje artikel i satsen. Detta gäller även beträffande satser enligt tulltaxenummer 63.08, 82.06 och 96.05.

Av detta följer att:

- när en vara som består av en grupp eller samling av artiklar klassificeras enligt ett enda tulltaxenummer enligt reglerna i det harmoniserade systemet, utgör det hela bedömningsenheten;
- när en sändning består av flera identiskt lika varor som klassificeras enligt samma tulltaxenummer i det harmoniserade systemet, skall varje vara behandlas för sig vid tillämpning av ursprungsreglerna.

2. Om emballage skall tulltaxeras tillsammans med varan i enlighet med tolkningsregel 5 i det harmoniserade systemet, skall det inbegripas även vid ursprungsbestämningen.

Anmärkning 5 a) – till artikel 4 h)

I fråga om begagnade däck omfattar uttrycket "brukade artiklar, som tillvaratagits där och som endast kan användas för återvinning av råvaror" inte bara begagnade däck som kan användas enbart för återvinning av råvaror utan även begagnade däck som endast kan användas för regummering eller som skrot.

Anmärkning 6 – till artikel 5 punkt 2

De inledande anmärkningarna till bilaga II skall i förekommande fall tillämpas för alla varor som vid framställningen tillförts icke-ursprungsmaterial, även om för dessa inte gäller något särskilt villkor enligt listan i bilaga II utan de istället är underkastade regeln om växling av tulltaxenummer i artikel 5 punkt 2.

Anmärkning 7 – till artikel 6

Med uttrycket "pris fritt fabrik" förstås det pris som betalas till den tillverkare i vars företag den sista bearbetningen eller behandlingen ägt rum, inbegripet värdet av alla som material använda varor.

Med "tullvärde" förstås värde enligt överenskommelsen i Genève den 12 april 1979 om tillämpning av artikel VII i Allmänna tull- och handelsavtalet.

Anmärkning 8 – till artikel 8 punkt 1

Möjligheten att, enligt detta protokoll, använda faktura som bevis för varornas ursprungskaraktär skall utsträckas till att även gälla följesedel eller

annan kommersiell handling med tillräckligt detaljerad beskrivning av varorna för att möjliggöra deras identifiering.

I fråga om varor som ingår i postförsändelse vilken, i den mening som avses i artikel 8 punkt 2, inte anses som införsel av kommersiell karaktär, kan deklARATIONEN om varornas ursprungskaraktär också avges på den postala tulldeklarationen C2/CP3 eller på papper som bilagts sistnämnda deklARATION.

Anmärkning 9 – till artikel 17 punkt 1 och artikel 22

Om varucertifikat har utfärdats enligt artikel 9 punkt 3 och avser varor som återutförts i oförändrat skick, skall tullmyndigheten i bestämmelselandet inom ramen för det administrativa samarbetet kunna erhålla kopior av det eller de ursprungssintyg som tidigare utfärdats eller upprättats för ifrågavarande varor.

Anmärkning 10 – till artikel 23

Med "tullrestitution eller ... befrielse från tull i någon form" förstås varje bestämmelse om återbetalning eller efterskänkande, helt eller delvis, av tullar som tillämpas för varor som använts som material, under förutsättning att nämnda bestämmelse uttryckligen medger eller faktiskt medför sådan återbetalning eller sådant efterskänkande, om de med detta material framställda varorna exporteras men inte om de är avsedda för inhemsk förbrukning.

"Varor som använts som material" skall avse alla varor för vilka "tullrestitution eller ... befrielse från tull i någon form" begärs som en följd av export av ursprungsvaror, för vilka certifikat EUR.1, LT-certifikat eller fakturor med hänvisning till LT-certifikat eller en faktura med exportörsdeklaration utfärdats eller upprättas.

Lista över bearbetning eller behandling som icke-ursprungsmaterial måste undergå för att den framställda varan skall erhålla ursprungskaraktär

INLEDANDE ANMÄRKNINGAR

Allmänt

Anmärkning 1

1.1 De två första kolumnerna i listan beskriver den framställda varan. Den första kolumnen innehåller det tulltaxe- eller kapitelnummer som används i det harmoniserade systemet och den andra kolumnen innehåller den varubeskrivning som används i detta system för detta tulltaxe- eller kapitelnummer. För varje post i de två första kolumnerna finns en regel angiven i kolumnerna 3 och/eller 4. Då, i vissa fall, en post i den första kolumnen föregås av ordet "ur", anger detta att regeln i kolumn 3 eller kolumn 4 endast gäller för den del av tulltaxe- eller kapitelnumret som anges i kolumn 2.

1.2 Om i kolumn 1 flera tulltaxenummer är grupperade tillsammans eller ett kapitelnummer angivits och varubeskrivningen i kolumn 2 därför angivits i allmänna termer, gäller den bredvidstående regeln i kolumn 3 eller kolumn 4 för alla varor som, enligt det harmoniserade systemet, klassificeras enligt tulltaxenummer inom kapitlet eller enligt något av de tulltaxenummer som grupperats tillsammans i kolumn 1.

1.3 Om olika regler i listan gäller för olika varor inom samma tulltaxenummer innehåller varje indragning beskrivningen av den del av tulltaxenumret för vilken bredvidstående regel i kolumn 3 eller kolumn 4 gäller.

1.4 För varor enligt kapitlen 84 – 91 skall, om ingen regel finns angiven i kolumn 4, den regel som angivits i kolumn 3 tillämpas.

Anmärkning 2

2.1 Uttrycket "tillverkning" innefattar vilken sorts bearbetning eller behandling som helst, inbegripet "sammansättning" eller speciella åtgärder. Se dock anmärkning 3.5 nedan.

2.2 Uttrycket "material" innefattar alla "ingredienser", "råmaterial", "komponenter" eller "delar" etc som används vid tillverkningen av varan.

2.3 Uttrycket "vara" avser den vara som framställs, även om den är avsedd för senare användning i en annan tillverkningsprocess.

Anmärkning 3

3.1 I de fall då något tulltaxenummer eller någon del av ett tulltaxenummer inte finns i listan gäller regeln om "växling av tulltaxenummer" enligt artikel 5.2. Om villkoret beträffande "växling av tulltaxenummer" gäller för någon post i listan, är detta intaget i regeln i kolumn 3.

3.2 Den bearbetning eller behandling som erfordras enligt regeln i kolumn 3 eller kolumn 4 behöver utföras endast i förhållande till det icke-ursprungsmaterial som används. De begränsningar som innefattas i en regel i kolumn 3 eller kolumn 4 gäller på samma sätt endast för det icke-ursprungsmaterial som används.

3.3 Om en regel anger att "material enligt vilket tulltaxenummer som helst" får användas, får även material enligt samma tulltaxenummer som varan användas, dock med de specifika begränsningar som också kan förekomma i regeln. Uttrycket "tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst inbegripet annat material enligt nr . . ." innebär dock att av material enligt samma tulltaxenummer som varan, endast material med en annan varubeskrivning än den som gäller den vara som upptagits i kolumn 2 får användas.

3.4 Om en vara, som tillverkats av icke-ursprungsmaterial vilket erhållit ursprungs-karaktär under tillverkningen genom nummerväxlingsregeln eller sin egen regel i listan, används som material vid tillverkningen av en annan vara, är den regel som gäller för den vara i vilken den ingår inte tillämplig på den förstnämnda varan.

– Till exempel, en maskin enligt tulltaxenr 84.07, för vilken regeln föreskriver att värdet av det icke-ursprungsmaterial som får ingå inte får överstiga 40% av priset fritt fabrik, tillverkas av "annat legerat stål grovt tillformat genom smidning" enligt 72.24.

Om denna smidning har skett i ifrågavarande land av göt av icke-ursprungs-karaktär, har smidet redan fått ursprung genom regeln i listan för tulltaxenr 72.24. Det kan då räknas som ursprungsvara vid värdeberäkningen för maskinen oberoende av om det tillverkats i samma eller i en annan fabrik. Värdet av götet av icke-ursprungs-karaktär räknas således inte in i värdet av det icke-ursprungsmaterial som använts.

3.5 Även om nummerväxlingsregeln eller regeln i listan är uppfylld, har en vara inte ursprung om den utförda bearbetningen som helhet är otillräcklig i den mening som avses i artikel 5.5.

Anmärkning 4

4.1 Regeln i listan anger den minsta bearbetning eller behandling som erfordras, och utförande av mera bearbetning eller behandling ger också ursprungs-karaktär. Däremot kan utförande av mindre bearbetning eller behandling inte ge ursprung. Om alltså en regel säger att icke-ursprungsmaterial i ett särskilt tillverkningsstadium får användas, är användning av sådant material i ett tidigare tillverkningsstadium tillåten och användning av sådant material i ett senare tillverkningsstadium inte tillåten.

4.2 Om en regel i listan anger att en vara får tillverkas av mer än ett material innebär detta att vilket som helst eller flera av dessa material får användas. Det krävs inte att alla material används.

– Till exempel, regeln för vävnader säger att naturliga fibrer får användas och att kemiska material bland andra också får användas. Detta innebär inte

att båda måste användas. Man kan använda det ena eller det andra eller båda.

Om emellertid en begränsning gäller för ett material och andra begränsningar gäller för andra material i samma regel, gäller begränsningarna endast för de material som faktiskt använts.

– Till exempel, regeln för symaskiner anger att mekanismen för trådspänning som används måste ha ursprung och att mekanismen för zigzagsöm som används också måste ha ursprung. Dessa två begränsningar gäller endast om de ifrågavarande mekanismerna faktiskt ingår i symaskinen.

4.3 Om en regel i listan anger att en vara måste tillverkas av ett speciellt material, hindrar villkoret självklart inte användningen av andra material som, på grund av sin beskaffenhet, inte kan uppfylla regeln.

– Till exempel, regeln för tulltaxenr 19.04, som uttryckligen utesluter användningen av spannmål och produkter därav, hindrar inte användningen av mineralsalter, kemikalier och andra tillsatser som inte är framställda av spannmål.

– Till exempel, i fråga om en vara som är tillverkad av bondad duk, för vilken enbart garn som inte har ursprung är tillåtet utgångsmaterial, är det inte möjligt att utgå från bondad duk – även om bondad duk normalt inte kan tillverkas av garn. I sådana fall måste utgångsmaterialet normalt vara i stadiet före garnstadiet, d.v.s. fiberstadiet.

Se även anmärkning 7.3 i fråga om textilvaror.

4.4 Om två eller flera procentsatser är angivna i en regel i listan för det högsta värdet av icke-ursprungsmaterial som kan användas, får dessa procentsatser inte läggas samman. Värdet av *allt* icke-ursprungsmaterial som används får aldrig överstiga den högsta av de angivna procentsatserna. Dessutom får de enskilda procentsatserna inte överskridas i förhållande till det speciella material som de avser.

Textilvaror

Anmärkning 5

5.1 Uttrycket "naturliga fibrer" används i listan till att avse andra fibrer än regenat- eller syntetfibrer och är begränsat till stadiet innan spinningen äger rum, inbegripet avfall, och, om ej annat anges, inbegriper uttrycket "naturliga fibrer" sådana fibrer som kammats, kardats eller på annat sätt bearbetats men inte spunnits.

5.2 Uttrycket "naturliga fibrer" inbegriper tagel enligt nr 05.03, silke enligt nr 50.02 och 50.03 liksom ullfibrer och fina eller grova djurhår enligt nr 51.01 – 51.05, bomullsfibrer enligt nr 52.01 – 52.03 och övriga vegetabiliska fibrer enligt nr 53.01 – 53.05.

5.3 Uttrycken "dissolvingmassa", "kemiskt material" och "material för papperstillverkning" används i listan för att ange de material som inte klassificeras enligt kapitlen 50 – 63 och som kan användas för tillverkning av regenat-, syntet- eller pappersfibrer eller -garn.

5.4 Uttrycket "konststapelfibrer" används i listan för att ange fiberkabel, stapelfibrer eller avfall av syntet- eller regenatmaterial enligt nr 55.01 – 55.07.

Anmärkning 6

6.1 I fråga om varor enligt de tulltaxenummer i listan vid vilka hänvisning gjorts till denna inledande anmärkning skall de villkor som angivits i kolumn 3 i listan inte tillämpas för några grundtextilmaterial som använts vid varornas tillverkning vilka tillsammans utgör högst 10% av den sammanlagda vikten av alla använda grundtextilmaterial. (Se dock även anmärkningarna 6.3 och 6.4 nedan.)

6.2 Denna tolerans får dock tillämpas endast för blandvaror som framställts av två eller flera grundtextilmaterial, oavsett med vilken andel de ingår i varan.

Grundtextilmaterialen är följande:

- silke;
 - ull;
 - grova djurhår;
 - fina djurhår;
 - tagel;
 - bomull;
 - material för papperstillverkning samt papper;
 - lin;
 - mjukhampa;
 - jute och andra bastfibrer för textilt ändamål;
 - sisal och andra textilfibrer av släktet Agave;
 - kokos, manillahampa, rami och andra vegetabiliska textilfibrer;
 - syntetiska konstfilament;
 - regenatkonstfilament;
 - syntetiska konststapelfibrer;
 - regenatkonststapelfibrer.
- Till exempel, ett garn enligt nr 52.05 tillverkat av bomullsfibrer och syntetiska stapelfibrer är ett blandgarn. Därför får man använda icke-ursprungsmaterial med en vikt av högst 10% av garnets vikt.
- Till exempel, en ylleväv enligt nr 51.12 tillverkad av yllegarn och syntetiskt garn av stapelfibrer är en blandväv. Därför får man använda syntetiskt garn eller ullgarn eller en kombination av dessa, som inte uppfyller ursprungsregeln, med en vikt av högst 10% av vävens vikt.
- Till exempel, en tuftad dukvara av textilmaterial enligt nr 58.02 tillverkad av bomullsgarn och bomullsväv är en blandvara endast om bomullsväven själv är en blandväv tillverkad av två eller flera grundtextilmaterial eller om de använda bomullsgarnerna själva utgör blandgarn.
- Till exempel, om den berörda tuftade dukvaran av textilmaterial varit tillverkad av bomullsgarn och syntetväv, hade självklart två olika grundtextilmaterial använts.
- Till exempel, en matta med tuft tillverkad av både regenatgarn och

bomullsgarn och med baksida av jute är en blandvara eftersom tre olika grundtextilmaterial använts. Allt icke-ursprungsmaterial som använts i ett senare tillverkningsstadium än vad regeln tillåter får således användas, förutsatt att dess sammanlagda vikt inte överstiger 10% av textilmaterialet i mattan. Alltså skulle jutebaksidan, regenatgarnet och/eller bomullsgarnet kunna vara importerade i detta tillverkningsstadium, förutsatt att viktvillkoren är uppfyllda.

6.3 Ifråga om väv innehållande ”garn av segmenterat polyuretan med mjuka segment av polyeter, även överspunnet” är denna tolerans 20% för sådant garn.

6.4 I fråga om väv innehållande garn som utgöres av en kärna, bestående av antingen aluminiumfolie eller av plastfilm med eller utan överdrag av aluminiumpulver, med en bredd icke överstigande 5 mm, sammanfogad mellan två plastfilmer med hjälp av klister, är denna tolerans 30% för sådant garn.

Anmärkning 7

7.1 I fråga om de textilvaror som är utmärkta i listan genom en fotnot med hänvisning till denna inledande anmärkning får textilmaterial, med undantag av foder och mellanfoder, som inte uppfyller regeln i kolumn 3 i listan för den ifrågavarande konfektionerade varan användas, förutsatt att de klassificeras enligt ett annat tulltaxenummer än varan och förutsatt att deras värde inte överstiger 8% av varans pris fritt fabrik.

7.2 Besättningsartiklar och tillbehör av icke-textilmaterial eller andra material som innehåller textilmaterial behöver inte uppfylla villkoren i kolumn 3 även om de inte täcks av bestämmelsen i anmärkning 4.3.

7.3 Enligt anmärkning 4.3 får besättningsartiklar och tillbehör av icke-textilmaterial utan ursprung eller andra varor som inte innehåller några textilmaterial under alla förhållanden användas fritt, då de inte kan tillverkas av material upptaget i kolumn 3.

– Till exempel, om en regel i listan säger för en viss textilvara, såsom blusar, att garn måste användas, hindrar detta inte användningen av metallföremål, såsom knappar, eftersom dessa inte kan tillverkas av textilmaterial.

7.4 Då en procentregel gäller måste hänsyn tas till värdet av besättningsartiklar och tillbehör vid beräkningen av värdet av ingående icke-ursprungsmaterial.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2	3
03.02- 03.05	Fisk, annan än levande fisk	Tillverkning varvid allt använt material enligt 3 kap. måste vara ursprungsvara
ur 04.03	Kärnmjök, filmjök, gräddfil, yoghurt, kefir och annan fermenterad eller syrad mjök och grädde, smaksatta eller innehållande frukt, bär, nötter eller kakao	Tillverkning varvid: -- allt använt material enligt 4 kap. skall vara helt framställt, -- ingående fruktsaft, med undantag av ananas-, limefrukt- eller grapefruktsaft, enligt 20.09 skall utgöra ursprungsvara och -- värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
ur 13.02	Växtslem och andra förtjockningsmedel erhållna ur vegetabiliska produkter, modifierade	Tillverkning utgående från icke modifierat växtslem och icke modifierade förtjockningsmedel
16.04	Fisk, beredd eller konserverad; kaviar	Tillverkning varvid värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
16.05	Kräftdjur, blötdjur och andra ryggradslösa vattendjur, beredda eller konserverade	Tillverkning varvid värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 17.02	Kemiskt ren fruktos och maltos	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst inbegripet andra material enligt 17.02
17.04	Sockerkonfektyrer (inbegripet vit choklad), inte innehållande kakao	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, förutsatt att värdet av använt material av annat slag enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
18.06	Choklad och andra livsmedelsberedningar innehållande kakao	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, förutsatt att värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
19.01	Maltextrakt; livsmedelsberedningar av mjöl, stärkelse eller maltextrakt, som inte innehåller kakaopulver eller innehåller mindre än 50 viktprocent kakaopulver, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; livsmedelsberedningar av varor enligt nr 04.01-04.04, som inte innehåller kakaopulver eller innehåller mindre än 10 viktprocent kakaopulver, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans:	

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	-- maltextrakt -- andra	Tillverkning utgående från spannmål enligt 10 kap. Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, förutsatt att värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
ur 19.02	Pastaprodukter, såsom spagetti, makaroner, nudlar, lasagne, gnocchi, ravioli och cannelloni, även kokta, fyllda (med kött eller andra födoämnen) eller på annat sätt beredda, med undantag av sådana varor som innehåller mer än 20 viktprocent kräftdjur, blötdjur eller andra ryggradslösa vattendjur, korv och liknande varor eller kött och andra djurdelar av alla slag, inbegripet fetter av alla slag eller ursprung; couscous, även beredd	Tillverkning varvid all använd spannmål och alla produkter därav, med undantag av durumvete och produkter därav, måste vara helt framställda
19.03	Flingor, gryn o.d., framställda av stärkelse	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst utom från potatisstärkelse enligt 11.08
19.04	Livsmedelsberedningar erhållna genom svällning eller rostning av spannmål eller spannmålsprodukter (t.ex. majsflingor); spannmål annan än majs, i form av korn, förkokt eller på annat sätt beredd: - inte innehållande kakao: -- spannmål, annan än majs, i form av korn, förkokt eller på annat sätt beredd -- andra - innehållande kakao	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst. Beredda eller konserverade korn och kolvar av sockermajs enligt 20.01, 20.04 och 20.05 samt sockermajs, okokt, ångkokt eller kokt i vatten, fryst, enligt 07.10 får dock inte användas. Tillverkning varvid: -- all använd spannmål och alla produkter därav, med undantag av majs av typen Zea Indurata och durumvete och produkter därav, måste vara helt framställda, och -- värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt 18.06, förutsatt att värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2	3
19.05	Bakverk, även innehållande kakao; nattvardsbröd, tomma oblatkapslar av sådana slag som är lämpliga för farmaceutiskt bruk, sigilloblater och liknande produkter	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, utom från material enligt 11 kap. ¹
ur 21.03	Såser samt beredningar för tillredning av såser; blandningar för smaksättningsändamål	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Senapspulver eller beredd senap får dock användas.
ur 21.04	Soppor och buljonger samt beredningar för tillredning av soppor eller buljonger	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, utom från beredda eller konserverade köksväxter enligt 20.02-20.05
ur 22.02	Vatten, inbegripet mineralvatten och kolsyrat vatten samt andra alkoholfria drycker, med undantag av frukt-, bär- och köksväxtsaft enligt nr 20.09, innehållande socker, mjölk eller mjölkfetter	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, -- värdet av använt material enligt 17 kap. inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrikk, och -- använd frukt- och bärsaft, med undantag av ananas-, limefrukt- och grapefruktsaft, skall utgöra ursprungsvara
22.05	Vermut och annat vin av färska druvor, smaksatt med växter eller aromatiska ämnen	Tillverkning varvid använda druvor eller använt material erhållna ur druvor skall vara helt framställda
ur 22.08	Likörer och andra spritdrycker med tillsats av sackaros, invertsocker, ägg eller äggula	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt ett annat nummer än varan och -- använda druvor eller använt material erhållet ur druvor skall vara helt framställda ELLER Om allt övrigt använt material utgör ursprungsvaror, får högst 5 volymprocent arrak användas
ur 25.04	Naturlig kristallinisk grafit, anrikad på kol, renad och malen	Förhöjning av kolinnehållet genom anrikning samt rening och malning av kristallinisk, rå grafit
ur 25.15	Marmor, enkelt sönderdelad genom sågning eller på annat sätt till block eller plattor av kvadratisk eller rektangulär form, med en tjocklek som inte överstiger 25 cm	Sönderdelning genom sågning eller på annat sätt av marmor, inbegripet sågad marmor, vars tjocklek överstiger 25 cm

¹ Till och med den 30 november 1993 får dock majsmjöl ("masa"-mjöl) som framställts genom "nixtamalisterings"-metoden (lutbehandling) användas.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2	3
ur 25.16	Granit, porfyr, basalt, sandsten och annan monument- eller byggnadssten, enkelt sönderdelad genom sågning eller på annat sätt till block eller plattor av kvadratisk eller rektangulär form, med en tjocklek som inte överstiger 25 cm	Sönderdelning genom sågning eller på annat sätt av sten, inbegripet sågad sten, vars tjocklek överstiger 25 cm
ur 25.18	Bränd dolomit	Bränning av rådolomit
ur 25.19	Naturligt magnesiumkarbonat (magnesit) krossat och förpackat i hermetiskt tillslutna behållare; magnesiumoxid, även ren, annan än smält magnesia och dödbränd (sintrad) magnesia	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Naturligt magnesiumkarbonat (magnesit) får dock användas
ur 25.20	Gips speciellt beredd för dentalbruk	Tillverkning varvid värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 25.24	Naturliga asbestfibrer	Tillverkning utgående från asbestkoncentrat
ur 25.25	Glimmerpulver	Malning av glimmer eller av avfall av glimmer
ur 25.30	Brända eller pulveriserade jordpigment	Bränning eller malning av jordpigment
ur 27.07	Oljor i vilka vikten av de aromatiska beståndsdelarna överstiger vikten av de icke-aromatiska beståndsdelarna, utgörande oljor liknande mineraloljor erhållna genom destillation av högtemperaturtjära från stenkol och som vid temperaturer upp till 250° C ger mer än 65 volymprocent destillat (inbegripet blandningar av bensin (petroleum spirit) och bensen) avsedda att användas som drivmedel eller bränsle	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst
27.10	Oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral, andra än råolja; produkter, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans, innehållande som karaktärs-givande beståndsdel minst 70 viktprocent oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst
ur 27.12	Raffinerat vaselin	Tillverkning utgående från oraffinerat vaselin
ur 27.12	Paraffin	Tillverkning utgående från "slack wax" eller "scale wax"
ur 27.12	Mikrovax, "slack wax", renad ozokerit, montanvax (lignitvax),	Tillverkning utgående från rå ozokerit

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2	3
	torrvax, andra mineralvaxer och liknande produkter erhållna genom syntes eller genom andra processer, även färgade	
ur 28 kap.	Oorganiska kemikalier; organiska och oorganiska föreningar av ädla metaller, av sällsynta jordartsmetaller, av radioaktiva grundämnen och av isotoper; med undantag av ur 28.11, ur 28.33 och ur 28.40 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik.
ur 28.11	Svavelsyraanhydrid	Tillverkning utgående från svaveldioxid
ur 28.33	Aluminiumsulfat	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 28.40	Natriumperborat	Tillverkning utgående från dinatriumtetraboratpentahydrat
ur 29 kap.	Organiska kemikalier, med undantag av ur 29.05, 29.15, ur 29.32, 29.33 och 29.34 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik.
ur 29.05	Metallalkoholater av alkoholer enligt detta nummer samt av etanol eller glycerol	Tillverkning utgående från material enligt vilket tull taxenummer som helst inbegripet andra material enligt 29.05. Metallalkoholater enligt detta nummer får dock användas, förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
29.15	Mättade acykliska monokarboxylsyror samt deras anhydrider, halogenider, peroxider och peroxisyror; halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av sådana föreningar	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst. Värdet av använt material enligt 29.15 och 29.16 får dock inte överstiga 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 29.32	Inre etrar samt halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av dessa	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst. Värdet av använt material enligt 29.09 får dock inte överstiga 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 29.32	Cykliska acetalter och inre hemiacetalter samt halogen-, sulfo-, nitro- och nitrosoderivat av dessa	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst inbegripet andra material enligt 29.32
29.33	Heterocykliska föreningar med enbart nitrogen som hetero-	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2	3
	atom(er); nukleinsyror och salter av nukleinsyror	som helst. Värdet av använt material enligt 29.32 och 29.33 får dock inte överstiga 20 % av varans pris fritt fabrik
29.34	Andra heterocykliska föreningar	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst. Värdet av använt material enligt 29.32, 29.33 och 29.34 får dock inte överstiga 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 30 kap.	Farmaceutiska produkter med undantag av 30.02, 30.03 och 30.04 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
30.02	Människoblod; djurblod berett för terapeutiskt, profylaktiskt eller diagnostiskt bruk; immunsera och andra fraktioner av blod; vacciner, toxiner, kulturer av mikroorganismer (med undantag av jäst) och liknande produkter: - produkter bestående av två eller flera beståndsdelar som har blandats med varandra för terapeutiskt eller profylaktiskt bruk eller oblandade produkter avsedda för sådant bruk vilka föreligger i avdelade doser eller i former eller förpackningar för detaljhandelsförsäljning - andra: -- människoblod -- djurblod berett för terapeutiskt eller profylaktiskt bruk -- fraktioner av blod, andra än immunsera, hemoglobin och serumglobulin	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat material enligt 30.02. Även material som motsvarar varubeskri-ningen får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat material enligt 30.02. Även material som motsvarar varubeskri-ningen får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat material enligt 30.02. Även material som motsvarar varubeskri-ningen får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2 -- hemoglobin, blodglobulin och serumglobulin	3 Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat material enligt 30.02. Även material som motsvarar varubeskrivningen får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
	-- andra	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat material enligt 30.02. Även material som motsvarar varubeskrivningen får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
30.03 och 30.04	Medikamenter (med undantag av varor enligt nr 30.02, 30.05 eller 30.06)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material enligt 30.03 och 30.04 får dock användas, förutsatt att sammanlagda värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 31 kap.	Gödselmedel, med undantag av ur 31.05 för vilka regeln anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik.
ur 31.05	Mineraliska eller kemiska gödselmedel som innehåller två eller tre av grundämnena nitrogen (kväve), fosfor och kalium; andra gödselmedel; varor enligt detta kapitel i tablettform eller liknande former eller i förpackningar med en bruttovikt av högst 10 kg, med undantag av: - natriumnitrat - kalciumcyanamid - kaliumsulfat - kaliummagnesiumsulfat	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 32 kap.	Garvärms- och färgämnesextrakter; garvsyror och garvsyra-derivat; pigment och andra färgämnen; lacker och andra målningsfärger; kitt och andra tätning- och utfyllningsmedel; tryckfärger, bläck och tusch; med undantag av ur 32.01 och 32.05 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 32.01	Garvsyror (tanniner) samt salter, etrar, estrar och andra derivat av garvsyror	Tillverkning utgående från garvämnesextrakter av vegetabiliskt ursprung
32.05	Substratpigment; preparat enligt anm. 3 till detta kapitel på basis av substratpigment ²	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, utom 32.03 och 32.04 förutsatt att värdet av något material hänförligt till nr 32.05 inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 33 kap.	Eteriska oljor och resinoider; parfymningsmedel, kosmetiska preparat och toalettmiddel; med undantag av 33.01 för vilket regeln anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik.
33.01	Eteriska oljor (även terpenfria), inbegripet "concretes" och "absolutes"; resinoider; koncentrat av eteriska oljor i fett, icke flyktig olja, vax e.d., erhållna genom s.k. enflourage eller maceration; terpenhaltiga biprodukter erhållna vid avterpenisering av eteriska oljor; vatten från destillation av eteriska oljor och vattenlösningar av sådana oljor	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet material ur en annan "grupp" ³ inom detta nummer. Dock får material ur samma grupp användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 34 kap.	Tvål och såpa, organiska ytaktiva ämnen, tvättmedel, smörjmedel, konstgjorda vaxer, beredda vaxer, puts- och skurmedel, ljus och liknande artiklar, modelleringspaster, s.k. dentalvax samt dentalpreparat på basis av gips; med undantag av 34.04 för vilket reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
34.04	Konstgjorda vaxer och beredda vaxer: -- vaxer baserade på paraffin, petroleumvaxer, vaxer erhållna ur bituminösa mineral, "slack wax" eller "scale wax" -- andra	Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt 34.04 eller 29 kap. Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst med undantag av: -- hydrerade oljor enligt 15.16 som har karaktär av vaxer -- fettsyror, inte kemiskt defi-

² Enligt lydelsen av anm. 3 till 32 kap. är dessa preparat av sådana slag som används för att färga alla slags material eller för att ingå som beståndsdelar vid tillverkning av färgberedningar, förutsatt att de inte klassificeras enligt något annat nummer i 32 kap.

³ Med "grupp" avses vilken del av numret som helst som är åtskild från den övriga texten med semikolon.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		<p>nierade, eller tekniska fettalkoholer enligt 15.19, som har karaktär av vaxer -- material enligt 34.04 Nämnda material får dock användas förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik</p>
ur 35 kap.	Proteiner; modifierad stärkelse; lim och klister; enzymer; med undantag av 35.05 och ur 35.07 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
35.05	<p>Dextrin och annan modifierad stärkelse (t.ex. förklistrad eller förestrad stärkelse); lim och klister på basis av stärkelse, dextrin eller annan modifierad stärkelse: -- företad eller förestrad stärkelse -- andra</p>	<p>Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat material enligt 35.05 Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, utom från material enligt 11.08</p>
ur 35.07	Enzympreparat, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
36 kap.	Krut och sprängämnen; pyrotekniska produkter; tändstickor; pyrofora legeringar; vissa brännbara produkter	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 37 kap.	Varor för foto- eller kinobruk med undantag av 37.01, 37.02 och 37.04 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
37.01	<p>Fotografiska plåtar och fotografisk bladfilm, strålningskänsliga, oexponerade, av annat material än papper, papp eller textilvara; bladfilm, strålningskänslig, oexponerad, avsedd för omedelbar bildframställning, även i form av filmpaket: -- färgfilm avsedd för omedel-</p>	Tillverkning varvid allt använt

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	bar bildframställning, i form av filmpaket	material klassificeras enligt annat nummer än 37.01 eller 37.02. Material enligt 37.02 får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
	-- andra	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 37.01 eller 37.02. Material enligt 37.01 och 37.02 får dock användas, förutsatt att sammanlagda värdet av dessa inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
37.02	Fotografisk film i rullar, strålningskänslig, oexponerad, av annat material än papper, papp eller textilvara; film i rullar, strålningskänslig, oexponerad, avsedd för omedelbar bildframställning	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 37.01 eller 37.02
37.04	Fotografiska plåtar, fotografisk film, fotografiskt papper, fotografisk papp och fotografisk textilvara, exponerade men inte framkallade	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 37.01-37.04
ur 38 kap.	Diverse kemiska produkter med undantag av ur 38.01, ur 38.03, ur 38.05, ur 38.06, ur 38.07, 38.08-38.14, 38.18-38.20, 38.22 och 38.23 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 38.01	Kolloidal grafit, suspenderad i olja samt halvkolloidal grafit; kolhaltig elektrodmassa	Tillverkning varvid värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 38.01	Grafit i pastaform, utgörande blandning av grafit och mineralolja vari grafit ingår med mer än 30 viktprocent	Tillverkning varvid värdet av ingående material enligt 34.03 inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 38.03	Raffinerad tallolja	Raffinering av rå tallolja
ur 38.05	Sulfatterpentin, renad	Rening bestående av destillering eller raffinering av rå sulfatterpentin
ur 38.06	Hartsestrar	Tillverkning utgående från harts-syror
ur 38.07	Trätjärbeck	Destillation av trätjärä
38.08-38.14, 38.18-38.20, 38.22	Diverse kemiska produkter:	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2	3

och
38.23

- beredda tillsatsmedel för smörjoljor, innehållande oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral, enligt 38.11

Tillverkning varvid värdet av allt använt material enligt nr 38.11 inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik

- följande varor enligt 38.23:
-- beredda bindemedel för gjutformar eller gjutkärnor på basis av naturliga hartsartade produkter

Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik

-- naftensyror, vattenlösliga salter av naftensyror samt estrar av naftensyror

-- sorbitol, annan än sorbitol enligt 29.05

-- petroleumsulfonater, med undantag av petroleumsulfonater av alkalimetaller, av ammonium eller av etanolaminer; tiofenhaltiga sulfonerade destillat av bituminösa skiffrar samt salter därav

-- jonbytare

-- getter för vakuumsrör

-- alkalisk järnoxid för rening av gas

-- gasvatten och använd gasreningssmassa

-- sulfonafte-syror, deras icke vattenlösliga salter och deras estrar

-- finkelolja och dippelsolja

-- blandningar av salter vilka har olika anjoner

-- pastor eller massor på basis av gelatin för kopieringsändamål, även på underlag av papper eller textil

- andra

Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik

ur 39.01-
39.15

Plaster i obearbetad form; avklipp och annat avfall av plast samt plastskrot; med undantag av ur 39.07 för vilket regeln anges nedan:

-- additionshomopolymerer

Tillverkning varvid:

-- värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik och

-- värdet av använt material enligt 39 kap. inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik⁴

-- andra

Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 39 kap. inte

⁴ Då fråga är om varor tillverkade av material enligt såväl 39.01 - 39.06 å ena sidan som enligt 39.07 - 39.11 å andra sidan, skall denna inskränkning tillämpas endast med avseende på den materialkategori som överväger viktligt i varan.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 39.07	Sampolymer tillverkad av polykarbonat och sampolymer av akrylnitril-butadien-styren (ABS)	överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik ⁴ Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material som klassificeras enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 39.16- 39.21	Halvfabrikat av plast och andra plastvaror, med undantag av ur 39.16, ur 39.17 och ur 39.20, för vilka reglerna anges nedan: - platta produkter, bearbetade utöver endast ytbearbetning eller nedskurna till annan form än rektangulär (inklusive kvadratisk); andra varor, bearbetade utöver endast ytbearbetning - andra: -- av additionshomopolymerer -- andra	Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 39 kap. inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid: -- värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik och -- värdet av använt material enligt 39 kap. inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik ⁴ Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 39 kap. inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik ⁴
ur 39.16 och ur 39.17	Profilerade stänger och strängar samt rör och slangar	Tillverkning varvid: -- värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik och -- värdet av använt material enligt samma nummer som varan inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik
ur 39.20	Ark, folier eller film av jonomer	Tillverkning utgående från ett termoplastiskt partiellt salt utgörande en sampolymer av eten och metakrylsyra, delvis neutraliserad med metalljoner (främst zink- och natriumjoner)
39.22- 39.26	Artiklar av plast	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 40.01	Laminerade plattor av sulkräpp	Hopvalsning av kräppplattor av

⁴ Då fråga är om varor tillverkade av material enligt såväl 39.01 -- 39.06 å ena sidan som enligt 39.07 -- 39.11 å andra sidan, skall denna inskränkning tillämpas endast med avseende på den materialkategori som överväger viktmissigt i varan.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		naturligt gummi
40.05	Ovulkat gummi med inblandning av tillsatsämnen, i obearbetad form eller i form av plattor, duk eller remсор	Tillverkning varvid värdet av använt material, bortsett från naturligt gummi, inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
40.12	Regummerade eller begagnade däck, andra än massivdäck, av gummi; massivdäck, utbytbara slitbanor samt fälgband, av gummi: -- regummerade däck (även massivdäck och s.k. slanglösa däck) av gummi -- andra	Regummering av begagnade däck Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst med undantag av 40.11 eller 40.12
ur 40.17	Varor av hårdgummi	Tillverkning utgående från hårdgummi
ur 41.02	Oberedda skinn av får eller lamm, utan ullbeklädnad	Borttagning av ull från skinn av får eller lamm, med ullbeklädnad
41.04-41.07	Läder, annat än läder enligt nr 41.08 eller 41.09	Garvning av färgarvat läder ELLER Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan
41.09	Lackläder och laminerat lackläder; metalliserat läder	Tillverkning utgående från läder enligt 41.04-41.07, förutsatt att dess värde inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 43.02	Garvade eller på annat sätt beredda pälskinn, hopfogade: -- tavlor, kors och liknande former -- andra	Blekning eller färgning förutom tillskärning och hopfogning av inte hopfogade, garvade eller beredda pälskinn Tillverkning utgående från inte hopfogade, garvade eller beredda pälskinn
43.03	Kläder och tillbehör till kläder samt andra varor av pälskinn	Tillverkning utgående från inte hopfogade, garvade eller beredda pälskinn, enligt 43.02
ur 44.03	Virke, bilat eller grovt sågat på två eller fyra sidor	Tillverkning utgående från obearbetat virke, även barkat eller endast befriat från splintved
ur 44.07	Virke, sågat eller klivet i längdriktningen eller skuret eller svarvat till skivor med en tjocklek av mer än 6 mm, hyvlat, slipat eller fingerskarvat	Hyvling, slipning eller fingerskarvning
ur 44.08	Skarvat faner med en tjocklek ej överstigande 6 mm samt annat	Skarvning, hyvling, slipning eller fingerskarvning

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 44.09	virke, sågat i längdriktningen, skuret eller svarvat till skivor med en tjocklek ej överstigande 6 mm, hyvlad, slipad eller fingerskarvat	Slipning eller fingerskarvning
ur 44.09	Virke (inbegripet icke sammansatt parkettstav), likformigt bearbetat utefter hela längden (sponstat, falsat, fasat, försett med pärlstav, profilerat, bearbetat till rund form e.d.) på kanter eller sidor, slipad eller fingerskarvat	Slipning eller fingerskarvning
ur 44.09	Profilerade lister	Profilering
ur 44.10-44.13	Profilerade lister, inbegripet profilerade socklar och andra profilerade skivor eller bräder	Profilering
ur 44.15	Packlådor, förpackningsaskar, häckar, tunnor, andra än tunnor enligt nr 44.16, och liknande förpackningar av trä	Tillverkning utgående från bräder eller skivor med icke avpassade dimensioner
ur 44.16	Fat, tunnor, kar, baljor och andra tunnbinderiarbeten samt delar till sådana arbeten, av trä	Tillverkning utgående från kliven tunnstav, ej bearbetad vidare än genom sågning på de båda huvudsidorna
ur 44.18	Byggnadssnickerier och timmersmansarbeten, av trä	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får cellplattor och vissa takspån ("shingles" och "shakes") användas
ur 44.18	Profilerade lister	Profilering
ur 44.21	Tändstickssplint; skopligg av trä	Tillverkning utgående från trä enligt vilket nummer som helst utom från trätråd enligt 44.09
45.03	Varor av naturkork	Tillverkning utgående från kork enligt 45.01
ur 48.11	Papper och papp, endast linjerade eller rutade	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt 47 kap.
48.16	Karbonpapper, självkopierande papper och annat kopierings- eller övertryckspapper (med undantag av papper enligt 48.09), pappersstenciler och offsetplåtar av papper, även förpackade i askar	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt 47 kap.
48.17	Kuvert, kortbrev, brevkort med enbart postalt tryck samt korrespondenskort, av papper eller papp; askar, mappar o.d. av papper eller papp, innehållande ett sortiment av brevpaper, papperskuvert e.d.	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av det använda materialet inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 48.18	Toalettpapper	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt 47 kap.
ur 48.19	Kartonger, askar, lådor, säckar, påsar och andra förpackningar av papper, papp, cellulosavadd eller duk av cellulosa-fibrer	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av det använda materialet inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 48.20	Brevpapper i block	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 48.23	Andra slag av papper, papp, cellulosavadd eller duk av cellulosa-fibrer, tillskurna till bestämd storlek eller form	Tillverkning utgående från material för papperstillverkning enligt 47 kap.
49.09	Brevkort och vykort, med bildtryck eller annat tryck; tryckta kort med personliga hälsningar, meddelanden eller tillkännagivanden, även med bildtryck, med eller utan kuvert eller utstyrsel	Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt 49.09 eller 49.11
49.10	Almanackor av alla slag, tryckta, inbegripet almanacksblock: -- s.k. evighetskalendrar samt almanackor med utbytbara block som är monterade underlag av annat material än papper eller papp -- andra	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av det använda materialet inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt 49.09 eller 49.11
ur 50.03	Avfall av natursilke (inbegripet silkeskokonger, inte lämpliga för avhaspling, garnavfall samt rivet avfall och riven lump) kardat eller kammat	Kardning eller kamning av avfall av natursilke
55.01 - 55.07	Konststapelfibrer	Tillverkning utgående från kemiskt material eller dissolvingmassa
ur 50 - 55 kap.	Garn, monofilamentgarn och tråd	Tillverkning utgående från ⁵ : -- råsilke, avfall av natursilke, kardat eller kammat eller på annat sätt berett för spinning, -- andra naturliga fibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, -- kemiskt material eller dissolvingmassa eller

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3 -- material för papperstillverkning
ur 50-55 kap.	Vävnader: -- i förening med gummitråd -- andra	Tillverkning utgående från enkelt garn ⁵ Tillverkning utgående från ⁵ : -- garn av kokosfibrer, -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, -- kemiskt material eller dissolvingmassa eller -- papper ELLER Tryckning jämte åtminstone två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värmefixering, ruggning, kalandrering, krympfribehandling, varaktig appretering, dekatering, impregnering, stoppning och noppning) av vävnad vars värde inte överstiger 47,5 % av varans pris fritt fabrik
ur 56 kap.	Vadd, filt och bondad duk; specialgarner; surrningsgarn och tågvirke samt varor av sådana produkter; med undantag av 56.02, 56.04, 56.05 och 56.06 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning utgående från ⁵ : -- garn av kokosfibrer, -- naturliga fibrer, -- kemiskt material eller dissolvingmassa eller -- material för papperstillverkning
56.02	Filt, även impregnerad, överdragen, belagd eller laminerad: -- nålfilt -- andra	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- kemiskt material eller dissolvingmassa Dock får -- filament av polypropen enligt 54.02, -- fibrer av polypropen enligt 55.03 eller 55.06 eller -- fiberkabel av polypropen enligt 55.01 i vilka varje enskilt filament eller enskild fiber har en längdvikt understigande 9 decitex användas, förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer,

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		<ul style="list-style-type: none"> -- konststapelfibrer av kasein eller -- kemiskt material eller dissolvingsmassa
56.04	<p>Tråd och rep av gummi, textilöverdragna; textilgarn samt remsor o.d. enligt nr 54.04 eller 54.05, impregnerade, överdragna eller belagda med gummi eller plast eller försedda med hölje av gummi eller plast:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- tråd och rep av gummi, textilöverdragna -- andra 	<p>Tillverkning utgående från tråd eller rep av gummi, inte textilöverdragna</p> <p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- naturliga fibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, -- kemiskt material eller dissolvingsmassa eller -- material för papperstillverkning
56.05	<p>Metalliserat garn (även överspunnet), dvs. textilgarn eller remsor o.d. enligt nr 54.04 eller 54.05, i förening med metall i form av tråd eller pulver eller överdragna med metall</p>	<p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, -- kemiskt material eller dissolvingsmassa eller -- material för papperstillverkning
56.06	<p>Överspunnet garn samt remsor o.d. enligt nr 54.04 eller 54.05, överspunna (dock inte garn enligt nr 56.05 och överspunnet tagelgarn); sniljgarn (inbegripet sniljgarn framställt av textilflock); chainettegarn</p>	<p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning, -- kemiskt material eller dissolvingsmassa eller -- material för papperstillverkning
57 kap.	<p>Mattor och annan golvbeläggning av textilmaterial:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- av nålfilt 	<p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <ul style="list-style-type: none"> -- naturliga fibrer eller -- kemiskt material eller dissolvingsmassa <p>Dock får</p> <ul style="list-style-type: none"> -- filament av polypropen enligt nr 54.02, -- fibrer av polypropen enligt nr 55.03 eller nr 55.06 eller -- fiberkabel av polypropen enligt nr 55.01 <p>i vilka varje enskilt filament eller enskild fiber har en längdvikt understigande 9 decitex användas,</p>

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	<p>-- av annan filt</p> <p>-- andra</p>	<p>förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik</p> <p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <p>-- naturliga fibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller</p> <p>-- kemiskt material eller dissolvingmassa</p> <p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <p>-- garn av kokosfibrer,</p> <p>-- garn av syntetfilament eller av regenatfilament,</p> <p>-- naturliga fibrer eller</p> <p>-- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning</p>
ur 58 kap.	<p>Speciella vävnader; tuftade dukvaror av textilmaterial; spetsar; tapisserier; snörmakeriarbeten; broderier; med undantag av 58.05 och 58.10; regeln för 58.10 anges nedan:</p> <p>-- i förening med gummitråd</p> <p>-- andra</p>	<p>Tillverkning utgående från enkelt garn⁵</p> <p>Tillverkning utgående från⁵:</p> <p>-- naturliga fibrer,</p> <p>-- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller</p> <p>-- kemiskt material eller dissolvingmassa</p> <p>ELLER</p> <p>Tryckning jämte åtminstone två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värmefixering, ruggning, kalandrering, krympfribehandling, varaktig appretering, dekatering, impregnering, stoppning och noppning) av vävnad vars värde inte överstiger 47,5 % av varans pris fritt fabrik</p>
58.10	Broderier som längdvara eller i form av motiv	<p>Tillverkning varvid:</p> <p>-- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och</p> <p>-- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik</p>
59.01	Textilvävnader överdragna med gummi arabicum e.d. eller med stärkelseprodukter, av sådana slag som används till bokpärmar	Tillverkning utgående från garn

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
59.02	o.d.; kalkerväv; preparerad må- larduk; kanfas och liknande styva textilvävnader av sådana slag som används till hattstommar Kordväv av högstyrkegarn av ny- lon eller andra polyamider, po- lyestrar eller viskos: -- innehållande högst 90 vikt- procent textilmaterial -- andra	Tillverkning utgående från garn Tillverkning utgående från ke- miskt material eller dissolving- massa
59.03	Textilvävnader, impregnerade, överdragna, belagda eller lami- nerade med plast, andra än väv- nader enligt nr 59.02	Tillverkning utgående från garn
59.04	Linoleummattor o.d., även i till- skurna stycken; golvbeläggning bestående av en textiltotten med överdrag eller beläggning, även i tillskurna stycken	Tillverkning utgående från garn ⁵
59.05	Textiltapeter: -- impregnerade, överdragna be- lagda eller laminerade med gummi, plast eller andra mate- rial -- andra	Tillverkning utgående från garn Tillverkning utgående från ⁵ : -- garn av kokosfibrer, -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kar- dade, kammade eller på an- nat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissol- vingmassa ELLER Tryckning jämte åtminstone två förberedande eller avslutande behandlingar (t.ex. tvättning, blekning, mercerisering, värme- fixering, ruggning, kalandrering, krympfribehandling, varaktig appretering, dekatering, impreg- nering, stoppning och noppning) av vävnad vars värde inte överstiger 47,5 % av varans pris fritt fabrik
59.06	Gummibehandlade textilvävna- der, andra än vävnader enligt nr 59.02: -- dukvaror av trikå	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kar- dade, kammade eller på an-

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2	3
		nat sätt beredda för spinning eller
		-- kemiskt material eller dissolvingmassa
	-- andra vävnader, av garn av syntetfilament, innehållande mer än 90 viktprocent textilmaterial	Tillverkning utgående från kemiskt material
	-- andra	Tillverkning utgående från garn
59.07	Textilvävnader med annan impregnering, annat överdrag eller annan beläggning; målade teaterkulisser, ateljéfonder o.d., av textilvävnad	Tillverkning utgående från garn
ur 59.08	Glödstrumpor, impregnerade	Tillverkning utgående från rundstickad glödstrumpsväv
59.09-59.11	Produkter och artiklar av textilmaterial av sådana slag som lämpar sig för industriellt bruk: -- polerskivor eller polerringar enligt 59.11, av annat material än filt -- andra	Tillverkning utgående från garn, eller från lump (inbegripet klipp och liknande avfall) enligt 63.10
		Tillverkning utgående från ⁵ : -- garn av kokosfibrer, -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissolvingmassa
60 kap.	Dukvaror av trikå	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissolvingmassa
61 kap.	Kläder och tillbehör till kläder, av trikå: -- tillverkade genom sömnad eller annan hopfogning av två eller flera stycken av trikå som antingen tillskurits eller formats direkt vid framställningen -- andra	Tillverkning utgående från garn ⁶
		Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

⁶ Se inledande anmärkning 7.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		-- kemiskt material eller dissol- vingmassa
ur 62 kap.	Kläder och tillbehör till kläder, av annan textilvara än trikå, med undantag av ur 62.02, ur 62.04, ur 62.06, ur 62.09, ur 62.10, 62.13, 62.14, ur 62.16 och ur 62.17 för vilka reglerna anges nedan	Tillverkning utgående från garn ⁶
ur 62.02, ur 62.04, ur 62.06, ur 62.09 och ur 62.17	Kläder och andra konfektione- rade tillbehör till kläder, för kvin- nor och flickor samt motsvarande artiklar för små barn, broderade	Tillverkning utgående från garn ⁶ ELLER Tillverkning utgående från obro- derad vävnad, förutsatt att värdet av använd sådan vävnad inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik ⁶
ur 62.10, ur 62.16 och ur 62.17	Brandutrustning av väv överdra- gen med aluminiumbehandlad polyesterfolie	Tillverkning utgående från garn ⁶ ELLER Tillverkning utgående från väv, inte belagd, förutsatt att värdet av använd sådan väv inte översti- ger 40 % av varans pris fritt fabrik ⁶
62.13 och 62.14	Näsdukar; sjalar, scarfar, och halsdukar, mantiljer, slöjor o.d.: -- broderade	Tillverkning utgående från oblekt enkelt garn ^{5,6} ELLER Tillverkning utgående från obro- derad vävnad, förutsatt att värdet av använd sådan vävnad inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik ⁶
	-- andra	Tillverkning utgående från oblekt enkelt garn ^{5,6}
ur 62.17	Mellanlägg till kragar och man- schetter, tillskurna	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassifi- ceras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik
63.01 - 63.04	Res- och sängfilter; sänglinne m.m.; gardiner m.m., andra inre- dningsartiklar: - av filt eller av bondad duk	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer eller -- kemiskt material eller dissol- vingmassa

⁶ Se inledande anmärkning 7.

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av
textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	- andra: -- broderade	Tillverkning utgående från oblekt enkelt garn ^{5,7} ELLER Tillverkning utgående från obroderad vävnad (annan än trikå), förutsatt att värdet av använd sådan vävnad inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
	-- andra	Tillverkning utgående från oblekt enkelt garn ^{5,7}
63.05	Säckar och påsar av sådana slag som används för förpackning av varor	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer, -- konststapelfibrer, inte kardade, kammade eller på annat sätt beredda för spinning eller -- kemiskt material eller dissolvingsmassa
63.06	Presenningar och markiser; tält; segel till båtar, segelbrädor eller fordon; campingartiklar -- av bondad duk -- andra	Tillverkning utgående från ⁵ : -- naturliga fibrer eller -- kemiskt material eller dissolvingsmassa Tillverkning utgående från oblekt enkelt garn ⁵
63.07	Andra konfektionerade artiklar, inbegripet tillskärningsmönster	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
63.08	Satser bestående av vävnadsstycken och garn, med eller utan tillbehör, och avsedda för tillverkning av mattor, tapisserier, broderade borddukar eller servetter eller liknande artiklar av textilmaterial samt föreliggande i detaljhandelsförpackningar	Varje enskild vara i satsen måste uppfylla de ursprungsvillkor som skulle gälla för sådan vara om den inte ingick i satsen. Icke-ursprungsvaror får dock ingå, förutsatt att sammanlagda värdet av dessa inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik
64.01 - 64.05	Skodon	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst utom från sammansatta skodelar bestående av överdelar som fastsatts vid bindsulor eller vid andra underdelar enligt 64.06
65.03	Filthattar och andra huvudbonader av filt, tillverkade av hattstumpar eller plana hattämnen enligt nr 65.01, även ofodrade	Tillverkning utgående från garn eller textilfibrer ⁶

⁵ Beträffande särskilda villkor som gäller för varor som tillverkats av en blandning av textilmaterial, se inledande anmärkning 6.

⁷ Beträffande trikåvaror, inte elastiska eller gummibehandlade, som framställts genom sömnad eller annan hopfogning av stycken av trikå (utskurna till eller direkt stickade i avsedd form), se inledande anmärkning 7.

⁶ Se inledande anmärkning 7.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
	och ogarnerade	
65.05	Hattar och andra huvudbonader, av trikå eller tillverkade av spetsar, filt eller annan textilvara i längder (dock inte av band eller remsor), även ofodrade och ogarnerade, hårnät av alla slags material, även fodrade och garnerade	Tillverkning utgående från garn eller textilfibrer ⁶
66.01	Paraplyer och parasoller (inbegripet käppparaplyer, trädgårdsparasoller och liknande parasoller)	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 68.03	Varor av skiffer eller agglomererad skiffer	Tillverkning utgående från bearbetad skiffer
ur 68.12	Varor av asbest; varor av blandningar på basis av asbest eller på basis av asbest och magnesiumkarbonat	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst
ur 68.14	Varor av glimmer; agglomererad eller rekonstruerad glimmer på underlag av papper, papp eller andra material	Tillverkning utgående från bearbetad glimmer, inbegripet agglomererad eller rekonstruerad glimmer
70.06	Glas enligt nr 70.03, 70.04 eller 70.05, böjt, bearbetat på kanten, graverat, borrat, emaljerat eller på annat sätt bearbetat, men inte inramat och inte i förening med annat material	Tillverkning utgående från material enligt 70.01
70.07	Säkerhetsglas bestående av härdat eller laminerat glas	Tillverkning utgående från material enligt 70.01
70.08	Flerväggiga isolerrutor av glas	Tillverkning utgående från material enligt 70.01
70.09	Speglar av glas, inbegripet backspeglar, även inramade	Tillverkning utgående från material enligt 70.01
70.10	Damejeanner, flaskor, burkar, krukor, ampuller och andra behållare av glas, av sådana slag som används för transport eller förpackning av varor; konserveringsburkar av glas; proppar, lock och andra tillslutningsanordningar av glas	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan ELLER Slipning av glasvaror, förutsatt att värdet av sådan vara i oslipat skick inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
70.13	Glasvaror av sådana slag som används som bords-, köks-, toalett- eller kontorsartiklar, för prydnadsändamål inomhus eller för liknande ändamål (andra än sådana som omfattas av nr 70.10 eller 70.18)	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan ELLER Slipning av glasvaror, förutsatt att värdet av sådan vara i oslipat skick inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik ELLER

⁶Se inledande anmärkning 7.

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		Dekorering för hand (med undantag av serigrafiskt tryck) av munblåsta glasvaror, förutsatt att värdet av den munblåsta glasvaran inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 70.19	Varor (andra än garn) av glasfiber	Tillverkning utgående från: -- ofärgade fiberband, roving, garn eller huggna fiberknippen eller -- glasull
ur 71.02, ur 71.03 och ur 71.04	Ädelstenar eller halvädelsstenar (naturliga, syntetiska eller rekonstruerade), bearbetade	Tillverkning utgående från oarbetade ädelstenar eller oarbetade halvädelsstenar
71.06, 71.08 och 71.10	Ädla metaller: -- oarbetade	Tillverkning utgående från material enligt annat nummer än 71.06, 71.08 eller 71.10 ELLER Elektrolytisk, termisk eller kemisk separation av ädla metaller enligt 71.06, 71.08 eller 71.10 ELLER Legering av ädla metaller enligt 71.06, 71.08 eller 71.10, med varandra eller med oädla metaller
	-- i form av halvfabrikat eller pulver	Tillverkning utgående från oarbetade ädla metaller
ur 71.07, ur 71.09 och ur 71.11	Metall med plätering av ädel metall i form av halvfabrikat	Tillverkning utgående från metall med plätering av ädel metall, oarbetad
71.16	Varor bestående av naturpärlor eller odlade pärlor eller av ädelstenar eller halvädelsstenar (naturliga, syntetiska eller rekonstruerade)	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
71.17	Bijouterivaror som inte omfattas av nr 71.13 eller 71.16	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan ELLER Tillverkning utgående från delar av oädel metall, inte förgyllda, försilvrade eller platinerade, förutsatt att värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
72.07	Halvfärdiga produkter av järn eller olegerat stål	Tillverkning utgående från material enligt 72.01, 72.02, 72.03, 72.04 eller 72.05
72.08- 72.16	Valsade platta produkter, stång och profiler, av järn eller olegerat stål	Tillverkning utgående från göt eller andra oarbetade former enligt 72.06
72.17	Tråd av järn eller olegerat stål	Tillverkning utgående från halv-

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär
1	2	3
		färdigt material enligt 72.07
ur 72.18, 72.19-72.22	Halvfärdiga produkter, valsade platta produkter, stång och profiler, av rostfritt stål	Tillverkning utgående från göt eller andra obearbetade former enligt 72.18
72.23	Tråd av rostfritt stål	Tillverkning utgående från halvfärdigt material enligt 72.18
ur 72.24, 72.25-72.27	Halvfärdiga produkter, valsade platta produkter samt stång i oregelbundet upprullade ringar, av annat legerat stål	Tillverkning utgående från göt eller andra obearbetade former enligt 72.24
72.28	Annan stång av annat legerat stål; profiler av annat legerat stål; ihåligt borrhållare av legerat eller olegerat stål	Tillverkning utgående från göt eller andra obearbetade former enligt 72.06, 72.18 eller 72.24
72.29	Tråd av annat legerat stål	Tillverkning utgående från halvfärdigt material enligt 72.24
ur 73.01	Spont	Tillverkning utgående från material enligt 72.06
73.02	Banbyggnadsmateriel av järn eller stål för järnvägar eller spårvägar, nämligen räler, moträler och kuggskenor, växelstagar, spårkorsningar, växelstagar och andra delar till spårväxlar, sliprar, rälskarvjärn, rälsstolar, rälsstolskilar, underläggsplattor, klämplattor, spårhållare, spårplattor och annan speciell materiel för sammanbindning eller fästande av räler	Tillverkning utgående från material enligt 72.06
73.04, 73.05 och 73.06	Rör och ihåliga profiler, av järn (annat än gjutjärn) eller stål	Tillverkning utgående från material enligt 72.06, 72.07, 72.18 eller 72.24
ur 73.07	Rördelar av rostfritt stål (ISO Nr X5CrNiMo 1712), som består av flera delar	Svarvning, borring, brotschning, gängning, gradning och sandblåstring av smidda ämnen vars värde inte överstiger 35 % av varans pris fritt fabrik
73.08	Konstruktioner (med undantag av monterade eller monteringsfärdiga byggnader enligt nr 94.06) och delar till konstruktioner (t.ex. broar, brosektioner, slussportar, torn, fackverksmaster, tak, fackverk till tak, dörrar, fönster, dörr- och fönsterkarmar, dörrtrösklar, fönsterluckor, räcken och pelare), av järn eller stål; plåt, stång, profiler, rör o.d. av järn eller stål, bearbetade för användning i konstruktioner	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får profiler framställda genom svetsning enligt 73.01 inte användas
ur 73.15	Snökedjor	Tillverkning varvid värdet av an-

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
		vänt material enligt 73.15 inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 73.22	Radiatorer för centraluppvärmning, inte försedda med elektrisk uppvärmningsanordning	Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 73.22 inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik
ur 74 kap.	Koppar och varor av koppar med undantag av 74.01-74.05. (Regeln för ur 74.03 anges nedan)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 74.03	Kopparlegeringar, i obearbetad form	Tillverkning utgående från raffinerad koppar i obearbetad form eller från avfall och skrot
ur 75 kap.	Nickel och varor av nickel med undantag av 75.01-75.03.	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 76 kap.	Aluminium och varor av aluminium med undantag av 76.01, 76.02 och ur 76.16. (Reglerna för 76.01 och ur 76.16 anges nedan.)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
76.01	Aluminium i obearbetad form	Tillverkning genom termisk eller elektrolytisk behandling utgående från olegerat aluminium eller från avfall och skrot
ur 76.16	Varor av aluminium, andra än duk, galler, nät, stängselnät, armeringsnät och liknande produkter, inbegripet ändlösa band, av aluminiumtråd och klippnät av aluminium	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Duk, galler, nät, stängselnät, armeringsnät och liknande produkter, inbegripet ändlösa band, av aluminiumtråd eller klippnät av aluminium får dock användas och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 78 kap.	Bly och varor av bly med undantag av 78.01 och 78.02. (Regeln för 78.01 anges nedan.)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
78.01	Bly i obearbetad form: -- raffinerat bly -- annat	Tillverkning utgående från verk- bly Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Avfall och skrot enligt 78.02 får dock inte användas
ur 79 kap.	Zink och varor av zink med un- dantag av 79.01 och 79.02. (Re- geln för 79.01 anges nedan.)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassifi- ceras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av va- rans pris fritt fabrik
79.01	Zink i obearbetad form	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Avfall och skrot enligt 79.02 får dock inte användas
ur 80 kap.	Tenn och varor av tenn med un- dantag av 80.01, 80.02 och 80.07. (Regeln för 80.01 anges nedan.)	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassifi- ceras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av va- rans pris fritt fabrik
80.01	Tenn i obearbetad form	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Avfall och skrot enligt 80.02 får dock inte användas.
ur 81 kap.	Andra oädla metaller, bearbe- tade; varor av dessa material	Tillverkning varvid värdet av allt använt material som klassificeras enligt samma nummer som varan inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
82.06	Satser av handverktyg enligt två eller flera av numren 82.02 - - 82.05, föreliggande i de- taljhandelsförpackningar	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 82.02 - 82.05. Hand- verktyg enligt 82.02 - 82.05 får dock ingå i satsen, förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik
82.07	Utbytbara verktyg för handverk- tyg, även mekaniska, eller för verktygsmaskiner (t.ex. för pressning, stansning, gängning, borrning, arborrning, driftning, fräsning, svarvning eller skruv- dragning), inbegripet dragskivor för dragning och matriser för strängpressning av metall, samt verktyg för berg- eller jordborr- ning	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassifi- ceras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
82.08	Knivar och skärstål för maskiner eller mekaniska apparater	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassifi- ceras enligt annat nummer än varan och -- värdet av allt använt material inte överstiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik
ur 82.11	Knivar med skärande egg, även tandad (inbegripet trädgårdskni- var), inte nämnda eller inbe- gripna någon annanstans	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får kniv- blad och knivskaft av oädel me- tall användas
82.14	Andra skär- och klippverktyg (t.ex. hårklippningsmaskiner, huggknivar och hackknivar för slakterier och charkuterier eller för hushållsbruk, papperskni- var); artiklar och satser av artik- lar för manikyr eller pedikyr (in- begripet nagelfilar)	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får handtag och skaft av oädel metall användas
82.15	Skedar, gafflar, slevar, tårtspa- dar, fiskknivar, smörknivar, sock- ertänger och liknande köks- och bordsartiklar	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får handtag och skaft av oädel metall användas
ur 83.06	Statyetter och andra prydnads- föremål, av oädel metall	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får andra material enligt 83.06 an- vändas, förutsatt att värdet av dessa inte överstiger 30 % av va- rans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungs-karaktär	
1	2	3 eller	4
ur 84 kap.	Kärnreaktorer, ⁸ ångpannor, maskiner och apparater samt mekaniska redskap; delar till sådana varor; med undantag av de varor enligt följande nummer eller delar av nummer för vilka reglerna anges nedan: 84.02, 84.03, ur 84.04, 84.06-84.09, 84.11, 84.12, ur 84.13, ur 84.14, 84.15, 84.18, ur 84.19, 84.20, 84.23, 84.25-84.30, ur 84.31, 84.39, 84.41, 84.44-84.47, ur 84.48, 84.52, 84.56-84.66, 84.69-84.72, 84.80, 84.82, 84.84 och 84.85	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
84.02	Ångpannor och andra ånggeneratorer (andra än sådana varmvattenpannor för centraluppvärmning som också kan producera lågtrycksånga); hetvattenpannor	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
84.03, ur 84.04	Värmeapparater för centraluppvärmning, andra än sådana enligt nr 84.02 samt hjälpapparater för användning tillsammans med värmeapparater för centraluppvärmning	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än 84.03 eller 84.04. Material enligt 84.03 eller 84.04 får dock användas förutsatt att sammanlagda värdet av detta inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
84.06	Ångturbiner	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.07	Förbränningskolvmotorer med gnisttändning och med fram- och återgående	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger	

⁸ För bränsleelement för kärnreaktorer enligt nummer 84.01 skall regeln i kolumn 3 inte tillämpas förrän den 31 december 1993. Dock får material enligt 84.01 användas till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik.

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	eller roterande kolvar	40 % av varans pris fritt fabrik	
84.08	Förbränningskolvmotorer med kompressionständering (diesel- eller semidieselmotorer)	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.09	Delar som är lämpliga att användas uteslutande eller huvudsakligen för motorer enligt nr 84.07 eller 84.08	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.11	Turbojetmotorer, turbo-propmotorer och andra gasturbinmotorer	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
84.12	Andra motorer	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 84.13	Positiva roterande för-trängningspumpar	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
ur 84.14	Fläktar, blåsmaskiner och liknande maskiner för industriellt bruk	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskarakter	
1	2	3 eller	4
		till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	
84.15	Luftkonditioneringsapparater bestående av en motordriven fläkt samt anordningar för reglering av temperatur och fuktighet, inbegripet sådana apparater i vilka fuktigheten inte kan regleras separat	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.18	Kylskåp, frysar och annan kyl- eller frysutrustning, elektriska och andra; värmepumpar, andra än luftkonditioneringsapparater enligt nr 84.15	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial 	
ur 84.19	Maskiner och apparater för trä-, pappersmassa- och pappindustrierna	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 25 % av varans pris fritt fabrik 	
84.20	Kalandrar och andra vals-maskiner, andra än maskiner för bearbetning av metall eller glas, samt val-sar till sådana maskiner	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av <p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik</p>	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
		högst 25 % av varans pris fritt fabrik	
84.23	Vågar (med undantag av vågar känsliga för 0,05 g eller mindre), inbegripet räkne- och kontrollvågar; vikter av alla slag för vågar	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
84.25- 84.28	Maskiner och apparater för lyftning eller annan hantering, lastning, lossning eller transport	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 84.31 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
84.29	Självgående bladschaktmaskiner, vägghyvlar, skrapor, grävmaskiner, lastare, stampmaskiner och vägvältar: - vägvältar	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
	- andra	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 84.31 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
84.30	Andra maskiner och apparater för grävning, hyllning, planering, stampning, tillpackning, schaktning, borrar eller brytning av jord, sten, mine-	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
	ral eller malm; pålningsmaskiner och påluppdragningsmaskiner; snöplogar och snöslungor	- material enligt 84.31 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5% av varans pris fritt fabrik	
ur 84.31	Delar för vägvältar	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40% av varans pris fritt fabrik	
84.39	Maskiner och apparater, för tillverkning av massa av fibrösa cellulosahaltiga material eller för tillverkning eller efterbehandling av papper eller papp	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40% av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 25% av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30% av varans pris fritt fabrik
84.41	Andra maskiner och apparater för bearbetning av pappersmassa, papper eller papp, inbegripet skärmaskiner av alla slag	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40% av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 25% av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30% av varans pris fritt fabrik
84.44- 84.47	Maskiner enligt dessa nummer för användning inom textilindustrin	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40% av varans pris fritt fabrik	
ur 84.48	Hjälpmaskiner och hjälpapparater för användning tillsammans med maskiner enligt nr 84.44 och 84.45	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40% av varans pris fritt fabrik	
84.52	Symaskiner, andra än trådhaftmaskiner enligt nr 84.40; möbler, stativ och överdrag, speciellt konstruerade för symaskiner; symaskinsnålar:		

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskarak­tär	
1	2	3 eller	4
	- symaskiner (endast för skyttelsöm) med överdel, vars vikt inte överstiger 16 kg utan motor eller 17 kg med motor	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av icke-ursprungsmaterial som använts vid monteringen av överdelen (exklusive motor) inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - mekanismen för trådspänning, gripmekanismen och mekanismen för zigzagsöm utgör ursprungsvaror	
	- andra	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.56-84.66	Verktöymaskiner och andra maskiner samt delar och tillbehör till sådana maskiner enligt 84.56-84.66	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.69-84.72	Maskiner och apparater för kontorsbruk (t.ex. skrivmaskiner, räknemaskiner, datorer, dupliceringsmaskiner, häftapparater)	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.80	Formflaskor för metallgjutier; bottenplattor till gjutformar; gjutmodeller; gjutformar och andra formar för metall (andra än götkokiller), hårdmetall, glas, mineraliska ämnen, gummi eller plast	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik	
84.82	Kullager och rullager	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
		högst 5 % av varans pris fritt fabrik	
84.84	Packningar av metallplåt i förening med annat material eller av två eller flera skikt av metall; satser av packningar av skilda material, i påsar, kuvert eller liknande förpackningar	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
84.85	Delar till maskiner och apparater, inte försedda med elektriska kopplingsanordningar, isolatorer, spolar, kontaktelement eller andra elektriska anordningar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 85 kap.	Elektriska maskiner och apparater, elektrisk material samt delar till sådana varor; apparater för inspelning eller återgivning av ljud, apparater för inspelning eller återgivning av bilder och ljud för television samt delar och tillbehör till sådana apparater; med undantag av de varor enligt följande nummer eller delar av nummer för vilka reglerna anges nedan: 85.01, 85.02, ur 85.18, 85.19-85.29, 85.35-85.37, ur 85.41, 85.42, 85.44-85.48	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
85.01	Elektriska motorer och generatorer (med undantag av generatoraggregat)	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 85.03 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
85.02	Elektriska generatoraggregat och roterande omformare	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
ur 85.18	Mikrofoner och mikrofonstativ; högtalare, med eller utan hölje; tonfrekvensförstärkare; elektriska ljudförstärkningsanläggningar	85.01 eller 85.03 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av sammanlagt högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik
85.19	Skivspelare, elektriska grammofoner, kassettbandspelare (andra än sådana enligt nr 85.20) och andra apparater för ljudåtergivning, inte försedda med anordning för ljudinspelning: - elektriska grammofoner	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
	- andra	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskarakteristik	
1	2	3 eller	4 ~
85.20	Bandspelare och andra apparater för ljudinspelning, även innehållande anordning för ljudåtergivning	ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
85.21	Apparater för inspelning eller återgivning av videosingaler även med inbyggd video-tuner	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
85.22	Delar och tillbehör till apparater enligt nr 85.19-85.21	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
85.23	Beredda oinspelade media för inspelning av ljud eller för liknande inspelning av andra fenomen, andra än produkter enligt 37 kap.	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
85.24	Grammofonskivor, inspe-		

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
	lade band och andra media med inspelningar av ljud eller av andra fenomen, inbegripet matriser för tillverkning av grammofonskivor men inte produkter enligt 37 kap.:		
	- matriser för tillverkning av grammofonskivor	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
	- andra	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 85.23 inom ovanstående procentsats används endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
85.25	Apparater för sändning av radiotelefoni, radiotelegrafi, rundradio eller television, även med inbyggd utrustning för mottagning, ljudinspelning eller ljudåtergivning; televisionskameror	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik
85.26	Radarapparater, apparater för radionavigering samt apparater för radio-manövrering eller radio-styrning	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte översti-	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
		ger 3 % av varans pris fritt fabrik	
85.27	Apparater för mottagning av radiotelefoni, radiotelegrafi eller rundradio, även med inbyggd utrustning för inspelning eller återgivning av ljud eller med inbyggt ur	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik 	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik
85.28	<p>Televisionsmottagare (inbegripet videomonitorer och videoprojektorer), även med inbyggd rundradiomottagare, inbyggd utrustning för inspelning eller återgivning av ljud eller inbyggd utrustning för inspelning eller återgivning av videosignaler:</p> <ul style="list-style-type: none"> - apparater för inspelning eller återgivning av videosignaler med inbyggd videotuner 	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans värde fritt fabrik 	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik</p>
	- andra	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial och - värdet av ingående transistorer enligt 	<p>Tillverkning varvid:</p> <ul style="list-style-type: none"> - värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
		85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik	
85.29	Delar som är lämpliga att användas uteslutande eller huvudsakligen till apparater enligt nr 85.25-85.28: - lämpliga att användas uteslutande eller huvudsakligen till apparater för inspelning eller återgivning av videosignaler - andra	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - värdet av använt icke-ursprungs material inte överstiger värdet av använt ursprungs material och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av ingående transistorer enligt 85.41 inte överstiger 3 % av varans pris fritt fabrik
85.35 och 85.36	Elektriska apparater för brytning, omkoppling eller skyddande av elektriska kretsar eller för åstadkommande av anslutning till eller förbindelse i elektriska kretsar	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 85.38 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
85.37	Tavlor, paneler, hyllor, bänkar, skåp o.d. (inbegripet styrskåp för numeriska styrsystem), utrustade med två eller flera apparater enligt nr 85.35 eller 85.36 och avsedda att tjänstgöra som elektriska manöver- eller kopplingsorgan, inbegripet sådana tavlor etc. som innehåller instrument eller apparater enligt 90 kap., dock inte kopplings-	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 85.38 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
	anordningar enligt nr 85.17		
ur 85.41	Dioder, transistorer och liknande halvledarkomponenter eller halvledarelement, med undantag av wafers som inte nedskurits till chips	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
85.42	Elektroniska integrerade kretsar och andra elektroniska mikrokretsar	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 85.41 eller 85.42 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av sammanlagt högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
85.44	Isolerad (inbegripet lackerad eller anodoxiderad) tråd och kabel (även koaxialkabel) och andra isolerade elektriska ledare, även försedda med kopplingsanordningar; optiska fiberkablar, i vilka varje enstaka fiber är försedd med eget hölje, även i förening med elektriska ledare eller försedda med kopplingsanordningar	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
85.45	Kolektroder, kolbortar, lampkol, kol för galvaniska element och andra artiklar av grafit eller annat kol, även i förening med metall, av sådana slag som används för elektriskt ändamål	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
85.46	Elektriska isolatorer, oavsett materialet	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
85.47	Isolerdetaljer (med undantag av isolatorer enligt nr 85.46) för elektriska maskiner eller apparater eller för annat elektriskt ändamål, utgörande detaljer helt av isolermaterial bortsett från mindre metalleder (t.ex. gängade hylsor) som ingjuts eller inpressats i massan i samband med tillverkningen och som är avsedda uteslutande för sammanfogning; elektriska isolerrör samt förbindningsdetaljer till sådana, av oädel metall, invändigt belagda med isolermaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
85.48	Elektriska delar till maskiner och apparater, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
86.01 - 86.07	Lok och annan rullande järnvägs- och spårvägs-materiel samt delar till sådan materiel	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
86.08	Stationär järnvägs- och spårvägsmateriel; mekanisk (inbegripet elektromekanisk) signalerings-, säkerhets- och trafikövervakningsutrustning för järnvägar, spårvägar, landsvägar, gator, floder, kanaler, parkeringsplatser, hamnanläggningar eller flygfält; delar till sådan materiel och utrustning	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
86.09	Godsbehållare (containrar), inbegripet sådana för transport av vätskor, speciellt konstruerade och utrustade för befordran med ett eller flera slag av transportmedel	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 87 kap.	Fordon, andra än rullande järnvägs- eller spårvägsmateriel, samt delar och tillbehör till fordon, med undantag av de varor enligt följande nummer	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
	<p>eller delar av nummer för vilka reglerna anges nedan: 87.09-87.11, ur 87.12, 87.15 och 87.16</p>		
87.09	<p>Truckar, inte försedda med lyft- eller hanteringsutrustning, av sådana slag som används i fabriker, magasin, hamnområden eller på flygplatser för korta transporter av gods; dragtruckar av sådana slag som används på järnvägsperronger; delar till i detta nummer nämnda fordon</p>	<p>Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik</p>	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik</p>
87.10	<p>Stridsvagnar och andra motordrivna pansrade stridsfordon, även utrustade med vapen, samt delar till sådana fordon</p>	<p>Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik</p>	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik</p>
87.11	<p>Motorcyklar (inbegripet mopeder) samt cyklar försedda med hjälpmotor, med eller utan sidvagn; sidvagnar: - med förbränningskolvmotor med fram- och återgående kolv eller kolvar: - - med en cylindervolymer av högst 50 cm³ - - med en cylindervolymer överstigande 50 cm³</p>	<p>Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungs-material inte överstiger värdet av använt ursprungs-material Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och</p>	<p>Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 20 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik</p>

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	- andra	- värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
ur 87.12	Cyklar, inte försedda med kullager	Tillverkning utgående från material som inte klassificeras enligt 87.14	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
87.15	Barnvagnar och delar till barnvagnar	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
87.16	Släpfordon och påhängsvagnar; andra fordon, utan mekanisk framdrivningsanordning; delar till fordon enligt detta nummer	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
88.01 och 88.02	Ballonger och luftskepp; andra luftfartyg; rymdfarkoster och bärraketer för rymdfarkoster	Tillverkning varvid ingående material klassificeras enligt annat nummer än varan	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
88.03	Delar till varor enligt nr 88.01 eller 88.02	Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 88.03 inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
88.04	Fallskärmar (inbegripet styrbara fallskärmar) och s.k. rotochutes; delar och tillbehör till dessa varor: - s.k. rotochutes - andra	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet andra material enligt 88.04 Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 88.04 inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
88.05	Startanordningar för luftfartyg; inbromsningsanordningar av sådana slag som används på hangarfartyg samt liknande utrustning; markträningsapparater för flygutbildning; delar till i detta nummer nämnda varor	Tillverkning varvid värdet av använt material enligt 88.05 inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
89 kap.	Fartyg samt annan flytande materiel	Tillverkning varvid ingående material klassificeras enligt annat nummer än varan. Fartygsskrov enligt 89.06 får dock ej användas	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik
ur 90 kap.	Optiska instrument och apparater, foto- och kinoapparater, instrument och apparater för mätning eller kontroll, medicinska och kirurgiska instrument och apparater; delar och tillbehör till sådana artiklar; med undantag av de varor enligt följande nummer eller delar av nummer för vilka reglerna anges nedan: 90.01, 90.02, 90.04, ur 90.05, ur 90.06, 90.07, 90.11, ur 90.14, 90.15-90.20 och 90.24-90.33	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
90.01	Optiska fibrer och optiska fiberknippen; optiska fiberkablar, andra än sådana enligt nr 85.44; skivor och plattor av polariserande material; linser (inbegripet kontaktlinser), prismor, speglar och andra optiska element, oavsett materialet, monterade, andra än sådana element av glas som inte är optiskt bearbetade	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.02	Linser, prismor, speglar och andra optiska element, oavsett materialet, monterade, utgörande delar eller tillbehör till instrument eller apparater, andra än sådana element av glas som inte är optiskt bearbetade	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.04	Glasögon o.d., avsedda för synkorrektin, som skydd för ögonen eller för annat ändamål	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 90.05	Kikare (monokulära och binokulära), inbegripet teleskop, samt stativ till sådana, med undantag av astronomiska tuber (refraktor) och stativ till sådana	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungs-material inte överstiger värdet av använt ursprungs-material	
ur 90.06	Stillbildskameror; blixtljusapparater och blixtlampor, för fotografiskt bruk, andra än blixtlampor med elektrisk tändning	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik, - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
		till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	
90.07	Kinokameror och kino- projektorer, även med in- byggd utrustning för in- spelning eller återgivning av ljud	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fa- brik, - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke- ursprungsmaterial inte överstiger vär- det av använt ur- sprungsmaterial	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik
90.11	Optiska mikroskop, inbe- gripet sådana för fotomik- rografi, kinefotomikrog- rafi eller mikroprojektion	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke- ursprungsmaterial inte överstiger vär- det av använt ur- sprungsmaterial	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fa- brik
ur 90.14	Instrument och apparater för navigering, andra än kompasser	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.15	Instrument och apparater för geodesi (inbegripet fo- togrammetrisk geodesi), lantmåteri, hydrografi,	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
	oceanografi, hydrologi, meteorologi eller geofysik, med undantag av kompasser; avståndsmätare	fritt fabrik	
90.16	Vågar känsliga för 0,05 g eller mindre, även med tillhörande vikter	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris	fritt fabrik
90.17	Ritinstrument, ritsinstrument och räkneinstrument (t.ex. ritapparater, pantografer, gradskivor, ritbestick, räknestickor och räkneskivor); instrument som hålls i handen för längdmätning (t.ex. mätstockar, mätband, mikrometrar och skjutmått), inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris	fritt fabrik
90.18	Instrument och apparater som används för medicinskt, kirurgiskt, dentalt eller veterinärt bruk, inbegripet scintigrafer, andra elektromedicinska apparater samt instrument för synprovning: - tandläkarstolar med inbyggd tandläkarutrustning eller spottkopp - andra	Tillverkning utgående från material enligt vilket tulltaxenummer som helst, inbegripet annat material enligt 90.18 Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik
90.19	Apparater för mekanoterapi; massageapparater; apparater för psykotekniska undersökningar; apparater för ozonterapi, syreterapi, aerosolterapi eller konstgjord andning	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- material som ger varan ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
	samt andra andningsappara- ter för terapeutiskt bruk	samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	
90.20	Andra andningsappara- ter, inbegripet gasmasker men inte sådana enkla skyddsmasker som var- ken har mekaniska delar eller utbytbar filter	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte över- stiger 40 % av va- rans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning var- vid värdet av an- vänt material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fa- brik
90.24	Maskiner och apparater för provning av hårdhet, hållfasthet, samman- pressbarhet, elasticitet el- ler andra mekaniska egenskaper hos material (t.ex. metaller, trä, textil- varor, papper eller plast)	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.25	Areometrar och liknande instrument, termometrar, pyrometrar, barometrar, hygrometrar och psykro- metrar, även registre- rande, samt alla slags kombinationer av dessa instrument	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.26	Instrument och apparater för mätning eller kontroll av gasers eller vätskors strömning, nivå, tryck e.d. (t.ex. genomström- ningsmätare, nivåmätare, manometrar och värme- förbrukningsmätare), med undantag av instru- ment och apparater enligt nr 90.14, 90.15, 90.28 och 90.32	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.27	Instrument och apparater för fysikalisk eller kemisk analys (t.ex. polarimetrar, refraktometrar, spek- trometrar samt gas- eller rökanalysappara- ter); instrument och appa- rater för mätning eller	Tillverkning varvid värdet av använt ma- terial inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	kontroll av viskositet, porositet, dilatation, ytspänning e.d.; instrument och apparater för mätning eller kontroll av värmemängd, ljudnivå eller ljusintensitet (inbegripet exponeringsmätare); mikrotomer		
90.28	Förbruknings- och produktionsmätare för gaser, vätskor eller elektricitet, inbegripet kalibreringsmätare för sådana instrument:		
	- delar och tillbehör	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
	- andra	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
90.29	Varvräknare, produktionsräknare, taxametrar, vägmätare, stegräknare o.d.; hastighetsmätare och takometrar, andra än artiklar enligt nr 90.15; stroboskop	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.30	Oscilloskop, spektrumanalysapparater samt andra instrument och apparater för mätning eller kontroll av elektriska storheter, med undantag av mätare enligt nr 90.28; instrument och apparater för mätning eller påvisande av alfa-, beta-, gamma- eller röntgenstrålning, kosmisk strålning eller annan joniserande strålning	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.31	Instrument, apparater och maskiner för mätning eller kontroll, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär	
1	2	3 eller	4
	kapitel; profilprojektorer		
90.32	Instrument och apparater för automatisk reglering	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
90.33	Delar och tillbehör (inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel) till maskiner, instrument och apparater enligt 90 kap.	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
ur 91 kap.	Ur och delar till ur, med undantag av de varor enligt följande nummer eller delar av nummer för vilka reglerna anges nedan: 91.05, 91.09-91.13	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	
91.05	Andra ur	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
91.09	Andra urverk, kompletta och sammansatta	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - värdet av använt icke-ursprungsmaterial inte överstiger värdet av använt ursprungsmaterial	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
91.10	Kompletta urverk, inte sammansatta eller delvis sammansatta (urverkssatser); ofullständiga urverk, sammansatta; råurverk	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt 91.14 används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungs- karaktär	
1	2	3 eller	4
91.11	Boetter till ur enligt nr 91.01 eller 91.02 samt delar till sådana	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
91.12	Urfoder och andra höljen till varor enligt detta kapitel samt delar till sådana	Tillverkning varvid: - värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik och - material enligt samma nummer som varan används inom ovanstående procentsats endast till ett värde av högst 5 % av varans pris fritt fabrik	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik
91.13	Urarmband och delar till urarmband: -- av oädel metall, även förgyllda, försilvrade eller pläterade eller pläterade med ädel metall -- andra	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik	
92 kap.	Musikinstrument; delar och tillbehör till musikinstrument	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 40 % av varans pris fritt fabrik	

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
93 kap.	Vapen och ammunition; delar och tillbehör till vapen och ammunition	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 94.01 och ur 94.03	Möbler av oädel metall vari ingår bomullsväv utan stoppning, varvid vävens vikt inte överstiger 300 g/m ²	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan ELLER Tillverkning utgående från bomullsväv i tillformade stycken för direkt användning, enligt 94.01 eller 94.03, förutsatt att: -- värdet av sådant material inte överstiger 25 % av varans pris fritt fabrik och -- allt övrigt ingående material utgör ursprungsvaror och klassificeras enligt annat nummer än 94.01 eller 94.03
94.05	Belysningsarmatur och andra belysningsartiklar (inbegripet strålkastare) samt delar till sådana artiklar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; ljusskyltar, namnplåtar med belysning, o.d. med fast, varaktigt monterad ljuskälla samt delar till sådana artiklar, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
94.06	Monterade eller monteringsfärdiga byggnader	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
95.03	Andra leksaker; skalenliga modeller och liknande modeller för förströelse, mekaniska eller icke mekaniska; pussel av alla slag	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
ur 95.06	Redskap och annan utrustning för gymnastik, idrott, annan sport (utom bordtennis), utomhusspel eller utomhuslek, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans i detta kapitel; simbassänger och plaskdammar	Tillverkning utgående från material enligt annat nummer än varan. Dock får grovt tillformade ämnen till golfklubbshuvuden användas. Även annat material enligt samma nummer som varan får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik
95.07	Spön, fiskkrokar och andra redskap för fiske med rev; landningshåvar, fjärilshåvar och liknande håvar; lockfåglar (andra än sådana som omfattas av nr 92.08 eller 97.05) och liknande artiklar för jakt	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Material enligt samma nummer som varan får dock användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik
ur 96.01 och	Varor av animaliska, vegetabiliska eller mineraliska snidnings-	Tillverkning utgående från bearbetade snidningsmaterial enligt

Tulltaxe-nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 96.02	material	samma nummer som varan
ur 96.03	Kvastar, borstar och penslar (med undantag av viskor och liknande endast hopbundna artiklar samt borstar och penslar av mård- eller ekorrhår), mekaniska mattsopare utan motor, målardynor och målningsrullar, avtorkare o.d. av gummi eller annat mjukt material samt moppar	Tillverkning varvid värdet av använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
96.05	Resetuier med artiklar för toalettändamål, för sömnad eller för rengöring av skor eller kläder	Varje enskild vara i satsen måste uppfylla de ursprungsvillkor som skulle gälla för sådan vara om den inte ingick i satsen. Icke-ursprungsvaror får dock ingå, förutsatt att sammanlagda värdet av dessa inte överstiger 15 % av satsens pris fritt fabrik
96.06	Knappar samt knappformar och andra delar till knappar; knapp-ännen	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
96.08	Kulpenor; pennor med filtspets eller annan porös spets; reservoarpennor och liknande pennor; pennor för duplicering; stiftpennor; pennskaft, pennförlängare o.d.; delar inbegripet hylsor och hållare) till artiklar enligt detta nummer, andra än sådana som omfattas av nr 96.09	Tillverkning varvid allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan. Dock får skrivpennor och spetsar till sådana användas. Även annat material enligt samma nummer som varan får användas, förutsatt att värdet av detta inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik
96.12	Färgband för skrivmaskiner och liknande färgband, indränkta med färg eller på annat sätt preparerade för att kunna ge ett avtryck, även på spolar eller i patroner; färgdynor (även sådana som inte är indränkta med färg), med eller utan ask	Tillverkning varvid: -- allt använt material klassificeras enligt annat nummer än varan, och -- värdet av allt använt material inte överstiger 50 % av varans pris fritt fabrik
96.13	Cigarettändare och andra tändare, även mekaniska eller elektriska, samt delar till sådana tändare, andra än tändstenar och veckar: -- piezoelektriska tändare -- andra	Tillverkning varvid värdet av allt använt material enligt 96.13 inte överstiger 30 % av varans pris fritt fabrik Tillverkning varvid värdet av allt använt material enligt 96.13 inte överstiger 5 % av varans pris fritt fabrik

Tulltaxe- nummer	Varubeskrivning	Bearbetning eller behandling av icke-ursprungsmaterial som ger varan ursprungskaraktär
1	2	3
ur 96.14	Rökpipor eller piphuvuden	Tillverkning utgående från grovt tillformade ämnen

VARUCERTIFIKAT

1. Exportör (namn, fullständig adress, land)		EUR.1 Nr _____	
		Se anmärkning 6 om så omfattande och rikligt skatterottet stiftes	
3. Mottagare (namn, fullständig adress, land) (underkännet av ömsesidighet)		2. Certifikat för användning i den förmånsberättigade handeln mellan _____ och _____ (ange berörda länder, grupper av länder eller områden)	
		4. Land, grupp av länder eller område där varorna uttas till utsläppning	5. Mottagande land, grupp av länder eller område
6. Anmärkningar om ömsesidighet (se ömsesidighet)		7. Anmärkningar	
8. Produktnummer, teknisk beskrivning och tullnummer enligt bilag 1 (1) varuslag		9. Slutvärde i kg eller annan enhet (S, MP, etc.)	10. Fakturor (underkännet av ömsesidighet)
11. TULLMYNDIGHETENS INTYG Deklarationen granskad utan anmärkning. Exporthandling (2): _____ Typ _____ Nr _____ Tullanstalt: _____ Land eller område: _____ _____ Datum _____ _____ (När tillämpbar)		12. EXPORTÖRENS DEKLARATION Undertecknad försäkrar härmed att ovan angivna varor uppfyller villkoren för certifikatets erhållande. Och och datum _____ Namn och signatur _____	

(1) För gemensamma länder som omfattas av ömsesidighet ska denna del utgöra en del av "Bilag 1".

(2) Detta intyg ska utgöra en del av den exporthandling som omfattas av ömsesidighet och som omfattas av ömsesidighet.

Undertecknad, exportör av på omstående sida upptagna varor,

FÖRKLARAR att varorna uppfyller villkoren för erhållande av bifogade certifikat

ANGER på följande sätt de omständigheter, som medfört att varorna uppfyller ovannämnda villkor

.....
.....
.....

FÖRETER följande bevismaterial¹

.....
.....
.....

ÄR BEREDD att, på begäran av vederbörlig myndighet, förete bevisning som denna finner nödvändig för att utfärda bifogade certifikat, och godtar, om så erfordras, varje kontroll från myndigheten av bokföringen och omständigheterna kring tillverkning av varorna.

ANSÖKER HÄRMED om utfärdande av bifogade certifikat för varorna.

.....
(Ort och datum)

.....
(Namnteckning)

¹ T. ex. importhandlingar, varucertifikat, fakturor, producentdeklarationer etc., som hänför sig till varor som använts vid bearbetningen eller behandlingen eller till varor som återutföres i oförändrat skick.

ANSÖKAN OM VARUCERTIFIKAT

1. Exportör namn, fullständig adress, land	EUR. 1 <i>Nr</i>	
	Se anmärkning på omslående sida om en blankett "lytes"	
3. Mottagare namn, fullständig adress, land (sammanslagning av sändarens)	2. Ansökan om certifikat som skall användas i den för-	
	mänsberättigade handeln mellan	
	och	
	(ange berörda länder, grupper av länder eller områden):	
	4. Land, grupp av länder eller område där varorna ska ha ursprung	5. Mottagarens land, grupp av länder eller område
6. Uppteckningar om transporten av sändarens	7. Anmärkningar	
8. Företagsnummer, landets märke och nummer enligt den lag .12. varulag	9. Bruttovikt (kg) omvar sedan tvärsnitt 2, 10/100)	10. Förbrukningsmängd i sändarens

11) För sam-
bandssida vid
andra sändare
omfattande
av andra sändare
enligt lag .12.
"Bure"

<p>13. BEGÄRAN OM KONTROLL till</p>	<p>14. RESULTAT AV KONTROLLEN</p> <p>Vid den undersökning som verkställes har befunnits ett detta certifikat (1)</p> <p><input type="checkbox"/> utfärdats av angiven tullanstalt och att de uppgifter som det innehåller är riktiga.</p> <p><input type="checkbox"/> ej uppfyller de fastställda fordringarna (se bifogade anmärkningar).</p>
<p>Anhålls om kontroll av riktigheten av detta certifikat.</p> <hr/> <p>(Ört och datum)</p> <p style="text-align: right;">Stamps</p> <hr/> <p>(Namn och signatur)</p>	<hr/> <p>(Ört och datum)</p> <p style="text-align: right;">Stamps</p> <hr/> <p>(Namn och signatur)</p> <p>(1) Sjätt kross - utlösningskyl</p>

ANVISNINGAR

1. Certifikatet får inte innehålla radningar eller överstrykningar. Ändringar som vidtages skall göras genom överstrykning av de riktiga uppgifterna. I förekommande fall med angivande av de riktiga uppgifterna. Varje sådan ändring måste signeras av den som upprättat certifikatet och bekrävas av tullmyndigheten i det utfärdande landet eller området.

2. Mellanrum får inte lämnas mellan varuposterna på certifikatet och varje varupost skall föregås av ett positionsnummer. Omedelbart under sista teckraden skall en horisontell linje dragas. Öutrymnet utrymme skall sparras på sådant sätt att ytterligare tillägg ej kan göras.

3. Varorna anges enligt handelsbruk och tillräckligt noggrant för att möjliggöra certifiering.

Deklaration enligt artikel 8 punkt 1 b) och c)

Undertecknad exportör av de varor som omfattas av detta dokument försäkrar att varorna om inte annat markerats¹⁾ uppfyller villkoren för att anses som ursprungsvaror i den förmånsberättigade handeln med²⁾ och att varornas ursprungsland är^{2,3)}

.....
(Ort och datum)

.....
(Namnteckning)
(Namnet förtydligat genom textning eller med maskinskrift)

¹⁾ Om fakturan också omfattar varor som inte har ursprung i Finland, Island, Norge, Rumänien, Sverige, Schweiz eller Österrike skall exportören tydligt utmärka dem.

²⁾ Finland, Island, Norge, Rumänien, Sverige, Schweiz eller Österrike.

³⁾ Hänvisning kan göras till en särskild kolumn på fakturan i vilken ursprungslandet för varje vara anges.

Deklarationen som hänvisas till i artikel 8 punkt 1(b) och (c) på finska, franska, tyska, isländska, italienska, norska, rumänska och svenska.

Finska:

Allekirjoittanut tässä asiakirjassa mainittujen tavaroiden viejä ilmoittaa, että tavarat, ellei toisin ole merkitty, täyttävät alkuperäaseman saavuttamiseksi vaadittavat ehdot kanssa käytävässä etuuskohteluun oikeutetussa kaupassa ja että tavaroiden alkuperämaa on

Franska:

Je soussigné, exportateur des marchandises couvertes par le présent document, déclare que sauf indication contraire ces marchandises répondent aux conditions fixées pour obtenir le caractère originaire dans les échanges préférentiels avec et sont originaires de

Tyska:

Der Unterzeichnete, Ausführer der Waren, auf die sich diese Handelsrechnung bezieht, erklärt, daß diese Waren, soweit nicht anders angegeben, die Voraussetzungen für die Erlangung der Ursprungseigenschaft im präferenzbegünstigten Warenverkehr mit erfüllen und daß das Ursprungsland der Waren ist.

Isländska:

Undirritaður, útflytjandi vara sem skjal þetta tekur til, lýsir því yfir að vörurnar, nema annars sé getið, uppfylla skilyrði til að hljóta upprunaréttindi í friðindaviðskiptum við og upprunaland varanna er

Italienska:

Io sottoscritto, esportatore delle merci contemplate nel presente documento, dichiaro che, salvo indicazione contraria, le merci rispondono alle condizioni fissate per ottenere il carattere originario negli scambi preferenziali con e sono originarie di

Norska:

Undertengede eksportør av de i dette dokument omfattede varer erklærer at varene, med mindre annet er angitt, oppfyller betingelsene for å oppnå opprinnelsestatus i preferansesamhandelen med og har opprinnelse i

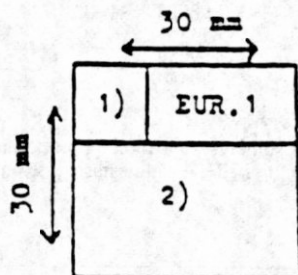
Rumänska:

"Subsemnatul, exportator al mărfurilor acoperite de prezentul document, declar că, dacă nu se indică altfel, aceste mărfuri corespund condițiilor stabilite în vederea obținerii caracterului original în cadrul schimburilor preferențiale cu și sînt originare din"

Svenska:

Undertecknad exportör av de varor som omfattas av detta dokument försäkrar att varorna, om inte annat markerats, uppfyller villkoren för att anses som ursprungsvaror i den förmånsberättigade handeln med och att varornas ursprungsland är

Speciell stämpel som det hänvisas till i artikel 13 punkt 4 (b).



- 1) Exportlandets beteckning eller vapen.
- 2) Uppgift för identifiering av godkänd exportör.

Bilaga VI till protokoll B¹⁾

De värden som hänvisas till i artikel 8, punkt 4 i protokoll B motsvarande en avräkningsenhet angivet i nationell valuta för de avtalslutande länderna är följande:

Österrikiska schilling	14,4794
Finska mark	4,88483
Isländska kronor	74,8336
Norska kronor	7,98528
Rumänska lei	535,1436
Svenska kronor	7,59059
Schweiziska francs	1,70478

¹⁾ De värdebegränsningar som avses i artikel 8 punkterna 1c samt 2a och b i protokoll B uttryckta i EFTA-ländernas och Rumäniens nationella valutor är följaktligen följande:

	små- försän- delse	resandes personliga bagage	värdegräns för fak- turadek- laration
	(365 ae)	(1 025 ae)	(5 110 ae)
Österrikiska schilling	6 000	15 000	74 000
Finska mark	1 800	5 000	25 000
Isländska kronor	27 300	76 700	382 400
Norska kronor	2 900	8 200	40 800
Rumänska lei	196 000	555 000	2 750 000
Svenska kronor	3 000	8 000	39 000
Schweiziska franc	650	1 800	8 800

ANNEX IIIREFERRED TO IN PARAGRAPH 2 OF ARTICLE 4

1. Customs duties on imports applicable in Austria and Sweden on products listed in Table A of this Annex (products covered by the Treaty Establishing the European Coal and Steel Community) originating in Romania shall be progressively abolished in accordance with the following timetables:

- (a) In Austria each duty shall be reduced to 50% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;

further reductions to 40%, 20%, 10% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1994, 1995, 1996 and 1997, respectively.

- (b) In Sweden each duty shall be reduced to 80% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;

further reductions to 60%, 40%, 20%, 10% and 0% of the basic duty shall be made on 1 January 1994, 1995, 1996, 1997 and 1998, respectively.

2. Customs duties on imports applicable in Austria, Norway and Sweden on textile and clothing products listed in Tables B, C and D of this Annex, respectively, originating in Romania shall be progressively abolished in accordance with the following timetables:

- (a) In Austria each duty shall be reduced to 65% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;

further reductions to four-sevenths, three-sevenths, two-sevenths, and one-seventh of the basic duty shall be made on 1 January 1995, 1996, 1997 and 1998, respectively. The remaining duty shall be eliminated on 1 January 1999.

- (b) In Norway and Sweden each duty shall be reduced to five-sevenths of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement;

further reductions to four-sevenths, three-sevenths, two-sevenths and one-seventh of the basic duty shall be made on 1 January 1995, 1996, 1997 and 1998 respectively. The remaining duty shall be eliminated on 1 January 1999.

3. As Finland, Liechtenstein and Switzerland shall reduce customs duties on industrial products originating in Romania to 0% of the basic duties on the date of entry into force of the Agreement they may, in case of serious disturbances on the domestic market resulting from lower protection on products listed in Tables A to D during the period of dismantling of customs duties for these products, re-introduce duties providing for a level of protection not higher than the one prevailing at that time for the EFTA States and in any case not higher than the MFN duties in force at that time.

4. Finland may, during the period referred to in paragraph 3, and in case of serious disturbances on the domestic market, re-introduce duties providing for a level of protection in any case not higher than the MFN duties in force in Finland at that time for the products listed in Table E originating in Romania, for which customs duties shall be reduced to 0% of the basic duty on the date of entry into force of the Agreement.

* * * * *

TABLE A TO ANNEX III

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>26.01</u>		<u>Iron ores and concentrates, including roasted iron pyrites.</u>
		- Iron ores and concentrates, other than roasted iron pyrites :
	2601.11	-- Non-agglomerated
	2601.12	-- Agglomerated
<u>26.02</u>		<u>Manganese ores and concentrates, including manganiferous iron ores and concentrates with a manganese content of 20 % or more, calculated on the dry weight.</u>
<u>26.19</u>	2619.00	<u>Slag, dross (other than granulated slag), scalings and other waste from the manufacture of iron or steel.</u>
ex	2619.00	- Blast-furnace dust
<u>27.01</u>		<u>Coal; briquettes, ovoids and similar solid fuels manufactured from coal.</u>
<u>27.02</u>		<u>Lignite, whether or not agglomerated, excluding jet.</u>
<u>27.04</u>	2704.00	<u>Coke and semi-coke of coal, of lignite or of peat, whether or not agglomerated; retort carbon.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	2704.00	- Coke and semi-coke of coal or of lignite, excluding coke and semi-coke for the manufacture of electrodes
<u>72.01</u>		<u>Pig iron and spiegeleisen in pigs, blocks or other primary forms.</u>
<u>72.02</u>		<u>Ferro-alloys.</u>
		- Ferro-manganese :
	7202.11	-- Containing by weight more than 2 % of carbon
		- Other :
ex	7202.99	-- Other: --- Ferro-phosphorous containing by weight more than 3 % but less than 15 % of phosphorus
<u>72.03</u>		<u>Ferrous products obtained by direct reduction of iron ore and other spongy ferrous products, in lumps, pellets or similar forms; iron having a minimum purity by weight of 99.94 %, in lumps, pellets or similar forms.</u>
<u>72.04</u>		<u>Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel.</u>
<u>72.06</u>		<u>Iron and non-alloy steel in ingots or other primary forms (excluding iron of heading No. 72.03).</u>
<u>72.07</u>		<u>Semi-finished products of iron or non-alloy steel.</u>
		- Containing by weight less than 0.25 % of carbon:
ex	7207.11	-- Of rectangular (including square) cross-section, the width measuring less than twice the thickness: --- Rolled or obtained by continuous casting

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7207.12	-- Other, of rectangular (other than square) cross-section: --- Rolled or obtained by continuous casting
ex	7207.19	-- Other: --- Of circular or polygonal cross-section and blanks for angles, shapes and sections, rolled or obtained by continuous casting
ex	7207.20	- Containing by weight 0.25 % or more of carbon: -- Of rectangular (including square), circular or polygonal cross-section and blanks for angles, shapes and sections, rolled or obtained by continuous casting
<u>72.08</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, hot-rolled, not clad, plated or coated.</u>
		- In coils, not further worked than hot-rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa :
	7208.11	-- Of a thickness exceeding 10 mm
	7208.12	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7208.13	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
	7208.14	-- Of a thickness of less than 3 mm - Other, in coils, not further worked than hot-rolled :
	7208.21	-- Of a thickness exceeding 10 mm
	7208.22	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm

Heading No.	H.S. Code	Description of products
7208.23		-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
7208.24		-- Of a thickness of less than 3 mm - Not in coils, not further worked than hot-rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa :
7208.31		-- Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width not exceeding 1,250 mm and of a thickness of not less than 4 mm, without patterns in relief
7208.32		-- Other, of a thickness exceeding 10 mm
7208.33		-- Other, of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm
7208.34		-- Other, of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
7208.35		-- Other, of a thickness of less than 3 mm - Other, not in coils, not further worked than hot-rolled :
7208.41		-- Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width not exceeding 1,250 mm and of a thickness of not less than 4 mm, without patterns in relief
7208.42		-- Other, of a thickness exceeding 10 mm
7208.43		-- Other, of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm
7208.44		-- Other, of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
7208.45		-- Other, of a thickness of less than 3 mm
ex	7208.90	- Other: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>72.09</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, cold-rolled (cold-reduced), not clad, plated or coated.</u>
		- In coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa :
	7209.11	-- Of a thickness of 3 mm or more
	7209.12	-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7209.13	-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7209.14	-- Of a thickness of less than 0.5 mm
		- Other, in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced) :
	7209.21	-- Of a thickness of 3 mm or more
	7209.22	-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7209.23	-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7209.24	-- Of a thickness of less than 0.5 mm
		- Not in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa :
	7209.31	-- Of a thickness of 3 mm or more
	7209.32	-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7209.33	-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	7209.34	-- Of a thickness of less than 0.5 mm - Other, not in coils, not further worked than cold-rolled (cold-reduced) :
	7209.41	-- Of a thickness of 3 mm or more
	7209.42	-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7209.43	-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7209.44	-- Of a thickness of less than 0.5 mm
ex	7209.90	- Other: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
<u>72.10</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, clad, plated or coated.</u>
		- Plated or coated with tin :
ex	7210.11	-- Of a thickness of 0.5 mm or more: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.12	-- Of a thickness of less than 0.5 mm: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.20	- Plated or coated with lead, including terne-plate: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square) - Electrolytically plated or coated with zinc :

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7210.31	-- Of steel of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.39	-- Other: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square) - Otherwise plated or coated with zinc :
ex	7210.41	-- Corrugated: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.49	-- Other: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.50	- Plated or coated with chromium oxides or with chromium and chromium oxides: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.60	- Plated or coated with aluminium: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
ex	7210.70	- Painted, varnished or coated with plastics: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7210.90	<ul style="list-style-type: none"> - Other: -- Other than silvered, gilded, platinum-plated or enamelled not further worked than surface-treated, including cladding or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
<u>72.11</u>		<p><u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, not clad, plated or coated.</u></p>
		<ul style="list-style-type: none"> - Not further worked than hot-rolled, of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa :
	7211.11	<ul style="list-style-type: none"> -- Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width exceeding 150 mm and a thickness of not less than 4 mm, not in coils and without patterns in relief
	7211.12	<ul style="list-style-type: none"> -- Other, of a thickness of 4.75 mm or more
	7211.19	<ul style="list-style-type: none"> -- Other - Other, not further worked than hot-rolled :
	7211.21	<ul style="list-style-type: none"> -- Rolled on four faces or in a closed box pass, of a width exceeding 150 mm and a thickness of not less than 4 mm, not in coils and without patterns in relief
	7211.22	<ul style="list-style-type: none"> -- Other, of a thickness of 4.75 mm or more
	7211.29	<ul style="list-style-type: none"> -- Other
ex	7211.30	<ul style="list-style-type: none"> - Not further worked than cold-rolled (cold-reduced), of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa: -- Of a width exceeding 500 mm

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- Other, not further worked than cold-rolled (cold-reduced) :
ex	7211.41	-- Containing by weight less than 0.25 % of carbon: --- Of a width exceeding 500 mm --- Of a width not exceeding 500 mm in coils intended for the manufacture of tinplate
ex	7211.49	-- Other: --- Of a width exceeding 500 mm:
ex	7211.90	- Other: -- Of a width exceeding 500 mm not further worked than surface-treated
<u>72.12</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of less than 600 mm, clad, plated or coated.</u>
ex	7212.10	- Plated or coated with tin: -- Tinplate, not further worked than surface-treated -- Other, of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated - Electrolytically plated or coated with zinc:
ex	7212.21	-- Of steel of a thickness of less than 3 mm and having a minimum yield point of 275 MPa or of a thickness of 3 mm or more and having a minimum yield point of 355 MPa: --- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated
ex	7212.29	-- Other: --- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated
ex	7212.30	- Otherwise plated or coated with zinc: -- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7212.40	<ul style="list-style-type: none"> - Painted, varnished or coated with plastics: -- Tinplate, not further worked than varnished -- Other, of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated
ex	7212.50	<ul style="list-style-type: none"> - Otherwise plated or coated than silvered, gilded, platinum-plated or enamelled not further worked than surface-treated: -- Of a width exceeding 500 mm
ex	7212.60	<ul style="list-style-type: none"> - Clad: -- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated -- Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
<u>72.13</u>		<u>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of iron or non-alloy steel.</u>
<u>72.14</u>		<u>Other bars and rods of iron or non-alloy steel, not further worked than forged, hot-rolled, hot-drawn or hot-extruded, but including those twisted after rolling.</u>
	7214.20	<ul style="list-style-type: none"> - Containing indentations, ribs, grooves or other deformations produced during the rolling process or twisted after rolling
	7214.30	<ul style="list-style-type: none"> - Of free-cutting steel
	7214.40	<ul style="list-style-type: none"> - Other, containing by weight less than 0.25 % of carbon
	7214.50	<ul style="list-style-type: none"> - Other, containing by weight 0.25 % or more but less than 0.6 % of carbon
	7214.60	<ul style="list-style-type: none"> - Other, containing by weight 0.6 % or more of carbon
<u>72.15</u>		<u>Other bars and rods of iron or non-alloy steel.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7215.90	<ul style="list-style-type: none"> - Other: -- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
<u>72.16</u>		<u>Angles, shapes and sections of iron or non-alloy steel.</u>
	7216.10	<ul style="list-style-type: none"> - U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80 mm - L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of less than 80 mm :
	7216.21	-- L sections
	7216.22	<ul style="list-style-type: none"> -- T sections - U, I or H sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded of a height of 80 mm or more :
	7216.31	-- U sections
	7216.32	-- I sections
	7216.33	-- H sections
	7216.40	<ul style="list-style-type: none"> - L or T sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, of a height of 80 mm or more
	7216.50	<ul style="list-style-type: none"> - Other angles, shapes and sections, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded
ex	7216.90	<ul style="list-style-type: none"> - Other: -- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
<u>72.18</u>		<u>Stainless steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of stainless steel.</u>
	7218.10	- Ingots and other primary forms
ex	7218.90	<ul style="list-style-type: none"> - Other: -- Rolled or obtained by continuous casting

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>72.19</u>		<u>Flat-rolled products of stainless steel, of a width of 600 mm or more.</u>
		- Not further worked than hot-rolled, in coils :
	7219.11	-- Of a thickness exceeding 10 mm
	7219.12	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7219.13	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
	7219.14	-- Of a thickness of less than 3 mm
		- Not further worked than hot-rolled, not in coils :
	7219.21	-- Of a thickness exceeding 10 mm
	7219.22	-- Of a thickness of 4.75 mm or more but not exceeding 10 mm
	7219.23	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
	7219.24	-- Of a thickness of less than 3 mm
		- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced) :
	7219.31	-- Of a thickness of 4.75 mm or more
	7219.32	-- Of a thickness of 3 mm or more but less than 4.75 mm
	7219.33	-- Of a thickness exceeding 1 mm but less than 3 mm
	7219.34	-- Of a thickness of 0.5 mm or more but not exceeding 1 mm
	7219.35	-- Of a thickness of less than 0.5 mm
ex	7219.90	- Other: -- Not further worked than surface treated including cladding, or simply cut into shapes of other than rectangle (including square)

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>72.20</u>		<u>Flat-rolled products of stainless steel, of a width of less than 600 mm.</u>
		- Not further worked than hot-rolled :
	7220.11	-- Of a thickness of 4.75 mm or more
	7220.12	-- Of a thickness of less than 4.75 mm
ex	7220.20	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced): -- Of a width exceeding 500 mm
ex	7220.90	- Other: -- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated, including cladding -- Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
<u>72.21</u>		<u>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of stainless steel.</u>
<u>72.22</u>		<u>Other bars and rods of stainless steel; angles, shapes and sections of stainless steel.</u>
	7222.10	- Bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded
ex	7222.30	- Other bars and rods: -- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
ex	7222.40	- Angles, shapes and sections: -- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad
<u>72.24</u>		<u>Other alloy steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of other alloy steel.</u>
	7224.10	- Ingots and other primary forms
ex	7224.90	- Other: -- Hot-rolled or obtained by continuous casting

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>72.25</u>		<u>Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of 600 mm or more.</u>
	7225.10	- Of silicon-electrical steel
ex	7225.20	- Of high speed steel: -- Not further worked than rolled, not further worked than surface- treated, including cladding or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
	7225.30	- Other, not further worked than hot-rolled, in coils
	7225.40	- Other, not further worked than hot-rolled, not in coils
	7225.50	- Other, not further worked than cold-rolled (cold-reduced)
ex	7225.90	- Other: -- Not further worked than surface- treated, including cladding or simply cut into shapes other than rectangular (including square)
<u>72.26</u>		<u>Flat-rolled products of other alloy steel, of a width of less than 600 mm.</u>
ex	7226.10	- Of silicon-electrical steel: -- Not further worked than hot-rolled -- Other, of a width exceeding 500 mm
ex	7226.20	- Of high speed steel: -- Not further worked than hot-rolled -- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced) of a width exceeding 500 mm -- Other: --- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface- treated, including cladding --- Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
	7226.91	- Other : -- Not further worked than hot-rolled

Heading No.	H.S. Code	Description of products
ex	7226.92	-- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced): --- Of a width exceeding 500 mm
ex	7226.99	-- Other: --- Of a width exceeding 500 mm, not further worked than surface-treated, including cladding --- Of a width not exceeding 500 mm, hot-rolled, not further worked than clad
<u>72.27</u>		<u>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of other alloy steel.</u>
<u>72.28</u>		<u>Other bars and rods of other alloy steel; angles, shapes and sections, of other alloy steel; hollow drill bars and rods, of alloy or non-alloy steel.</u>
ex	7228.10	- Bars and rods, of high speed steel: -- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad
ex	7228.20	- Bars and rods, of silico-manganese steel: -- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad
	7228.30	- Other bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded
ex	7228.60	- Other bars and rods: -- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad
ex	7228.70	- Angles, shapes and sections: -- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded, including those not further worked than clad
	7228.80	- Hollow drill bars and rods
<u>73.01</u>		<u>Sheet piling of iron or steel, whether or not drilled, punched or made from assembled elements; welded angles, shapes and sections, of iron or steel.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	7301.10	- Sheet piling
<u>73.02</u>		<u>Railway or tramway track construction material of iron or steel, the following : rails, check-rails and rack rails, switch blades, crossing frogs, point rods and other crossing pieces, sleepers (cross-ties), fish-plates, chairs, chair wedges, sole plates (base plates), rail clips, bedplates, ties and other material specialized for jointing or fixing rails.</u>
ex	7302.10	- Rails: -- Other than current conducting with parts of non-ferrous metal
	7302.20	- Sleepers (cross-ties)
ex	7302.40	- Fish-plates and sole plates: -- Rolled
ex	7302.90	- Other: -- Check-rails

* * * * *

TABLE B TO ANNEX III

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>52.04</u>		<u>Cotton sewing thread, whether or not put up for retail sale.</u>
		- Not put up for retail sale :
	5204.11	-- Containing 85 % or more by weight of cotton
	5204.19	-- Other
<u>52.05</u>		<u>Cotton yarn (other than sewing thread), containing 85 % or more by weight of cotton, not put up for retail sale.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>52.06</u>		<u>Cotton yarn (other than sewing thread), containing less than 85 % by weight of cotton, not put up for retail sale.</u>
<u>52.08</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing 85 % or more by weight of cotton, weighing not more than 200 g/m².</u>
<u>52.09</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing 85 % or more by weight of cotton, weighing more than 200 g/m².</u>
<u>52.10</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing less than 85 % by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing not more than 200 g/m².</u>
<u>52.11</u>		<u>Woven fabrics of cotton, containing less than 85 % by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing more than 200 g/m².</u>
<u>52.12</u>		<u>Other woven fabrics of cotton.</u>
<u>55.08</u>		<u>Sewing thread of man-made staple fibres, whether or not put up for retail sale.</u>
	5508.10	- Of synthetic staple fibres
<u>55.09</u>		<u>Yarn (other than sewing thread) of synthetic staple fibres, not put up for retail sale.</u>
<u>55.11</u>		<u>Yarn (other than sewing thread) of man-made staple fibres, put up for retail sale.</u>
	5511.10	- Of synthetic staple fibres, containing 85 % or more by weight of such fibres

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	5511.20	- Of synthetic staple fibres, containing less than 85 % by weight of such fibres
<u>58.01</u>		<u>Woven pile fabrics and chenille fabrics, other than fabrics of heading No. 58.02 or 58.06.</u>
	5801.10	- Of wool or fine animal hair - Of cotton :
	5801.21	-- Uncut weft pile fabrics
	5801.22	-- Cut corduroy
	5801.23	-- Other weft pile fabrics
	5801.24	-- Warp pile fabrics, épinglé (uncut)
	5801.25	-- Warp pile fabrics, cut
	5801.26	-- Chenille fabrics - Of man-made fibres :
	5801.31	-- Uncut weft pile fabrics
	5801.32	-- Cut corduroy
	5801.33	-- Other weft pile fabrics
	5801.34	-- Warp pile fabrics, épinglé (uncut)
	5801.35	-- Warp pile fabrics, cut
	5801.36	-- Chenille fabrics
<u>58.02</u>		<u>Terry towelling and similar woven terry fabrics, other than narrow fabrics of heading No. 58.06; tufted textile fabrics, other than products of heading No. 57.03.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>58.11</u>		<u>Quilted textile products in the piece, composed of one or more layers of textile materials assembled with padding by stitching or otherwise, other than embroidery of heading No. 58.10.</u>
<u>60.01</u>		<u>Pile fabrics, including "long pile" fabrics and terry fabrics, knitted or crocheted.</u>
<u>60.02</u>		<u>Other knitted or crocheted fabrics.</u>
	6002.20	- Other, of a width not exceeding 30 cm
		- Other fabrics, warp knit (including those made on galloon knitting machines) :
	6002.41	-- Of wool or fine animal hair
	6002.42	-- Of cotton
	6002.43	-- Of man-made fibres
		- Other :
	6002.91	-- Of wool or fine animal hair
	6002.92	-- Of cotton
	6002.93	-- Of man-made fibres

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>61.01</u>		<u>Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.03.</u>
	6101.10	- Of wool or fine animal hair
	6101.20	- Of cotton
	6101.30	- Of man-made fibres
<u>61.02</u>		<u>Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.04.</u>
	6102.10	- Of wool or fine animal hair
	6102.20	- Of cotton
	6102.30	- Of man-made fibres
<u>61.03</u>		<u>Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.</u>
		- Jackets and blazers :
	6103.31	-- Of wool or fine animal hair
	6103.32	-- Of cotton
	6103.33	-- Of synthetic fibres

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	6103.39	-- Of other textile materials
<u>61.04</u>		<u>Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted.</u>
		- Jackets and blazers :
	6104.31	-- Of wool or fine animal hair
	6104.32	-- Of cotton
	6104.33	-- Of synthetic fibres
	6104.39	-- Of other textile materials
		- Dresses :
	6104.41	-- Of wool or fine animal hair
	6104.42	-- Of cotton
	6104.43	-- Of synthetic fibres
	6104.44	-- Of artificial fibres
<u>61.05</u>		<u>Men's or boys' shirts, knitted or crocheted.</u>
<u>61.06</u>		<u>Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses, knitted or crocheted.</u>
	6106.10	- Of cotton
	6106.20	- Of man-made fibres
ex	6106.90	- Of other textile materials: -- Of wool or fine animal hair

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>61.07</u>		<u>Men's or boys' underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.</u>
		- Underpants and briefs:
	6107.11	-- Of cotton
	6107.12	-- Of man-made fibres
	6107.19	-- Of other textile materials
<u>61.08</u>		<u>Women's or girls' slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted.</u>
		- Briefs and panties :
	6108.21	-- Of cotton
	6108.22	-- Of man-made fibres
	6108.29	-- Of other textile materials
<u>61.09</u>		<u>T-shirts, singlets and other vests, knitted or crocheted.</u>
<u>61.10</u>		<u>Jerseys, pullovers, cardigans, waist-coats and similar articles, knitted or crocheted.</u>
	6110.10	- Of wool or fine animal hair
	6110.20	- Of cotton
	6110.30	- Of man-made fibres

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>61.12</u>		<u>Track suits, ski suits and swimwear, knitted or crocheted.</u>
		- Track suits :
	6112.11	-- Of cotton
	6112.12	-- Of synthetic fibres
	6112.19	-- Of other textile materials
	6112.20	- Ski suits
<u>61.13</u>	6113.00	<u>Garments, made up of knitted or crocheted fabrics of heading No. 59.03, 59.06 or 59.07.</u>
<u>61.14</u>		<u>Other garments, knitted or crocheted.</u>
	6114.10	- Of wool or fine animal hair
	6114.20	- Of cotton
	6114.30	- Of man-made fibres
<u>61.15</u>		<u>Panty hose, tights, stockings, socks and other hosiery, including stockings for varicose veins and footwear without applied soles, knitted or crocheted.</u>
		- Panty hose and tights :
	6115.12	-- Of synthetic fibres, measuring per single yarn 67 decitex or more
	6115.19	-- Of other textile materials
	6115.20	- Women's full-length or knee-length hosiery, measuring per single yarn less than 67 decitex
		- Other :
	6115.91	-- Of wool or fine animal hair

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	6115.92	-- Of cotton
	6115.93	-- Of synthetic fibres
	6115.99	-- Of other textile materials
<u>62.01</u>		<u>Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.03.</u>
		- Other :
	6201.91	-- Of wool or fine animal hair
	6201.92	-- Of cotton
	6201.93	-- Of man-made fibres
<u>62.02</u>		<u>Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
		- Other :
	6202.91	-- Of wool or fine animal hair
	6202.92	-- Of cotton
	6202.93	-- Of man-made fibres
<u>62.03</u>		<u>Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).</u>
		- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts :
	6203.41	-- Of wool or fine animal hair
	6203.42	-- Of cotton
	6203.43	-- Of synthetic fibres
	6203.49	-- Of other textile materials
<u>62.04</u>		<u>Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear).</u>
		- Dresses :
	6204.41	-- Of wool or fine animal hair
	6204.42	-- Of cotton

Heading No.	H.S. Code	Description of products
	6204.43	-- Of synthetic fibres
	6204.44	-- Of artificial fibres
		- Trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts :
	6204.61	-- Of wool or fine animal hair
	6204.62	-- Of cotton
	6204.63	-- Of synthetic fibres
	6204.69	-- Of other textile materials
<u>62.05</u>		<u>Men's or boys' shirts.</u>
	6205.10	- Of wool or fine animal hair
	6205.20	- Of cotton
	6205.30	- Of man-made fibres
<u>62.06</u>		<u>Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses.</u>
	6206.20	- Of wool or fine animal hair
	6206.30	- Of cotton
	6206.40	- Of man-made fibres
<u>62.07</u>		<u>Men's or boys' singlets and other vests, underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles.</u>

Heading No.	H.S. Code	Description of products
<u>62.08</u>		<u>Women's or girls' singlets and other vests, slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles.</u>
<u>63.02</u>		<u>Bed linen, table linen, toilet linen and kitchen linen.</u>
		- Other bed linen, printed:
	6302.21	-- Of cotton
	6302.22	-- Of man-made fibres
	6302.29	-- Of other textile materials
		- Other bed linen :
	6302.31	-- Of cotton
	6302.32	-- Of man-made fibres
	6302.39	-- Of other textile materials
		- Other table linen :
	6302.51	-- Of cotton
	6302.53	-- Of man-made fibres
	6302.59	-- Of other textile materials
	6302.60	- Toilet linen and kitchen linen, of terry towelling or similar terry fabrics, of cotton
		- Other :
	6302.91	-- Of cotton
	6302.93	-- Of man-made fibres
	6302.99	-- Of other textile materials

* * * * *

TABLE C TO ANNEX III

<u>HS heading No.</u>	<u>Description of products</u>
61.05	Men's or boys' shirts, knitted or crocheted
61.07	Men's or boys' underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted
61.10	Jerseys, pullovers, cardigans, waistcoats and similar articles, knitted or crocheted
61.12	Track suits, ski suits and swimwear, knitted or crocheted
	- Track suits:
6112.11	-- Of cotton
6112.12	-- Of synthetic fibres
6112.19	-- Of other textile materials
6112.20	- Ski suits
ex 61.15	Panty hose, tights, stockings, socks and other hosiery, including stockings for varicose veins and footwear without applied soles, knitted or crocheted
	- Panty hose and tights:
ex 6115.11	-- Of synthetic fibres, measuring per single yarn less than 67 decitex, except those elasticated by means of rubber threads
ex 6115.12	-- Of synthetic fibres, measuring per single yarn 67 decitex or more, except those elasticated by means of rubber threads

<u>HS heading No.</u>	<u>Description of products</u>
ex 6115.19	-- Of other textile materials, except those elasticated by means of rubber threads
ex 6115.91	- Stockings, socks and other hosiery: -- Of wool or fine animal hair, except those elasticated by means of rubber threads
ex 6115.92	-- Of cotton, except those elasticated by means of rubber threads
ex 6115.93	-- Of synthetic fibres, except those elasticated by means of rubber threads
ex 6115.99	-- Of other textile materials, except those elasticated by means of rubber threads
62.01	Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.03
62.02	Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04
62.03	Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear)
62.04	Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear)
62.05	Men's or boys' shirts
62.10	Garments, made up of fabrics of heading No. 56.02, 56.03, 59.03, 59.06 or 59.07

<u>HS heading No.</u>	<u>Description of products</u>
62.11	Track suits, ski suits and swimwear; other garments
6211.20	- Ski suits
6211.31	- Other garments, men's or boys':
6211.32	-- Of wool or fine animal hair
6211.33	-- Of cotton
6211.39	-- Of man-made fibres
	-- Of other textile materials
6211.41	- Other garments, women's or girls':
6211.42	-- Of wool or fine animal hair
6211.43	-- Of cotton
6211.49	-- Of man-made fibres
	-- Of other textile materials
63.02	Bed linen, table linen, toilet linen and kitchen linen
	- Bed linen, not knitted or crocheted, printed:
6302.21	-- Of cotton
ex 6302.22	-- Of man-made fibres, except non-wovens
6302.29	-- Of other textile materials
	- Bed linen, not knitted or crocheted, other:
6302.31	-- Of cotton
ex 6302.32	-- Of man-made fibres, except non-wovens
6302.39	-- Of other textile materials
63.03	Curtains (including drapes) and interior blinds; curtain or bed valances
	- Knitted or crocheted:
6303.11	-- Of cotton
6303.12	-- Of synthetic fibres
6303.19	-- Of other textile materials
	- Other:
ex 6303.91	-- Of cotton, except interior blinds
ex 6303.92	-- Of synthetic fibres, except interior blinds
ex 6303.99	-- Of other textile materials, except interior blinds

* * * * *

TABLE D TO ANNEX III

<u>HS heading No</u>	<u>Description of products</u>
51.09	Yarn of wool or fine animal hair, put up for retail sale
51.11	Woven fabrics of carded wool or of carded fine animal hair
51.12	Woven fabrics of combed wool or of combed fine animal hair
52.04	Cotton sewing thread, whether or not put up for retail sale
ex 52.05	Cotton yarn (other than sewing thread), containing 85% or more by weight of cotton, not put up for retail (except 5205.15, 5205.25, 5205.35 and 5205.45 -- Yarn measuring per single yarn less than 125 decitex /exceeding 80 metric number per single yarn/)
ex 52.06	Cotton yarn (other than sewing thread), containing less than 85% by weight of cotton, not put up for retail sale (except 5206.15, 5206.25, 5206.35 and 5206.45 -- Yarn measuring per single yarn less than 125 decitex /exceeding 80 metric number per single yarn/)

- 52.07 Cotton yarn (other than sewing thread) put up for retail sale
- ex 52.08 Woven fabrics of cotton, containing 85% or more by weight of cotton, weighing not more than 200 g/m² (except ex 5208.11):
 - Unbleached:
 -- Plain weave, weighing not more than 100g/m²:
 --- Not mercerised, weighing per m² 14 g or more but not more than 40g, containing per cm² 13 or more but not more than 24 threads in the warp and weft combined)
- 52.09 Woven fabrics of cotton, containing 85% or more by weight of cotton, weighing more than 200 g/m²
- 52.10 Woven fabrics of cotton, containing less than 85% by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing not more than 200 g/m²
- 52.11 Woven fabrics of cotton, containing less than 85% by weight of cotton, mixed mainly or solely with man-made fibres, weighing more than 200 g/m²
- 52.12 Other woven fabrics of cotton
- 54.01 Sewing thread of man-made filaments, whether or not put up for retail sale
- ex 5401.20 - Of artificial filaments:
 -- put up for retail sale
- 54.07 Woven fabrics of synthetic filament yarn including woven fabrics obtained from materials of heading No. 54.04
- 54.08 Woven fabrics of artificial filament yarn, including woven fabrics obtained from materials of heading No. 54.05
- 55.08 Sewing thread of man-made staple fibres, whether or not put up for retail sale:
- ex 5508.10 - Of synthetic staple fibres, put up for retail sale
- 5508.20 - Of artificial staple fibres

- ex 55.10 Yarn (other sewing thread of artificial staple fibres, not put up for retail sale, not exceeding 80 metric number
- 55.11 **Yarn (other than sewing thread) of man-made staple fibres, put up for retail sale**
- 55.12 **Woven fabrics of synthetic staple fibres, containing 85 % or more by weight of synthetic staple fibres**
- 55.13 **Woven fabrics of synthetic staple fibres, containing less than 85% by weight of such fibres, mixed mainly or solely with cotton, of a weight not exceeding 170 g/m²**
- 55.14 **Woven fabrics of synthetic staple fibres, containing less than 85% by weight of such fibres, mixed mainly or solely with cotton, of a weight exceeding 170 g/m²**
- 55.15 **Other woven fabrics of synthetic staple fibres**
- 55.16 **Woven fabrics of artificial staple fibres**
- 56.01 Wadding of textile materials and articles thereof; textile fibres, not exceeding 5 mm in length (flock), textile dust and mill neps:
 - Other articles of wadding:
 - - Of cotton
 - - Of man-made fibres
 - - Other
- ex 5601.21
- ex 5601.22
- ex 5601.29
- 56.02 **Felt, whether or not impregnated, coated, covered or laminated**
- 56.03 **Nonwovens, whether or not impregnated, coated, covered or laminated**
- 56.04 Rubber thread and cord, textile covered; textile yarn, and strip and the like of heading No. 54.04 or 54.05, impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics:
- 5604.20 - High tenacity yarn of polyesters, of nylon or polyamides or of viscose rayon, impregnated or coated
- 5604.90 - Other (rubber thread and cord, textile covered, not included)

- 56.07 Twine, cordage, ropes and cables, whether or not plaited or braided and whether or not impregnated, coated, covered or sheathed with rubber or plastics
- ex 5607.50 - Of other synthetic fibres:
-- Of synthetic staple fibres
- 5607.90 - Other
- 56.08 Knotted netting of twine, cordage or rope; made up fishing nets and other made up nets, of textile materials:
- 5608.11 - Of man-made textile materials:
-- Made up fishing nets
-- Other:
- ex 5608.19 - - - Knotted netting
- Other:
- ex 5608.90 - - Made up fishing nets and knotted netting
- ex 57.02 Carpets and other textile floor coverings, woven, not tufted or flocked, whether or not made up, including "Kelem", "Schumacks", "Karamanie" and similar handwoven rugs, (except ex 5702.20 - Floor coverings of coconut fibre (coir), not mixed with other fibres)
- ex 57.03 Carpets and other textile floor coverings, tufted, whether or not made up, (except ex 5703.90 - Floor coverings of coconut fibre (coir), not mixed with other fibres)
- 57.04 Carpets and other textile floor coverings, of felt, not tufted or flocked, whether or not made up
- ex 57.05 Other carpets and other textile floor coverings, whether or not made up, (except ex 5705.00 - Of coconut fibre (coir), not mixed with other fibres)
- 58.01 Woven pile fabrics and chenille fabrics, other than fabrics of heading No. 58.02 or 58.06
- 58.02 Terry towelling and similar woven terry fabrics, other than narrow fabrics of heading No. 58.06; tufted textile fabrics, other than products of heading No. 57.03
- 58.03 Gauze, other than narrow fabrics of heading No. 58.06
- 58.04 Tulles and other net fabrics, not including woven, knitted or crocheted fabrics; lace in the piece, in strips or in motifs:
- ex 58.04.10 - Fishing nets

- 58.06 **Narrow woven fabrics, other than goods of heading No. 58.07; narrow fabrics consisting of warp without weft assembled by means of an adhesive (bolducs)**
- 58.07 **Labels, badges and similar articles of textile materials, in the piece, in strips or cut to shape or size, not embroidered**
- 59.01 **Textile fabrics coated with gum or amylaceous substances, of a kind used for the outer covers of books or the like; tracing cloth; prepared painting canvas; buckram and similar stiffened textile fabrics of a kind used for hat foundations**
- 5902 **Tyre cord fabric or high tenacity yarn of nylon or other polyamides, polyesters of viscose rayon:**
- Of nylon or other polyamides:
- ex 5902.10 - - Not impregnated, coated or covered with rubber
- Of polyesters:
- ex 5902.20 - - Not impregnated, coated or covered with rubber
- ex 5902.90 - Other, excluding viscose rayon, impregnated, coated or covered with rubber
- 59.03 **Textile fabrics impregnated, coated, covered or laminated with plastics, other than those of heading No. 59.02**
- 59.05 **Textile wall coverings**
- 59.09 **Textile hosepiping and similar textile tubing, with or without lining, armour or accessories of other materials**
- 59.11 **Textile products and articles, for technical uses, specified in Note 7 to this Chapter:**
- 5911.31 - Textile fabrics and felts, endless or
- 5911.32 fitted with linking devices, of a kind used in paper-making or similar machines (for example, for pulp or asbestos-cement)

- 60.01 Pile fabrics, including "long pile" fabrics and terry fabrics, knitted or crocheted
- 60.02 Other knitted or crocheted fabrics
- 61.01 Men's or boys' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.03
- 61.02 Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, knitted or crocheted, other than those of heading No. 61.04
- 61.03 Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted
- 61.04 Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear), knitted or crocheted
- 61.05 Men's or boys' shirts, knitted or crocheted
- 61.06 Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses, knitted or crocheted
- 61.07 Men's or boys' underpants, briefs, night-shirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted
- 61.08 Women's or girls' slips petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, negligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles, knitted or crocheted
- 61.09 T-shirts, singlets and other vests, knitted or crocheted
- 61.10 Jerseys, pullovers, cardigans, waistcoats and similar articles, knitted or crocheted
- ex 61.11 Babies' garments and clothing accessories, knitted or crocheted other than gloves, mittens and mitts
- 61.12 Track suits, ski suits and swimwear, knitted or crocheted

- 61.13 Garments, made up of knitted or crocheted fabrics of heading No. 59.03, 59.06 or 59.07
- 61.14 Other garments, knitted or crocheted
- ex 61.15 Panty hose, tights, stockings, socks and other hosiery, including stockings for varicose veins and footwear without applied soles, knitted or crocheted other than stockings for varicose veins, containing rubber thread
- 61.17 Other made up clothing accessories, knitted or crocheted; knitted or crocheted parts of garments or of clothing accessories
- 62.01 Men's or boys' overcoats, car-coats, capes cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No.62.03
- 62.02 Women's or girls' overcoats, car-coats, capes, cloaks, anoraks (including ski-jackets), wind-cheaters, wind-jackets and similar articles, other than those of heading No. 62.04
- 62.03 Men's or boys' suits, ensembles, jackets, blazers, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear)
- 62.04 Women's or girls' suits, ensembles, jackets, blazers, dresses, skirts, divided skirts, trousers, bib and brace overalls, breeches and shorts (other than swimwear)
- 62.05 Men's or boys' shirts
- 62.06 Women's or girls' blouses, shirts and shirt-blouses
- 62.07 Men's or boys' singlets and other vests, underpants, briefs, nightshirts, pyjamas, bathrobes, dressing gowns and similar articles
- 62.08 Women's or girls' singlets and other vests, slips, petticoats, briefs, panties, nightdresses, pyjamas, négligés, bathrobes, dressing gowns and similar articles

- ex 62.09 Babies' garments and clothing accessories
other than gloves, mittens, socks and
stocking protectors
- 62.10 Garments, made up of fabrics of heading No.
56.02, 56.03, 59.03, 59.06 or 59.07
- 62.11 Track suits, ski suits and swimwear; other
garments
- 62.12 Brassières, girdles, corsets, braces,
suspenders, garters and similar articles and
parts thereof, whether or not knitted or
crocheted
- 63.01 Blankets and travelling rugs
- 63.02 Bed linen, table linen, toilet linen and
kitchen linen
- 63.03 Curtains (including drapes) and interior
blinds; curtains or bed valances
- 63.04 Other furnishing articles, excluding those
of heading No. 94.04
- 63.06 Tarpaulins, awnings and sunblinds; tents;
sails for boats, sailboards or landcraft;
camping goods:
- 6306.11 - Tarpaulins, awnings and sunblinds
- 6306.12
- 6306.19
- ex 63.07 Other made up articles, including dress
patterns, of knitted or crocheted fabrics

* * * * *

TABLE E TO ANNEX III

<u>HS heading No</u>	<u>Description of products</u>
39.26	Other articles of plastics and articles of other material of headings Nos. 39.01 to 39.14:
ex 3926.20	- Articles of apparel
40.11	New pneumatic tyres, of rubber:
	- Other:
ex 4011.91	-- Having a "herring-bone" or similar tread:
	--- Cross-ply:
	---- Of a size of 8.3-24 or more, but not exceeding 20.8-38, for use on tractors and forestry machines
	---- Other, for use on tractors and forestry machines
ex 4011.99	-- Other:
	--- Other radial tyres and cross-ply tyres, for use on tractors and forestry machines
42.03	Articles of apparel and clothing accessories, of leather or of composition leather:
ex 4203.10	- Articles of apparel, of leather

64.03 Footwear with outer soles of rubber,
plastics, leather or composition
leather and uppers of leather:

ex 6403.59 - Other footwear with outer soles of
leather:
-- Other:
--- Low shoes

ex 6403.99 - Other footwear:
-- Other:
--- Low shoes

* * * * *

som avses i Artikel 4 punkt 2

1. De importtullar som tillämpas i Österrike och Sverige för varor vilka är upptagna i lista A till denna bilaga (varor som omfattas av avtalet om upprättande av den Europeiska kol- och stålgemenskapen (EKSG)) med ursprung i Rumänien skall successivt avvecklas enligt följande tidtabeller:

- a) I Österrike skall varje tullsats sänkas till 50% av bastullen den dag avtalet träder i kraft;
ytterligare tullsänkningar till 40%, 20%, 10% och 0% av bastullen skall göras den 1 januari 1994, 1995, 1996 respektive 1997.
- b) I Sverige skall varje tullsats sänkas till 80% av bastullen den dag avtalet träder i kraft;
ytterligare tullsänkningar till 60%, 40%, 20%, 10% och 0% av bastullen skall göras den 1 januari 1994, 1995, 1996, 1997 respektive 1998.

2. De importtullar som tillämpas i Österrike, Norge och Sverige på textil- och beklädnadsvaror med ursprung i Rumänien, vilka är upptagna i listorna B, C respektive D till denna bilaga skall successivt avvecklas enligt följande tidtabeller:

- a) I Österrike skall varje tullsats sänkas till 65% av bastullen den dag avtalet träder i kraft;
ytterligare tullsänkningar till fyra sjundedelar, tre sjundedelar, två sjundedelar och en sjundedel av bastullen skall göras den 1 januari 1995, 1996, 1997 respektive 1998. Återstående tull skall avskaffas den 1 januari 1999.
- b) I Norge och Sverige skall varje tullsats sänkas till fem sjundedelar av bastullen den dag avtalet träder i kraft;
ytterligare tullsänkningar till fyra sjundedelar, tre sjundedelar, två sjundedelar och en sjundedel av bastullen skall göras den 1 januari 1995, 1996, 1997 respektive 1998. Återstående tull skall avskaffas den 1 januari 1999.

3. Eftersom Finland, Liechtenstein och Schweiz skall sänka tullar på industrivaror med ursprung i Rumänien till 0% av bastullarna den dag då avtalet träder i kraft, får de, i händelse av allvarliga störningar på den inhemska marknaden beroende på lägre skydd för varor upptagna i listorna A - D, under perioden för avtrappning av tullarna för dessa varor, återinföra tullar som ger en skyddsnivå som inte är högre än den som vid denna tidpunkt råder för EFTA-staterna och som inte i något fall är högre än de MGN-tullar som är i kraft vid denna tidpunkt.

4. Finland får, under den period som nämns i punkt 3 och i händelse av allvarliga störningar på den inhemska marknaden, återinföra tullar som ger en skyddsnivå som inte i något fall är högre än de MGN-tullar som är i kraft i Finland vid denna tidpunkt för de varor med ursprung i Rumänien, vilka är upptagna i lista E, för vilka tullarna skall sänkas till 0% av bastullen den dag då avtalet träder i kraft.

LISTA A TILL BILAGA III
Sverige, Österrike

SÖ 1993:9

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
26.01	Järnmalm, även anrikad, inbegripet rostad svavelkis och andra rostade naturliga järnsulfider: - järnmalm, även anrikad, annan än rostad svavelkis och andra rostade naturliga järnsulfider:
2601.11	-- osintrad
2601.12	-- sintrad
26.02	Manganmalm, även anrikad, inbegripet manganhaltig järnmalm, även anrikad, med en manganhalt av minst 20 viktprocent, beräknat på torrsubstansen
26.19	Ogranulerad slagg, glödspån och annat avfall från järn- och ståltillverkning:
ur 2619.00	- masugnsstoff
27.01	Stenkol; briketter och liknande fasta bränslen framställda av stenkol
27.02	Brunkol, även agglomererad, dock inte gagat (jet)
27.04	Koks (inbegripet lågtemperaturkoks) av stenkol, brunkol eller torv, även agglomererad; retortkol:
ur 2704.00	- koks (inbegripet lågtemperaturkoks) av stenkol eller av brunkol, med undantag av koks (inbegripet lågtemperaturkoks) för framställning av elektroder
72.01	Tackjärn och spegeljärn i form av tackor eller i andra obearbetade former
72.02	Ferrolegeringar:
	- ferromangan:
7202.11	-- innehållande mer än 2 viktprocent kol
	- andra slag:
ur 7202.99	-- andra: --- ferrofosfor innehållande mer än 3 men mindre än 15 viktprocent fosfor
72.03	Produkter erhållna genom direkt reduktion av järnmalm (järnsvamp) samt andra porösa, järnbaserade produkter i form av oregelbundna stycken eller pelletar eller i liknande former; järn med en renhetsgrad av minst 99,94 viktprocent i form av oregelbundna stycken eller pelletar eller i liknande former
72.04	Avfall och skrot av järn eller stål; omsmältning göt av järn eller stål
72.06	Järn och olegerat stål i form av göt eller i andra obearbetade former (med undantag av järn enligt nr 72.03)
72.07	Halvfärdiga produkter av järn eller olegerat stål:
	- innehållande mindre än 0,25 viktprocent kol:
ur 7207.11	-- med kvadratisk eller rektangulärt tvärsnitt och med en bredd av mindre än två gånger tjockleken: --- varmvalsade eller stränggjutna
ur 7207.12	-- andra, med rektangulärt tvärsnitt: --- varmvalsade eller stränggjutna
ur 7207.19	-- andra: --- med cirkulärt eller mångsidigt tvärsnitt samt ämnen till profiler, varmvalsade eller stränggjutna
ur 7207.20	- innehållande minst 0,25 viktprocent kol: -- med kvadratisk, rektangulärt, cirkulärt eller mångsidigt tvärsnitt samt ämnen till profiler, varmvalsade eller stränggjutna

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
72.08	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, varmvalsade och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag: - i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter varmvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²):
7208.11	-- med en tjocklek av mer än 10 mm
7208.12	-- med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7208.13	-- med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7208.14	-- med en tjocklek av mindre än 3 mm - andra slag, i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter varmvalsningen:
7208.21	-- med en tjocklek av mer än 10 mm
7208.22	-- med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7208.23	-- med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7208.24	-- med en tjocklek av mindre än 3 mm - inte i ringar eller rullar och inte vidare bearbetade efter varmvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²):
7208.31	-- valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av högst 1 250 mm och med en tjocklek av minst 4 mm, utan mönster i relief
7208.32	-- andra, med en tjocklek av mer än 10 mm
7208.33	-- andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7208.34	-- andra, med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7208.35	-- andra, med en tjocklek av mindre än 3 mm - andra slag, inte i ringar eller rullar och inte vidare bearbetade efter varmvalsningen:
7208.41	-- valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av högst 1 250 mm och med en tjocklek av minst 4 mm, utan mönster i relief
7208.42	-- andra, med en tjocklek av mer än 10 mm
7208.43	-- andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7208.44	-- andra, med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7208.45	-- andra, med en tjocklek av mindre än 3 mm - andra slag:
ur 7208.90	-- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
72.09	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, kallvalsade och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag: - i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter kallvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²):
7209.11	-- med en tjocklek av minst 3 mm
7209.12	-- med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm
7209.13	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm
7209.14	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm - andra slag, i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter kallvalsningen:
7209.21	-- med en tjocklek av minst 3 mm
7209.22	-- med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm
7209.23	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm
7209.24	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm - inte i ringar eller rullar, inte vidare bearbetade efter kallvalsningen, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²):
7209.31	-- med en tjocklek av minst 3 mm
7209.32	-- med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm
7209.33	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm
7209.34	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm - andra slag, inte i ringar eller rullar och inte vidare bearbetade efter kallvalsningen:

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
7209.41	-- med en tjocklek av minst 3 mm
7209.42	-- med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm
7209.43	-- med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm
7209.44	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm
ur 7209.90	- andra slag: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
72.10	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:
ur 7210.11	- överdragna med tenn, dock inte pläterade: -- med en tjocklek av minst 0,5 mm: --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.12	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm: --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.20	- överdragna med bly, dock inte pläterade: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.31	- överdragna med zink på elektrolytisk väg: -- av stål med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²): --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.39	-- andra: --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.41	- överdragna med zink på annat sätt, dock inte pläterade: -- korrugerade: --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.49	-- andra: --- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.50	- överdragna med kromoxider eller med krom och kromoxider, dock inte pläterade: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.60	- överdragna med aluminium, dock inte pläterade: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.70	- målade, lackerade eller plastöverdragna: -- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
ur 7210.90	- andra slag: -- andra än överdragna med silver, guld, platina eller emalj, inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
72.11	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av mindre än 600 mm och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:
7211.11	- varmvalsade men inte vidare bearbetade, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²): -- valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av mer än 150 mm och med en tjocklek av minst 4 mm, inte i ringar eller rullar och utan mönster i relief
7211.12	-- andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm
7211.19	-- andra - andra slag, varmvalsade men inte vidare bearbetade:

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
7211.21	-- valsade på fyra sidor eller i slutna spår, med en bredd av mer än 150 mm och med en tjocklek av minst 4 mm, inte i ringar eller rullar och utan mönster i relief
7211.22	-- andra, med en tjocklek av minst 4,75 mm
7211.29	-- andra
ur 7211.30	- kallvalsade men inte vidare bearbetade, med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²): -- med en bredd av mer än 500 mm - andra slag, kallvalsade men inte vidare bearbetade:
ur 7211.41	-- innehållande mindre än 0,25 viktprocent kol: --- med en bredd av mer än 500 mm ---- med en bredd av högst 500 mm i rullar för framställning av vitplåt
ur 7211.49	-- andra: --- med en bredd av mer än 500 mm
ur 7211.90	- andra slag: -- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade
72.12	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av mindre än 600 mm, pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:
ur 7212.10	- överdragna med tenn, dock inte pläterade: -- vitplåt, inte vidare bearbetad än ythandlad -- andra, med en bredd överstigande 500 mm, inte vidare bearbetad än ytbehandlad
ur 7212.21	- överdragna med zink på elektrolytisk väg: -- av stål med en tjocklek av mindre än 3 mm och en sträckgräns av minst 275 MPa (N/mm ²) eller med en tjocklek av minst 3 mm och en sträckgräns av minst 355 MPa (N/mm ²): --- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade
ur 7212.29	-- andra: --- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade
ur 7212.30	- överdragna med zink på annat sätt, dock inte pläterade: -- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade
ur 7212.40	- målade, lackerade eller plastöverdragna: -- vitplåt inte vidare bearbetad än lackerad -- andra, med en bredd överstigande 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade
ur 7212.50	- försedda med annat överdrag, dock inte pläterade eller överdragna med silver, guld, platina eller emalj, inte vidare bearbetade än ytbehandlade: -- med en bredd av mer än 500 mm
ur 7212.60	- pläterade: -- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade -- med en bredd av högst 500 mm, varmvalsade, inte vidare bearbetade än pläterade
72.13	Stång av järn eller olegerat stål, varmvalsad, i oregelbundet upprullade ringar
72.14	Annan stång av järn eller olegerat stål, smidd, varmvalsad, varm dragen eller varmsträngpressad, även vriden efter valsningen men inte vidare bearbetad:
7214.20	- med mindre försänkningar, kammar eller andra mindre deformationer åstadkomna under valsningsprocessen eller vriden efter valsningen (armeringsjärn)
7214.30	- av automatstål
7214.40	- annan stång, innehållande mindre än 0,25 viktprocent kol
7214.50	- annan stång, innehållande minst 0,25 men mindre än 0,6 viktprocent kol

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
7214.60	- annan stång, innehållande minst 0,6 viktprocent kol
72.15 ur 7215.90	Annan stång av järn eller olegerat stål: - andra slag: - - varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, pläterad men inte vidare bearbetad
72.16 7216.10	Profiler av järn eller olegerat stål: - U-, I- eller H-profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade, med en höjd av mindre än 80 mm
7216.21	- - L-profiler
7216.22	- - T-profiler
7216.31	- U-, I- eller H-profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade, med en höjd av minst 80 mm:
7216.32	- - U-profiler
7216.33	- - I-profiler
7216.40	- - H-profiler
7216.50	- L- eller T-profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade, med en höjd av minst 80 mm
ur 7216.90	- andra profiler, varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade men inte vidare bearbetade - andra slag: - - varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade profiler, pläterade men inte vidare bearbetade
72.18 7218.10 ur 7218.90	Rostfritt stål i form av göt eller i andra obearbetade former; halvfärdiga produkter av rostfritt stål: - i form av göt eller i andra obearbetade former - andra slag: - - varmvalsade eller stränggjutna
72.19	Valsade platta produkter av rostfritt stål, med en bredd av minst 600 mm:
7219.11	- varmvalsade men inte vidare bearbetade, i ringar eller rullar:
7219.12	- - med en tjocklek av mer än 10 mm
7219.13	- - med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7219.14	- - med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7219.21	- - med en tjocklek av mindre än 3 mm
7219.22	- varmvalsade men inte vidare bearbetade, inte i ringar eller rullar:
7219.23	- - med en tjocklek av mer än 10 mm
7219.24	- - med en tjocklek av minst 4,75 mm men högst 10 mm
7219.31	- - med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
7219.32	- - med en tjocklek av mindre än 3 mm
7219.33	- kallvalsade men inte vidare bearbetade:
7219.34	- - med en tjocklek av minst 4,75 mm
7219.35	- - med en tjocklek av minst 3 mm men mindre än 4,75 mm
ur 7219.90	- - med en tjocklek av mer än 1 mm men mindre än 3 mm - - med en tjocklek av minst 0,5 mm men högst 1 mm - - med en tjocklek av mindre än 0,5 mm - andra slag: - - inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
72.20 7220.11 7220.12 ur 7220.20 ur 7220.90	Valsade platta produkter av rostfritt stål, med en bredd av mindre än 600 mm: - varmvalsade men inte vidare bearbetade: - - med en tjocklek av minst 4,75 mm - - med en tjocklek av mindre än 4,75 mm - kallvalsade men inte vidare bearbetade: - - med en bredd av mer än 500 mm - andra slag: - - med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade)

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
	-- med en bredd av högst 500 mm, varmvalsade och pläterade men inte vidare bearbetade
72.21	Stång av rostfritt stål, varmvalsad, i oregelbundet upprullade ringar
72.22	Annan stång av rostfritt stål; profiler av rostfritt stål:
7222.10	- stång, varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad men inte vidare bearbetad
ur 7222.30	- annan stång:
	-- varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, pläterad men inte vidare bearbetad
ur 7222.40	- profiler:
	-- varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade, även pläterade men inte vidare bearbetade
72.24	Annat legerat stål i form av göt eller i andra obearbetade former; halv-färdiga produkter av annat legerat stål:
7224.10	- i form av göt eller i andra obearbetade former
ur 7224.90	- andra slag:
	-- varmvalsade eller stränggjutna
72.25	Valsade platta produkter av annat legerat stål, med en bredd av minst 600 mm:
7225.10	- av kislegerat stål för elektriskt ändamål
ur 7225.20	- av snabbstål:
	-- inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
7225.30	- andra, varmvalsade men inte vidare bearbetade, i ringar eller rullar
7225.40	- andra, varmvalsade men inte vidare bearbetade, inte i ringar eller rullar
7225.50	- andra, kallvalsade men inte vidare bearbetade
ur 7225.90	- andra slag:
	-- inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form
72.26	Valsade platta produkter av annat legerat stål, med en bredd av mindre än 600 mm:
ur 7226.10	- av kislegerat stål för elektriskt ändamål:
	-- varmvalsade men inte vidare bearbetade
	-- andra, med en bredd av mer än 500 mm
ur 7226.20	- av snabbstål:
	-- varmvalsade, men inte vidare bearbetade
	-- kallvalsade men inte vidare bearbetade, med en bredd av mer än 500 mm
	-- andra:
	--- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade)
	--- med en bredd av högst 500 mm, varmvalsade och pläterade, men inte vidare bearbetade
	- andra slag:
7226.91	-- varmvalsade men inte vidare bearbetade
ur 7226.92	-- kallvalsade men inte vidare bearbetade:
	--- med en bredd av mer än 500 mm
ur 7226.99	-- andra:
	--- med en bredd av mer än 500 mm, inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade)
	--- med en bredd av högst 500 mm, varmvalsade och pläterade, men inte vidare bearbetade
72.27	Stång av annat legerat stål, varmvalsad, i oregelbundet upprullade ringar
72.28	Annan stång av annat legerat stål; profiler av annat legerat stål; ihåligt borrhåll av legerat eller olegerat stål:
ur 7228.10	- stång av snabbstål:

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
	-- varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, även pläterad, men inte vidare bearbetad
ur 7228.20	- stång av kisel-manganstål:
	-- varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, även pläterad, men inte vidare bearbetad
7228.30	- annan stång, varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad men inte vidare bearbetad
ur 7228.60	- annan stång:
	-- varmvalsad, varmdragen eller varmsträngpressad, pläterad, men inte vidare bearbetad
ur 7228.70	- profiler:
	-- varmvalsade, varmdragna eller varmsträngpressade, även pläterade, men inte vidare bearbetade
7228.80	- ihåligt borrarstål
73.01	Spont av järn eller stål, även med borrarade eller stansade hål eller tillverkad genom sammanfogning; profiler framställda genom svetsning, av järn eller stål:
7301.10	- spont
73.02	Banbyggnadsmateriel av järn eller stål för järnvägar eller spårvägar, nämligen räler, moträler och kuggskenor, växeltungor, spårkorsningar, växelstag och andra delar till spårväxlar, sliprar, rälskarvjärn, rälstolar, rälstolskilar, underläggsplattor, klämplattor, spårhållare, spårplattor och annan speciell materiel för sammanbindning eller fästande av räler:
ur 7302.10	- räler:
	-- andra än strömskenor med ledare av annan metall än järn
7302.20	- sliprar
ur 7302.40	- rälskarvjärn och underläggsplattor:
	-- valsade
ur 7302.90	- andra slag:
	-- moträler

LISTOR TILL BILAGA III

LISTA B Österrike

LISTA C Norge

(Varulistorna utelämnade här)

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
51.09	Garn av ull eller fina djurhår, i detaljhandelsuppläggningar
51.11	Kardgarnsvävnader av ull eller fina djurhår
51.12	Kamgarnsvävnader av ull eller fina djurhår
52.04	Sytråd av bomull, även i detaljhandelsuppläggningar
ur 52.05	Garn av bomull (annat än sytråd), innehållande minst 85 viktprocent bomull, inte i detaljhandelsuppläggningar (med undantag av nr 5205.15, 5205.25, 5205.35 och 5205.45 – garn hos vilket enkelgarnet har en längdvikt av mindre än 125 decitex [över nr 80 i metrisk numrer- ring för enkelt garn])
ur 52.06	Garn av bomull (annat än sytråd), innehållande mindre än 85 viktprocent bomull, inte i detaljhandelsuppläggningar: (med undantag av nr 5206.15, 5206.25, 5206.35 och 5206.45 – garn hos vilket enkelgarnet har en längdvikt av mindre än 125 decitex [över nr 80 i metrisk numrer- ring för enkelt garn])
52.07	Garn av bomull (annat än sytråd) i detaljhandelsuppläggningar
ur 52.08	Vävnader av bomull, innehållande minst 85 viktprocent bomull och vä- gande högst 200 g/m ² (med undantag av ur nr 5208.11: – oblekta: -- med tvåskaftsbindning, vägande högst 100 g/m ² : --- inte merceriserade, vägande minst 14 g/m ² men högst 40 g/m ² , som på en yta av 1 cm ² innehåller sammanlagt minst 13 men högst 24 varp- och väftrådar)
52.09	Vävnader av bomull, innehållande minst 85 viktprocent bomull och vä- gande mer än 200 g/m ²
52.10	Vävnader av bomull, innehållande mindre än 85 viktprocent bomull, med inblandning huvudsakligen eller uteslutande av konstfibrer och vägande högst 200 g/m ²
52.11	Vävnader av bomull, innehållande mindre än 85 viktprocent bomull, med inblandning huvudsakligen eller uteslutande av konstfibrer och vägande mer än 200 g/m ²
52.12	Andra vävnader av bomull
54.01 ur 5401.20	Sytråd av konstfilament, även i detaljhandelsuppläggningar: – av regenatfilament: -- i detaljhandelsuppläggningar
54.07	Vävnader av garn av syntetfilament, inbegripet vävnader framställda av material enligt nr 54.04
54.08	Vävnader av garn av regenatfilament, inbegripet vävnader framställda av material enligt nr 54.05
55.08	Sytråd av konststapelfibrer, även i detaljhandelsuppläggningar:
ur 5508.10 5508.20	– av syntetstapelfibrer, i detaljhandelsuppläggningar – av regenatstapelfibrer
ur 55.10	Garn (annat än sytråd) av regenatstapelfibrer, inte i detaljhandels- uppläggningar, inte överstigande nr 80 metrisk numrer- ring

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
55.11	Garn (annat än sytråd) av konststapelfibrer, i detaljhandelsuppläggningar
55.12	Vävnader av syntetstapelfibrer innehållande minst 85 viktprocent sådana fibrer
55.13	Vävnader av syntetstapelfibrer, innehållande mindre än 85 viktprocent sådana fibrer, med inblandning huvudsakligen eller uteslutande av bomull, med en vikt av högst 170 g/m ²)
55.14	Vävnader av syntetstapelfibrer, innehållande mindre än 85 viktprocent sådana fibrer, med inblandning huvudsakligen eller uteslutande av bomull, med en vikt av mer än 170 g/m ²)
55.15	Andra vävnader av syntetstapelfibrer
55.16	Vävnader av regenatstapelfibrer
56.01	Vadd av textilmaterial och varor av sådan vadd; textilfibrer med en längd av högst 5 mm (flock) samt stoft och noppor av textilmaterial: – – andra varor av vadd: – – av bomull ur 5601.21 – – av konstfibrer ur 5601.22 – – andra ur 5601.29
56.02	Filt, även impregnerad, överdragen, belagd eller laminerad
56.03	Bondad duk, även impregnerad, överdragen, belagd eller laminerad
56.04	Tråd och rep av gummi, textilöverdragna; textilgarn samt remsor o.d. enligt nr 54.04 eller 54.05, impregnerade, överdragna eller belagda med gummi eller plast eller försedda med hölje av gummi eller plast:
5604.20	– Högstyrkegarn av polyesterar, av nylon eller andra polyamider eller av viskos, impregnerat eller överdraget
5604.90	– Andra slag (tråd och rep av gummi, textilöverdragna, inte inbegripna)
56.07	Surrningsgarn och tågvirke, även flätade och även impregnerade, överdragna eller belagda med gummi eller plast eller försedda med hölje av gummi eller plast: – av andra syntetfibrer: ur 5607.50 – – av syntetstapelfibrer 5607.90 – andra slag
56.08	Knutna nät av surrningsgarn eller tågvirke, som längdvara eller i avpassade stycken; avpassade fisknät och andra fiskredskap av nät samt andra konfektionerade varor av nät, av textilmaterial – av syntet eller regenatmaterial: 5608.11 – – avpassade fisknät och andra fiskredskap av nät – – andra: ur 5608.19 – – – knutna nät – andra ur 5608.90 – – – avpassade fisknät och andra fiskredskap av nät samt knutna nät
ur 57.02	Mattor och annan golvbeläggning av textilmaterial, vävda, inte tuftade eller flockade, även konfektionerade, inbegripet kelim-, soumak- och karamanievävnader och liknande handvävda produkter (med undantag av ur nr 5702.20 – golvbeläggning av kokosfibrer, utan inblandning av andra fibrer)

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
ur 57.03	Mattor och annan golvbeläggning av textilmaterial, tuftade, även konfektionerade (med undantag av ur nr 5703.90 – golvbeläggning av kokosfibrer, utan inblandning av andra fibrer)
57.04	Mattor och annan golvbeläggning av filt av textilmaterial, inte tuftade eller flockade, även konfektionerade
ur 57.05	Andra mattor och annan golvbeläggning av textilmaterial, även konfektionerade (med undantag av ur nr 5705.00 – av kokosfibrer, utan inblandning av andra fibrer)
58.01	Luggvävnader, inbegripet sniljvävnader, andra än varor enligt nr 58.02 och 58.06
58.02	Handduksfrotté och liknande frottévävnader andra än band enligt nr 58.06; tuftade dukvaror av textilmaterial, andra än varor enligt nr 57.03
58.03	Slingervävnader, andra än band enligt nr 58.06
58.04	Tyll, trådgårdinsvävnad och nätknytningar; spetsar som längdvara eller i form av motiv
ur 5804.10	– fisknät
58.06	Vävda band, andra än varor enligt nr 58.07; band bestående av sammanklistrade parallella trådar eller fibrer
58.07	Etiketter, märken och liknande artiklar av textilmaterial, som längdvara eller tillskurna, inte broderade
59.01	Textilvävnader överdragna med gummi arabicum e.d. eller med stärkelseprodukter, av sådana slag som används till bokpärmar o.d.; kalkerväv; preparerad målarduk; kanfas och liknande styva textilvävnader av sådana slag som används till hattstommar
59.02	Kordväv av högstyrkegarn av nylon eller andra polyamider, polyesterar eller viskos:
ur 5902.10	– av nylon eller andra polyamider:
	– – inte impregnerad, överdragen eller belagd med gummi
	– av polyesterar:
ur 5902.20	– – inte impregnerad, överdragen eller belagd med gummi
ur 5902.90	– andra slag, med undantag av väv av viskos, impregnerad, överdragen eller belagd med gummi
59.03	Textilvävnader, impregnerade, överdragna, belagda eller laminerade med plast, andra än vävnader enligt nr 59.02
59.05	Textiltapeter
59.09	Brandslangar och liknande slangar av textilmaterial, även med invändig beläggning, armering eller tillbehör av annat material
59.11	Produkter och artiklar av textilmaterial, för tekniskt bruk, specificerade i anm 7 till detta kapitel:
5911.31	– textilvävnader och filt
5911.32	ändlösa eller försedda med hopfästningsanordningar, av sådana slag som används i pappersmaskiner eller liknande maskiner (t.ex. för massa eller asbestcement)
60.01	Luggvaror, inbegripet varor med lång lugg samt frotté, av triå

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
60.02	Andra dukvaror av trikå
61.01	Överrockar, bilrockar, slängkappor, anoraker, skidjackor, vindjackor och liknande ytterkläder, av trikå, för män eller pojkar
61.02	Kappor (inbegripet slängkappor), bilrockar, anoraker, skidjackor, vindjackor och liknande ytterkläder, av trikå, för kvinnor eller flickor
61.03	Kostymer, ensembler, kavajer, blazrar, jackor (andra än sådana enligt nr 61.01) och byxor (andra än badbyxor), av trikå, för män eller pojkar
61.04	Dräkter, ensembler, kavajer, blazrar, jackor (andra än sådana enligt nr 61.02), klänningar, kjolar, byxkjolar och byxor, av trikå, för kvinnor eller flickor
61.05	Skjortor av trikå, för män eller pojkar
61.06	Blusar, skjortor och skjortblusar av trikå, för kvinnor eller flickor
61.07	Kalsonger, nattskjortor, pyjamas, badrockar, morgonrockar och liknande artiklar, av trikå, för män eller pojkar
61.08	Underklänningar, underkjolar, underbyxor, trosor, nattlinnen, pyjamas, negligéer, badrockar, morgonrockar och liknande artiklar, av trikå, för kvinnor eller flickor
61.09	T-tröjor, undertröjor och liknande tröjor, av trikå
61.10	Tröjor, (andra än sådana enligt nr 61.09), pullovrar, kofter, västar och liknande artiklar, av trikå
ur 61.11	Babykläder och tillbehör till sådana kläder, av trikå med undantag av vantar
61.12	Träningsoveraller, skidkläder, baddräkter och badbyxor, av trikå
61.13	Kläder av dukvaror av trikå enligt nr 59.03, 59.06 eller 59.07
61.14	Andra kläder av trikå
ur 61.15	Strumpbyxor, trikåer, strumpor, sockor o.d., inbegripet åderbrocksstrumpor samt skodon utan påsatt sula, av trikå med undantag av åderbrocksstrumpor innehållande gummitråd
61.17	Andra konfektionerade tillbehör till kläder, av trikå; delar till kläder eller till tillbehör till kläder, av trikå
62.01	Överrockar, bilrockar, slängkappor, anoraker, skidjackor, vindjackor och liknande ytterkläder, för män eller pojkar
62.02	Kappor, (inbegripet slängkappor), bilrockar, anoraker, skidjackor, vindjackor och liknande ytterkläder, för kvinnor eller flickor
62.03	Kostymer, ensembler, kavajer, blazrar, jackor (andra än sådana enligt nr 62.01) och byxor (andra än badbyxor), för män eller pojkar
62.04	Dräkter, ensembler, kavajer, blazrar, jackor (andra än sådana enligt nr 62.02), klänningar, kjolar, byxkjolar och byxor, för kvinnor eller flickor
62.05	Skjortor för män eller pojkar
62.06	Blusar, skjortor och skjortblusar, för kvinnor eller flickor
62.07	Undertröjor, kalsonger, nattskjortor, pyjamas, badrockar, morgonrockar och liknande artiklar, för män eller pojkar

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
62.08	Linnen, undertröjor, underklänningar, underkjolar, underbyxor, trosor, nattlinnen, pyjamas, negligéer, badrockar, morgonrockar och liknande artiklar, för kvinnor eller flickor
ur 62.09	Babykläder och tillbehör till sådana kläder med undantag av vantar, strumpor, sockor och strumpskyddare
62.10	Kläder av textilvaror enligt nr 56.02, 56.03, 59.03, 59.06 eller 59.07
62.11	Träningsoveraller, skidkläder, baddräkter och badbyxor; andra kläder
62.12	Bysthållare, gördlar, korsetter, hängslen, strumphållare, strumpeband och liknande artiklar samt delar till sådana varor, även av trikså
63.01	Res- och sängfiltar
63.02	Sänglinne, bordslinne, toaletthanddukar, kökshanddukar och liknande artiklar
63.03	Gardiner, rullgardiner och draperier; gardinkappor och sängomhängen
63.04	Andra inredningsartiklar, andra än sådana enligt nr 94.04
63.06	Presenningar och markiser; tält; segel till båtar, segelbrädor eller fordon; kampingartiklar:
6306.11	– Presenningar och markiser:
6306.12	– – av bomull
6306.19	– – av syntetfibrer
	– – av annat textilmaterial
ur 63.07	Andra konfektionerade artiklar, inbegripet tillskärningsmönster, av trikså

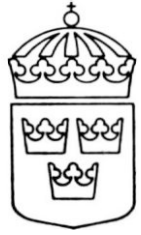
SÖ 1993:9

LISTOR TILL BILAGA III

LISTA E Finland

(Varulistan utelämnad här)

Sveriges internationella överenskommelser



ISSN 0284-1967

Utgiven av Utrikesdepartementet

SÖ 1993:9–10

Del 2

Avtal mellan EFTA-staterna och Rumänien

Jordbruksavtal med Rumänien

ANNEX IVREFERRED TO IN PARAGRAPH 3 OF ARTICLE 4

1. For the products specified in Table A of this Annex originating in an EFTA State, Romania shall abolish all customs duties on the date of entry into force of the Agreement.

2. For the products specified in Table B of this Annex originating in an EFTA State, Romania shall progressively reduce all customs duties in accordance with the following timetable:

- on the date of entry into force of the Agreement to 80 % of the basic duty;
- on 1 January 1996 to 40 % of the basic duty;
- on 1 January 1998 to 0 % of the basic duty.

3. For the products specified in Table C of this Annex originating in an EFTA State, Romania shall progressively reduce all customs duties in accordance with the following timetable:

- on the date of entry into force of the Agreement to 80 % of the basic duty;
- further reductions to 70 %, 60 %, 40 %, 20 % and 0 % of the basic duty shall be made on 1 January 1996, 1998, 2000, 2001 and 2002, respectively.

4. For the products specified in Table D of this Annex originating in an EFTA State, Romania shall progressively reduce all customs duties in accordance with the following timetable:

- on 1 January 1996 to 80 % of the basic duty;
- further reductions to 60 %, 40 %, 20 % and 0 % of the basic duty shall be made on 1 January 1998, 2000, 2001 and 2002, respectively.

5. For the products falling within Chapters 25 to 97 of the Harmonized Commodity Description and Coding System and covered by this Agreement but not specified in Tables A, B, C or D of this Annex, which originate in an EFTA State, Romania shall progressively reduce all customs duties in accordance with the following timetable:

- on 1 January 1996 to 80 % of the basic duty;
- on 1 January 1998 to 60 % of the basic duty;
- on 1 January 1999 to 50 % of the basic duty;
- on 1 January 2000 to 35 % of the basic duty;
- on 1 January 2001 to 20 % of the basic duty;
- on 1 January 2002 to 0 % of the basic duty.

6. Romania shall abolish all charges having equivalent effect to customs duties on imports on the date of entry into force of the Agreement, except for the charge of 0.5 % ad valorem for customs formalities, which shall be abolished in accordance with the following timetable:

- the charge shall be reduced to 0.25 % at the end of 1995;
- the charge shall be eliminated at the latest by the end of 1997.

* * * * *

TABLE A TO ANNEX IV

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>25.02</u>		<u>Unroasted iron pyrites.</u>
<u>25.03</u>		<u>Sulphur of all kinds, other than sublimed sulphur, precipitated sulphur and colloidal sulphur.</u>
<u>25.04</u>		<u>Natural graphite.</u>
<u>25.08</u>		<u>Other clays (not including expanded clays of heading No. 68.06), andalusite, kyanite and sillimanite, whether or not calcined; mullite; chamotte or dinas earths.</u>
	2508.50	- Andalusite, kyanite and sillimanite
	2508.60	- Mullite
<u>25.11</u>		<u>Natural barium sulphate (barytes); natural barium carbonate (witherite), whether or not calcined, other than barium oxide of heading No. 28.16.</u>
	2511.10	- Natural barium sulphate (barytes)
<u>25.12</u>		<u>Siliceous fossil meals (for example, Kieselguhr, tripolite and diatomite) and similar siliceous earths, whether or not calcined, of an apparent specific gravity of 1 or less.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>25.13</u>		<u>Pumice stone; emery; natural corundum, natural garnet and other natural abrasives, whether or not heat-treated.</u>
<u>25.17</u>		<u>Pebbles, gravel, broken or crushed stone, of a kind commonly used for concrete aggregates, for road metalling or for railway or other ballast, shingle and flint, whether or not heat-treated; macadam of slag, dross or similar industrial waste, whether or not incorporating the materials cited in the first part of the heading; tarred macadam; granules, chippings and powder, of stones of heading No. 25.15 or 25.16, whether or not heat-treated.</u>
	2517.20	- Macadam of slag, dross or similar industrial waste, whether or not incorporating the materials cited in subheading No. 2517.10
	2517.30	- Tarred macadam
<u>25.28</u>		<u>Natural borates and concentrates thereof (whether or not calcined), but not including borates separated from natural brine; natural boric acid containing not more than 85 % of H₃BO₃ calculated on the dry weight.</u>
<u>25.30</u>		<u>Mineral substances not elsewhere specified or included.</u>
	2530.10	- Vermiculite, perlite and chlorites, unexpanded
	2530.20	- Kieserite, epsomite (natural magnesium sulphates)

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>26.01</u>		<u>Iron ores and concentrates, including roasted iron pyrites.</u>
		- Iron ores and concentrates, other than roasted iron pyrites:
	2601.11	-- Non-agglomerated
	2601.12	-- Agglomerated
<u>26.02</u>		<u>Manganese ores and concentrates, including manganiferous iron ores and concentrates with a manganese content of 20 % or more, calculated on the dry weight.</u>
<u>26.04</u>		<u>Nickel ores and concentrates.</u>
<u>26.05</u>		<u>Cobalt ores and concentrates.</u>
<u>26.10</u>		<u>Chromium ores and concentrates.</u>
<u>26.12</u>		<u>Uranium or thorium ores and concentrates.</u>
	2612.20	- Thorium ores and concentrates
<u>26.14</u>		<u>Titanium ores and concentrates.</u>
<u>26.15</u>		<u>Niobium, tantalum, vanadium or zirconium ores and concentrates.</u>
<u>26.17</u>		<u>Other ores and concentrates.</u>
<u>26.19</u>		<u>Slag, dross (other than granulated slag), scalings and other waste from the manufacture of iron or steel.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>27.01</u>		<u>Coal; briquettes, ovoids and similar solid fuels manufactured from coal.</u>
<u>27.02</u>		<u>Lignite, whether or not agglomerated, excluding jet.</u>
<u>27.04</u>		<u>Coke and semi-coke of coal, of lignite or of peat, whether or not agglomerated; retort carbon.</u>
<u>27.05</u>		<u>Coal gas, water gas, producer gas and similar gases, other than petroleum gases and other gaseous hydrocarbons.</u>
<u>27.06</u>		<u>Tar distilled from coal, from lignite or from peat, and other mineral tars, whether or not dehydrated or partially distilled, including reconstituted tars.</u>
<u>27.07</u>		<u>Oils and other products of the distillation of high temperature coal tar; similar products in which the weight of the aromatic constituents exceeds that of the non-aromatic constituents.</u>
	2707.91	<p data-bbox="479 966 589 989">- Other:</p> <p data-bbox="479 1012 706 1035">-- Creosote oils</p>
<u>27.09</u>		<u>Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, crude.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>27.10</u>		<u>Petroleum oils and oils obtained from bituminous minerals, other than crude; preparations not elsewhere specified or included, containing by weight 70 % or more of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals, these oils being the basic constituents of the preparations.</u>
	ex 2710.00	<ul style="list-style-type: none"> - Heavy oils: -- Fuel oils: 71 --- For undergoing a specific process 75 --- For undergoing transformation by a process other than those specified in respect of sub-heading 27 10 00 71 79 --- For other purposes
<u>27.11</u>		<u>Petroleum gases and other gaseous hydrocarbons.</u>
<u>27.14</u>		<u>Bitumen and asphalt, natural; bituminous or oil shale and tar sands; asphaltites and asphaltic rocks.</u>
<u>27.15</u>		<u>Bituminous mixtures based on natural asphalt, on natural bitumen, on petroleum bitumen, on mineral tar or on mineral tar pitch (for example, bituminous mastics, cut-backs).</u>
<u>27.16</u>		<u>Electrical energy.</u>
<u>28.01</u>	2801.20	<u>Fluorine, chlorine, bromine and iodine.</u> - Iodine

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	2801.30	- Fluorine; bromine
<u>28.02</u>		<u>Sulphur, sublimed or precipitated; colloidal sulphur.</u>
<u>28.05</u>		<u>Alkali or alkaline-earth metals; rare-earth metals, scandium and yttrium, whether or not intermixed or interalloyed; mercury.</u>
		- Alkali metals:
	2805.11	-- Sodium
	2805.19	-- Other
		- Alkaline-earth metals:
	2805.21	-- Calcium
	2805.22	-- Strontium and barium
	2805.30	- Rare-earth metals, scandium and yttrium, whether or not intermixed or interalloyed
	2805.40	- Mercury
<u>28.25</u>		<u>Hydrazine and hydroxylamine and their inorganic salts; other inorganic bases; other metal oxides, hydroxides and peroxides.</u>
	2825.10	- Hydrazine and hydroxylamine and their inorganic salts
	2825.20	- Lithium oxide and hydroxide
	2825.30	- Vanadium oxides and hydroxides
	2825.40	- Nickel oxides and hydroxides
	2825.60	- Germanium oxides and zirconium dioxide

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	2825.70	- Molybdenum oxides and hydroxides
	2825.80	- Antimony oxides
<u>28.27</u>		<u>Chlorides, chloride oxides and chloride hydroxides; bromides and bromide oxides; iodides and iodide oxides.</u>
		- Other chlorides:
	2827.34	-- Of cobalt
	2827.35	-- Of nickel
	2827.37	-- Of tin
<u>28.31</u>		<u>Dithionites and sulphoxylates.</u>
<u>28.34</u>		<u>Nitrites; nitrates.</u>
		- Nitrates:
	2834.22	-- Of bismuth
<u>28.35</u>		<u>Phosphinates (hypophosphites), phosphonates (phosphites), phosphates and polyphosphates.</u>
	2835.10	- Phosphinates (hypophosphites) and phosphonates (phosphites)
		- Phosphates:
	2835.21	-- Of triammonium
	2835.24	-- Of potassium
	2835.25	-- Calcium hydrogenorthophosphate ("dicalcium phosphate")
	2835.26	-- Other phosphates of calcium
	2835.29	-- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
		- Polyphosphates:
	2835.31	-- Sodium triphosphate (sodium tripolyphosphate)
	2835.39	-- Other
<u>28.36</u>		<u>Carbonates; peroxocarbonates (percarbonates); commercial ammonium carbonate containing ammonium carbamate.</u>
		- Other:
	2836.91	-- Lithium carbonates
	2836.92	-- Strontium carbonate
	2836.93	-- Bismuth carbonate
<u>28.37</u>		<u>Cyanides, cyanide oxides and complex cyanides.</u>
<u>28.38</u>		<u>Fulminates, cyanates and thiocyanates.</u>
<u>28.41</u>		<u>Salts of oxometallic or peroxometallic acids.</u>
	2841.10	- Aluminates
	2841.50	- Other chromates and dichromates; peroxochromates
	2841.60	- Manganites, manganates and permanganates
	2841.70	- Molybdates
	2841.80	- Tungstates (wolframates)
	2841.90	- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>28.43</u>		<u>Colloidal precious metals; inorganic or organic compounds of precious metals, whether or not chemically defined; amalgams of precious metals.</u>
<u>28.44</u>		<u>Radioactive chemical elements and radioactive isotopes (including the fissile or fertile chemical elements and isotopes) and their compounds; mixtures and residues containing these products.</u>
<u>28.46</u>		<u>Compounds, inorganic or organic, of rare-earth metals, of yttrium or of scandium or of mixtures of these metals.</u>
<u>29.26</u>		<u>Nitrile-function compounds.</u>
	ex 2926.90	- Other:
	90	-- Other
<u>29.36</u>		<u>Provitamins and vitamins, natural or reproduced by synthesis (including natural concentrates), derivatives thereof used primarily as vitamins, and intermixtures of the foregoing, whether or not in any solvent.</u>
	2936.28	- Vitamins and their derivatives, unmixed: -- Vitamin E and its derivatives

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>30.01</u>		<u>Glands and other organs for organo-therapeutic uses, dried, whether or not powdered; extracts of glands or other organs or of their secretions for organo-therapeutic uses; heparin and its salts; other human or animal substances prepared for therapeutic or prophylactic uses, not elsewhere specified or included.</u>
<u>30.02</u>		<u>Human blood; animal blood prepared for therapeutic, prophylactic or diagnostic uses; antisera and other blood fractions; vaccines, toxins, cultures of micro-organisms (excluding yeasts) and similar products.</u>
<u>30.06</u>		<u>Pharmaceutical goods specified in Note 3 to this Chapter.</u>
<u>31.01</u>		<u>Animal or vegetable fertilisers, whether or not mixed together or chemically treated; fertilisers produced by the mixing or chemical treatment of animal or vegetable products.</u>
<u>32.01</u>		<u>Tanning extracts of vegetable origin; tannins and their salts, ethers, esters and other derivatives.</u>
	3201.10	- Quebracho extract
	3201.20	- Wattle extract
	3201.90	- Other
<u>32.03</u>		<u>Colouring matter of vegetable or animal origin (including dyeing extracts but excluding animal black), whether or not chemically defined; preparations as specified in Note 3 to this Chapter based on colouring matter of vegetable or animal origin.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>33.01</u>		<u>Essential oils (terpeneless or not), including concretes and absolutes; resinoids; concentrates of essential oils in fats, in fixed oils, in waxes or the like, obtained by enfleurage or maceration; terpenic by-products of the deterpenation of essential oils; aqueous distillates and aqueous solutions of essential oils.</u>
		- Essential oils of citrus fruit :
	3301.11	-- Of bergamot
	3301.12	-- Of orange
	3301.13	-- Of lemon
	3301.14	-- Of lime
	3301.19	-- Other
<u>33.03</u>		<u>Perfumes and toilet waters.</u>
	ex 3303.00	
	90	- Toilet waters
<u>33.07</u>		<u>Pre-shave, shaving or after-shave preparations, personal deodorants, bath preparations, depilatories and other perfumery, cosmetic or toilet preparations, not elsewhere specified or included; prepared room deodorisers, whether or not perfumed or having disinfectant properties.</u>
		- Preparations for perfuming or deodorizing rooms, including odoriferous preparations used during religious rites:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	3307.41	-- "Agarbatti" and other odoriferous preparations which operate by burning
	3307.49	-- Other
	3307.90	- Other
<u>34.06</u>		<u>Candles, tapers and the like.</u>
<u>34.07</u>		<u>Modelling pastes, including those put up for children's amusement; preparations known as "dental wax" or as "dental impression compounds", put up in sets, in packings for retail sale or in plates, horseshoe shapes, sticks or similar forms; other preparations for use in dentistry, with a basis of plaster (of calcined gypsum or calcium sulphate).</u>
<u>37.01</u>		<u>Photographic plates and film in the flat, sensitised, unexposed, of any material other than paper, paperboard or textiles; instant print film in the flat, sensitised, unexposed, whether or not in packs.</u>
		- Other:
	3701.91	-- For colour photography (polychrome)
	3701.99	-- Other
<u>37.02</u>		<u>Photographic film in rolls, sensitised, unexposed, of any material other than paper, paperboard or textiles; instant print film in rolls, sensitised, unexposed.</u>
		- Other film, without sprocket holes, of a width not exceeding 105 mm:
	3702.39	-- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
		- Other film, without sprocket holes, of a width exceeding 105 mm:
3702.41		-- Of a width exceeding 610 mm and of a length exceeding 200 m, for colour photography (polychrome)
3702.42		-- Of a width exceeding 610 mm and of a length exceeding 200 m, other than for colour photography
3702.43		-- Of a width exceeding 610 mm and of a length not exceeding 200 m
3702.44		-- Of a width exceeding 105 mm but not exceeding 610 mm
		- Other film, for colour photography (polychrome):
3702.51		-- Of a width not exceeding 16 mm and of a length not exceeding 14 m
3702.52		-- Of a width not exceeding 16 mm and of a length exceeding 14 m
3702.53		-- Of a width exceeding 16 mm but not exceeding 35 mm and of a length not exceeding 30 m, for slides
3702.54		-- Of a width exceeding 16 mm but not exceeding 35 mm and of a length not exceeding 30 m, other than for slides
3702.55		-- Of a width exceeding 16 mm but not exceeding 35 mm and of a length exceeding 30 m
3702.56		-- Of a width exceeding 35 mm
		- Other:
3702.91		-- Of a width not exceeding 16 mm and of a length not exceeding 14 m
3702.92		-- Of a width not exceeding 16 mm and of a length exceeding 14 m

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	3702.93	-- Of a width exceeding 16 mm but not exceeding 35 mm and of a length not exceeding 30 m
	3702.94	-- Of a width exceeding 16 mm but not exceeding 35 mm and of a length exceeding 30 m
	3702.95	-- Of a width exceeding 35 mm
<u>38.01</u>		<u>Artificial graphite; colloidal or semi-colloidal graphite; preparations based on graphite or other carbon in the form of pastes, blocks, plates or other semi-manufactures.</u>
<u>38.02</u>		<u>Activated carbon; activated natural mineral products; animal black, including spent animal black.</u>
<u>38.03</u>		<u>Tall oil, whether or not refined.</u>
<u>38.05</u>		<u>Gum, wood or sulphate turpentine and other terpenic oils produced by the distillation or other treatment of coniferous woods; crude dipentene; sulphite turpentine and other crude para-cymene; pine oil containing alpha-terpineol as the main constituent.</u>
<u>38.06</u>		<u>Rosin and resin acids, and derivatives thereof; rosin spirit and rosin oils; run gums.</u>
<u>38.15</u>		<u>Reaction initiators, reaction accelerators and catalytic preparations, not elsewhere specified or included.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>38.18</u>		<u>Chemical elements doped for use in electronics, in the form of discs, wafers or similar forms; chemical compounds doped for use in electronics.</u>
<u>38.21</u>		<u>Prepared culture media for development of micro-organisms.</u>
<u>38.22</u>		<u>Composite diagnostic or laboratory reagents, other than those of heading No. 30.02 or 30.06.</u>
<u>38.23</u>		<u>Prepared binders for foundry moulds or cores; chemical products and preparations of the chemical or allied industries (including those consisting of mixtures of natural products), not elsewhere specified or included; residual products of the chemical or allied industries, not elsewhere specified or included.</u>
	3823.10	- Prepared binders for foundry moulds or cores
	3823.30	- Non-agglomerated metal carbides mixed together or with metallic binders
	3823.60	- Sorbitol other than that of subheading No. 2905.44
	3823.90	- Other
<u>39.07</u>		<u>Polyacetals, other polyethers and epoxide resins, in primary forms; polycarbonates, alkyd resins, polyallyl esters and other polyesters, in primary forms.</u>
	3907.30	- Epoxide resins

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>39.13</u>		<u>Natural polymers (for example, alginic acid) and modified natural polymers (for example, hardened proteins, chemical derivatives of natural rubber), not elsewhere specified or included, in primary forms.</u>
<u>39.14</u>		<u>Ion-exchangers based on polymers of headings Nos. 39.01 to 39.13, in primary forms.</u>
<u>39.16</u>		<u>Monofilament of which any cross-sectional dimension exceeds 1 mm, rods, sticks and profile shapes, whether or not surface-worked but not otherwise worked, of plastics.</u>
	3916.90	- Of other plastics
<u>39.17</u>		<u>Tubes, pipes and hoses, and fittings therefor (for example, joints, elbows, flanges), of plastics.</u>
		- Tubes, pipes and hoses, rigid:
ex	3917.21	-- Of polymers of ethylene: --- Other:
	91	---- With fittings attached, for use in civil aircraft
ex	3917.22	-- Of polymers of propylene: --- Other:
	91	---- With fittings attached, for use in civil aircraft
ex	3917.23	-- Of polymers of vinyl chloride: --- Other:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	91	---- With fittings attached for use in civil aircraft
ex	3917.29	-- Of other plastics: --- Other:
	91	---- With fittings attached, for use in civil aircraft - Other tubes, pipes and hoses:
ex	3917.31	-- Flexible tubes, pipes and hoses, having a minimum burst pressure of 27.6 MPa:
	10	--- With fittings attached, for use in civil aircraft
ex	3917.33	-- Other, not reinforced or otherwise combined with other materials, with fittings:
	10	--- With fittings attached, for use in civil aircraft
ex	3917.39	-- Other: --- Other:
	91	---- With fittings attached, for use in civil aircraft
ex	3917.40	- Fittings: 10 -- For use in civil aircraft
<u>39.18</u>		<u>Floor coverings of plastics, whether or not self-adhesive, in rolls or in the form of tiles; wall or ceiling coverings of plastics, as defined in Note 9 to this Chapter.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>39.20</u>		<u>Other plates, sheets, film, foil and strip, of plastics, non-cellular and not reinforced, laminated, supported or similarly combined with other materials.</u> - Of polymers of vinyl chloride: -- Rigid
<u>39.26</u>	3920.41 ex 3926.90 10	<u>Other articles of plastics and articles of other materials of headings Nos. 39.01 to 39.14.</u> - Other: -- For technical uses, for use in civil aircraft
<u>40.01</u>		<u>Natural rubber, balata, gutta-percha, quavule, chicle and similar natural gums, in primary forms or in plates, sheets or strip.</u>
<u>40.02</u>	4002.41	<u>Synthetic rubber and factice derived from oils, in primary forms or in plates, sheets or strip; mixtures of any product of heading No. 40.01 with any product of this heading, in primary forms or in plates, sheets or strip.</u> - Chloroprene (chlorobutadiene) rubber (CR): -- Latex
<u>40.08</u>	ex 4008.29	<u>Plates, sheets, strip, rods and profile shapes, of vulcanised rubber other than hard rubber.</u> - Of non-cellular rubber: -- Other:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	10	--- Profile shapes, cut to size, for use in civil aircraft
<u>40.09</u>		<u> Tubes, pipes and hoses, of vulcanised rubber other than hard rubber, with or without their fittings (for example, joints, elbows, flanges).</u>
ex	4009.50	- With fittings:
	10	-- Suitable for conducting gases or liquids, for use in civil aircraft
<u>40.11</u>		<u> New pneumatic tyres, of rubber.</u>
ex	4011.30	- Of a kind used on aircraft:
	10	-- For use on civil aircraft
<u>40.12</u>		<u> Retreaded or used pneumatic tyres of rubber; solid or cushion tyres, interchangeable tyre treads and tyre flaps, of rubber.</u>
ex	4012.10	- Retreaded tyres:
	10	-- For use on civil aircraft
ex	4012.20	- Used pneumatic tyres:
	10	-- For use on civil aircraft
<u>40.14</u>		<u> Hygienic or pharmaceutical articles (including teats), of vulcanised rubber other than hard rubber, with or without fittings of hard rubber.</u>
<u>40.15</u>		<u> Articles of apparel and clothing accessories (including gloves), for all purposes, of vulcanised rubber other than hard rubber.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>40.16</u>		<u>Other articles of vulcanised rubber other than hard rubber.</u>
ex	4016.10	- Of cellular rubber:
	10	-- For technical uses, for use in civil aircraft
		- Other:
ex	4016.93	-- Gaskets, washers and other seals:
	10	--- For technical uses, for use in civil aircraft
ex	4016.99	-- Other:
	10	--- For technical uses, for use in civil aircraft
<u>40.17</u>		<u>Hard rubber (for example, ebonite) in all forms, including waste and scrap; articles of hard rubber.</u>
ex	4017.00	- Articles of hard rubber:
	91	-- Piping and tubing, with fitting attached, suitable for conducting gases or liquids, for use in civil aircraft
<u>41.01</u>		<u>Raw hides and skins of bovine or equine animals (fresh, or salted, dried, limed, pickled or otherwise preserved, but not tanned, parchment-dressed or further prepared), whether or not dehaired or split.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>41.02</u>		<u>Raw skins of sheep or lambs (fresh, or salted, dried, limed, pickled or otherwise preserved, but not tanned, parchment-dressed or further prepared), whether or not with wool on or split, other than those excluded by Note 1 (c) to this Chapter.</u>
	4102.10	- With wool on
		- Without wool on:
	4102.21	-- Pickled
<u>41.03</u>		<u>Other raw hides and skins (fresh, or salted, dried, limed, pickled or otherwise preserved, but not tanned, parchment-dressed or further prepared), whether or not dehaired or split, other than those excluded by Note 1 (b) or 1 (c) to this Chapter.</u>
<u>41.04</u>		<u>Leather of bovine or equine animals, without hair on, other than leather of heading No. 41.08 or 41.09.</u>
<u>41.05</u>		<u>Sheep or lamb skin leather, without wool on, other than leather of heading No. 41.08 or 41.09.</u>
<u>41.06</u>		<u>Goat or kid skin leather, without hair on, other than leather of heading No. 41.08 or 41.09.</u>
<u>41.07</u>		<u>Leather of other animals, without hair on, other than leather of heading No. 41.08 or 41.09.</u>
		- Of reptiles:
	4107.21	-- Vegetable pre-tanned
	4107.29	-- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	4107.90	- Of other animals
<u>41.08</u>		<u>Chamois (including combination chamois) leather.</u>
<u>41.09</u>		<u>Patent leather and patent laminated leather; metallised leather.</u>
<u>41.10</u>		<u>Parings and other waste of leather or of composition leather, not suitable for the manufacture of leather articles; leather dust, powder and flour.</u>
<u>41.11</u>		<u>Composition leather with a basis of leather or leather fibre, in slabs, sheets or strip, whether or not in rolls.</u>
<u>43.01</u>		<u>Raw furskins (including heads, tails, paws and other pieces or cuttings, suitable for furriers' use), other than raw hides and skins of heading No. 41.01, 41.02 or 41.03.</u>
	4301.70	- Of seal, whole, with or without head, tail or paws
<u>43.04</u>		<u>Artificial fur and articles thereof.</u>
<u>44.01</u>		<u>Fuel wood, in logs, in billets, in twigs, in faggots or in similar forms; wood in chips or particles; sawdust and wood waste and scrap, whether or not agglomerated in logs, briquettes, pellets or similar forms.</u>
<u>44.02</u>		<u>Wood charcoal (including shell or nut charcoal), whether or not agglomerated.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>44.03</u>		<u>Wood in the rough, whether or not stripped of bark or sapwood, or roughly squared.</u>
<u>44.04</u>		<u>Hoopwood; split poles; piles, pickets and stakes of wood, pointed but not sawn lengthwise; wooden sticks, roughly trimmed but not turned, bent or otherwise worked, suitable for the manufacture of walking-sticks, umbrellas, tool handles or the like; chipwood and the like.</u>
<u>44.05</u>		<u>Wood wool; wood flour.</u>
<u>44.07</u>		<u>Wood sawn or chipped lengthwise, sliced or peeled, whether or not planed, sanded or finger-jointed, of a thickness exceeding 6 mm.</u>
	4407.10	- Coniferous
		- Of the following tropical woods:
	4407.21	-- Dark Red Meranti, Light Red Meranti, Meranti Bakau, White Lauan, White Meranti, White Seraya, Yellow Meranti, Alan, Keruing, Ramin, Kapur, Teak, Jongkong, Merbau, Jelutung and Kempas
	4407.22	-- Okoumé, Obeche, Sapelli, Sipo, Acajou d'Afrique, Makoré, Iroko, Tiama, Mansonia, Ilomba, Dibétou, Limba and Azobé
	4407.23	-- Baboen, Mahogany (<i>Swietenia spp.</i>), Imbuia and Balsa
		- Other:
	4407.99	-- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
44.08		<u>Veneer sheets and sheets for plywood (whether or not spliced) and other wood sawn lengthwise, sliced or peeled, whether or not planed, sanded or finger-jointed, of a thickness not exceeding 6 mm.</u>
	4408.20	- Of the following tropical woods: Dark Red Meranti, Light Red Meranti, White Lauan, Sipo, Limba, Okoumé, Obeche, Acajou d'Afrique, Sapelli, Baboen, Mahogany (<i>Swietenia spp.</i>), Palissandre du Brésil and Bois de Rose femelle
44.12		<u>Plywood, veneered panels and similar laminated wood.</u>
		- Plywood consisting solely of sheets of wood, each ply not exceeding 6 mm thickness:
	4412.11	-- With at least one outer ply of the following tropical woods : Dark Red Meranti, Light Red Meranti, White Lauan, Sipo, Limba, Okoumé, Obeche, Acajou d'Afrique, Sapelli, Baboen, Mahogany (<i>Swietenia spp.</i>), Palissandre du Brésil or Bois de Rose femelle
45.01		<u>Natural cork, raw or simply prepared; waste cork; crushed, granulated or ground cork</u>
45.02		<u>Natural cork, debarked or roughly squared, or in rectangular (including square) blocks, plates, sheets or strip, (including sharp-edged blanks for corks or stoppers).</u>
45.03		<u>Articles of natural cork.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
45.04		<u>Agglomerated cork (with or without a binding substance) and articles of agglomerated cork.</u>
47.01		<u>Mechanical wood pulp.</u>
47.02		<u>Chemical wood pulp, dissolving grades.</u>
47.03		<u>Chemical wood pulp, soda or sulphate, other than dissolving grades.</u>
47.04		<u>Chemical wood pulp, sulphite, other than dissolving grades.</u>
47.05		<u>Semi-chemical wood pulp.</u>
47.06		<u>Pulps of other fibrous cellulosic material.</u>
47.07		<u>Waste and scrap of paper or paperboard.</u>
48.11		<u>Paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, coated, impregnated, covered, surface-coloured, surface-decorated or printed, in rolls or sheets, other than goods of heading Nos. 48.03, 48.09, 48.10 or 48.18.</u>
		- Gummed or adhesive paper and paperboard:
	4811.21	-- Self-adhesive

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>48.18</u>	4818.90	<u>Toilet paper, handkerchiefs, cleansing tissues, towels, tablecloths, serviettes, napkins for babies, tampons, bed sheets and similar household, sanitary or hospital articles, articles of apparel and clothing accessories, of paper pulp, paper, cellulose wadding or webs of cellulose fibres.</u>
		- Other
<u>48.23</u>	4823.90	<u>Other paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, cut to size or shape; other articles of paper pulp, paper, paperboard, cellulose wadding or webs of cellulose fibres.</u>
		- Other
<u>49.01</u>		<u>Printed books, brochures, leaflets and similar printed matter, whether or not in single sheets.</u>
<u>49.02</u>		<u>Newspapers, journals and periodicals, whether or not illustrated or containing advertising material.</u>
<u>49.03</u>		<u>Children's picture, drawing or colouring books.</u>
<u>49.04</u>		<u>Music, printed or in manuscript, whether or not bound or illustrated.</u>
<u>51.02</u>		<u>Fine or coarse animal hair, not carded or combed.</u>
<u>51.08</u>		<u>Yarn of fine animal hair (carded or combed), not put up for retail sale.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>51.09</u>	5109.10	<u>Yarn of wool or of fine animal hair, put up for retail sale.</u>
		- Containing 85 % or more by weight of wool or of fine animal hair
<u>51.10</u>		<u>Yarn of coarse animal hair or of horsehair (including gimped horsehair yarn), whether or not put up for retail sale.</u>
<u>51.13</u>		<u>Woven fabrics of coarse animal hair or of horsehair.</u>
<u>52.02</u>		<u>Cotton waste (including yarn waste and garnetted stock).</u>
<u>52.03</u>		<u>Cotton, carded or combed.</u>
<u>52.06</u>		<u>Cotton yarn (other than sewing thread), containing less than 85 % by weight of cotton, not put up for retail sale.</u>
<u>52.07</u>		<u>Cotton yarn (other than sewing thread) put up for retail sale.</u>
<u>53.03</u>		<u>Jute and other textile bast fibres (excluding flax, true hemp and ramie), raw or processed but not spun; tow and waste of these fibres (including yarn waste and garnetted stock).</u>
<u>53.04</u>		<u>Sisal and other textile fibres of the genus Agave, raw or processed but not spun; tow and waste of these fibres (including yarn waste and garnetted stock).</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>53.05</u>		<u>Coconut, abaca (Manila hemp or Musa textilis Nee), ramie and other vegetable textile fibres, not elsewhere specified or included, raw or processed but not spun; tow, noils and waste of these fibres (including yarn waste and garnetted stock).</u>
<u>53.06</u>	5306.20	<u>Flax yarn.</u> - Multiple (folded) or cabled
<u>53.07</u>		<u>Yarn of jute or of other textile bast fibres of heading No. 53.03.</u>
<u>53.08</u>	5308.10	<u>Yarn of other vegetable textile fibres: paper yarn.</u> - Coir yarn
	ex 5308.90	- Other: -- Ramie yarn: 11 --- Measuring 883.3 decitex or more (not exceeding 12 metric number) 13 --- Measuring less than 833.3 decitex, but not less than 227.8 decitex (exceeding 12 metric number but not exceeding 36 metric number) 19 --- Measuring less than 277.8 decitex (exceeding 36 metric number)
<u>56.02</u>		<u>Felt, whether or not impregnated, coated, covered or laminated.</u>
<u>56.03</u>		<u>Nonwovens, whether or not impregnated, coated, covered or laminated.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>56.08</u>		<u>Knotted netting of twine, cordage or rope; made up fishing nets and other made up nets, of textile materials.</u>
<u>59.05</u>	ex 5905.00	<u>Textile wall coverings:</u>
		- Other:
		-- Of flax:
	31	--- Unbleached
	39	--- Other
<u>59.06</u>		<u>Rubberised textile fabrics, other than those of heading No. 59.02.</u>
<u>59.07</u>		<u>Textile fabrics otherwise impregnated, coated or covered; painted canvas being theatrical scenery, studio back-cloths or the like.</u>
<u>59.08</u>		<u>Textile wicks, woven, plaited or knitted, for lamps, stoves, lighters, candles or the like; incandescent gas mantles and tubular knitted gas mantle fabric therefor, whether or not impregnated.</u>
<u>59.09</u>		<u>Textile hosepiping and similar textile tubing, with or without lining, armour or accessories of other materials.</u>
<u>59.11</u>		<u>Textile products and articles, for technical uses, specified in Note 7 to this Chapter.</u>
<u>63.01</u>	6301.10	<u>Blankets and travelling rugs.</u> - Electric blankets

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>64.02</u>		<u>Other footwear with outer soles and uppers of rubber or plastics.</u>
	6402.30	- Other footwear, incorporating a protective metal toe-cap
<u>64.03</u>		<u>Footwear with outer soles of rubber, plastics, leather or composition leather and uppers of leather.</u>
		- Sports footwear:
	6403.11	-- Ski-boots and cross-country ski footwear
	6403.40	- Other footwear, incorporating a protective metal toe-cap
<u>65.06</u>		<u>Other headgear, whether or not lined or trimmed.</u>
		- Other:
	6506.92	-- Of furskin
	6506.99	-- Of other materials
<u>66.02</u>		<u>Walking-sticks, seat-sticks, whips, riding-crops and the like.</u>
<u>68.04</u>		<u>Millstones, grindstones, grinding wheels and the like, without frameworks, for grinding, sharpening, polishing, trueing or cutting, hand sharpening or polishing stones, and parts thereof, of natural stone, of agglomerated natural or artificial abrasives, or of ceramics, with or without parts of other materials.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>68.05</u>		<u>Natural or artificial abrasive powder or grain, on a base of textile material, of paper, of paperboard or of other materials, whether or not cut to shape or sewn or otherwise made up.</u>
<u>68.06</u>		<u>Slag wool, rock wool and similar mineral wools; exfoliated vermiculite, expanded clays, foamed slag and similar expanded mineral materials; mixtures and articles of heat-insulating, sound-insulating or sound-absorbing mineral materials, other than those of heading No. 68.11 or 68.12 or of Chapter 69.</u>
	6806.20	- Exfoliated vermiculite, expanded clays, foamed slag and similar expanded mineral materials (including intermixtures thereof)
	6806.90	- Other
<u>68.12</u>		<u>Fabricated asbestos fibres; mixtures with a basis of asbestos or with a basis of asbestos and magnesium carbonate; articles of such mixtures or of asbestos (for example, thread, woven fabric, clothing, headgear, footwear, gaskets), whether or not reinforced, other than goods of heading No. 68.11 or 68.13.</u>
	ex 6812.90	- Other:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>68.13</u>		<u>Friction material and articles thereof (for example, sheets, rolls, strips, segments, discs, washers, pads), not mounted, for brakes, for clutches or the like, with a basis of asbestos, of other mineral substances or of cellulose, whether or not combined with textile or other materials.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>68.14</u>		<u>Worked mica and articles of mica, including agglomerated or reconstituted mica, whether or not on a support of paper, paperboard or other materials.</u>
<u>68.15</u>	6815.20	<u>Articles of stone or of other mineral substances (including articles of peat), not elsewhere specified or included.</u> - Articles of peat
<u>69.03</u>		<u>Other refractory ceramic goods (for example, retorts, crucibles, muffles, nozzles, plugs, supports, cupels, tubes, pipes, sheaths and rods), other than those of siliceous fossil meals or of similar siliceous earths.</u>
<u>69.06</u>		<u>Ceramic pipes, conduits, guttering and pipe fittings.</u>
<u>70.01</u>		<u>Cullet and other waste and scrap of glass; glass in the mass.</u>
<u>70.02</u>	7002.10	<u>Glass in balls (other than microspheres of heading No. 70.18), rods or tubes, unworked.</u> - Balls
	7002.20	- Rods
		- Tubes:
	7002.31	-- Of fused quartz or other fused silica
	7002.32	-- Of other glass having a linear coefficient of expansion not exceeding 5×10^{-6} per Kelvin within a temperature range of 0 °C to 300 °C

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	7002.39	-- Other
<u>70.07</u>		<u>Safety glass, consisting of toughened (tempered) or laminated glass.</u> - Laminated safety glass:
	ex 7007.21	-- Of size and shape suitable for incorporation in vehicles, aircraft, spacecraft or vessels:
	10	--- Windshields, not framed, for use in civil aircraft
<u>70.17</u>		<u>Laboratory, hygienic or pharmaceutical glassware, whether or not graduated or calibrated.</u>
<u>70.20</u>		<u>Other articles of glass.</u>
<u>71.01</u>		<u>Pearls, natural or cultured, whether or not worked or graded but not strung, mounted or set; ungraded pearls, natural or cultured, temporarily strung for convenience of transport.</u>
<u>71.02</u>		<u>Diamonds, whether or not worked, but not mounted or set.</u>
<u>71.03</u>		<u>Precious stones (other than diamonds) and semi-precious stones, whether or not worked or graded but not strung, mounted or set; ungraded precious stones (other than diamonds) and semi-precious stones, temporarily strung for convenience of transport.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
71.04		<u>Synthetic or reconstructed precious or semi-precious stones, whether or not worked or graded but not strung, mounted or set; ungraded synthetic or reconstructed precious or semi-precious stones, temporarily strung for convenience of transport.</u>
71.05		<u>Dust and powder of natural or synthetic precious or semi-precious stones.</u>
71.06		<u>Silver (including silver plated with gold or platinum), unwrought or in semi-manufactured forms, or in powder form.</u>
71.07		<u>Base metals clad with silver, not further worked than semi-manufactured.</u>
71.08		<u>Gold (including gold plated with platinum) unwrought or in semi-manufactured forms, or in powder form.</u>
71.09		<u>Base metals or silver, clad with gold, not further worked than semi-manufactured.</u>
71.10		<u>Platinum, unwrought or in semi-manufactured forms, or in powder form.</u>
71.11		<u>Base metals, silver or gold, clad with platinum, not further worked than semi-manufactured.</u>
71.12		<u>Waste and scrap of precious metal or of metal clad with precious metal.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>72.01</u>		<u>Pig iron and spiegeleisen in pigs, blocks or other primary forms.</u>
<u>72.02</u>		<u>Ferro-alloys.</u>
		- Ferro-manganese:
	7202.19	-- Other
	7202.60	- Ferro-nickel
	7202.70	- Ferro-molybdenum
	7202.80	- Ferro-tungsten and ferro-silico-tungsten
		- Other:
	7202.91	-- Ferro-titanium and ferro-silico-titanium
	7202.92	-- Ferro-vanadium
	7202.99	-- Other
<u>72.03</u>		<u>Ferrous products obtained by direct reduction of iron ore and other spongy ferrous products, in lumps, pellets or similar forms; iron having a minimum purity by weight of 99.94 %, in lumps, pellets or similar forms.</u>
<u>72.04</u>		<u>Ferrous waste and scrap; remelting scrap ingots of iron or steel.</u>
<u>72.05</u>		<u>Granules and powders, of pig iron, spiegeleisen, iron or steel.</u>
<u>72.06</u>		<u>Iron and non-alloy steel in ingots or other primary forms (excluding iron of heading No. 72.03).</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>72.07</u>		<u>Semi-finished products of iron or non-alloy steel.</u>
		- Containing by weight less than 0.25% of carbon:
ex	7207.12	-- Other, of rectangular (other than square) cross-section:
	90	--- Forged
ex	7207.19	-- Other:
		--- Of circular or polygonal cross-section:
	19	---- Forged
		--- Blanks for angles, shapes and sections:
	39	---- Forged
	90	--- Other
ex	7207.20	- Containing by weight 0.25% or more of carbon:
		-- Of rectangular (including square) cross-section, the width measuring less than twice the thickness:
	19	--- Forged
		-- Other, of rectangular (other than square) cross-section:
	39	--- Forged
		-- Of circular or polygonal cross-section:
	59	--- Forged

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
		-- Blanks for angles, shapes and sections:
	79	--- Forged
	90	-- Other
<u>72.09</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, cold-rolled (cold-reduced), not clad, plated or coated.</u>
ex	7209.90	- Other:
	90	-- Other
<u>72.10</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, clad, plated or coated.</u>
		- Plated or coated with tin:
ex	7210.12	-- Of a thickness of less than 0.5 mm: --- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
	19	---- Other
ex	7210.60	- Plated or coated with aluminium: -- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
	11	--- Plated or coated with aluminium-zinc alloys:
	19	--- Other
ex	7210.90	- Other:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
		-- Other:
		--- Not further worked than surface-treated, including, or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
	31	---- Clad
	33	---- Tinned and printed
	35	---- Plated or coated with chromium or nickel
	39	---- Other
<u>72.18</u>		<u>Stainless steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of stainless steel.</u>
ex	7218.90	- Other:
		-- Of rectangular (including square) cross-section:
		--- Rolled or obtained by continuous casting:
		---- Of a width measuring less than twice the thickness, containing by weight:
	11	----- 2.5 % or more of nickel
	13	----- Less than 2.5 % of nickel
		---- Other, containing by weight:
	15	----- 2.5 % or more of nickel
	19	----- Less than 2.5 % of nickel
		-- Other:
	50	--- Rolled or obtained by continuous casting

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>73.01</u>	7301.10	<u>Sheet piling of iron or steel, whether or not drilled, punched or made from assembled elements; welded angles, shapes and sections, of iron or steel.</u> - Sheet piling
<u>73.04</u>	ex 7304.31	<u>Tubes, pipes and hollow profiles, seamless, of iron (other than cast iron) or steel.</u> - Other, of circular cross-section, of iron or non-alloy steel: -- Cold-drawn or cold-rolled (cold-reduced):
	10	--- With attached fittings, suitable for conducting gases or liquids, for use in civil aircraft
ex	7304.39	-- Other: --- Other: ---- With attached fittings, suitable for conducting gases or liquid, for use in civil aircraft - Other, of circular cross-section, of stainless steel:
ex	7304.41	-- Cold drawn or cold-rolled (cold-reduced): --- With attached fittings, suitable for conducting gases or liquid, for use in civil aircraft
	10	
ex	7304.49	-- Other: --- Other:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	30	---- With attached fittings, suitable for conducting gases or liquid, for use in civil aircraft
		- Other, of circular cross-section, of other alloy steel:
ex	7304.51	-- Cold drawn or cold-rolled (cold-reduced):
		--- Other:
	30	---- With attached fittings, suitable for conducting gases or liquids, for use in civil aircraft
ex	7304.59	-- Other:
		--- Other:
	50	---- With attached fittings, suitable for conducting gases or liquids, for use in civil aircraft
ex	7304.90	- Other:
	10	-- With attached fittings, suitable for conducting gases or liquids, for use in civil aircraft
<u>73.06</u>		<u>Other tubes, pipes and hollow profiles (for example, open seam or welded, riveted or similarly closed), of iron or steel.</u>
ex	7306.30	- Other, welded, of circular cross-section, of iron or non-alloy steel:
	10	-- With attached fittings, suitable for conducting gases or liquids, for use in civil aircraft
ex	7306.40	- Other, welded, of circular cross-section, of stainless steel:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	10	-- With attached fittings, suitable for conducting gases or liquids, for use in civil aircraft
ex	7306.50	- Other, welded, of circular cross-section, of other alloy steel:
	10	-- With attached fittings, suitable for conducting gases or liquids, for use in civil aircraft
ex	7306.60	- Other, welded, of non-circular cross-section:
	10	-- With attached fittings, suitable for conducting gases and liquids, for use in civil aircraft
<u>73.12</u>		<u>Stranded wire, ropes, cables, plaited bands, slings and the like, of iron or steel, not electrically insulated.</u>
ex	7312.10	- Stranded wire, ropes and cables:
	10	-- With fittings attached, or made up into articles, for use in civil aircraft
ex	7312.90	- Other:
	10	-- With fittings attached, or made up into articles, for use in civil aircraft
<u>73.19</u>		<u>Sewing needles, knitting needles, bodkins, crochet hooks, embroidery stilettos and similar articles, for use in the hand, of iron or steel; safety pins and other pins of iron or steel, not elsewhere specified or included.</u>
	7319.20	- Safety pins
	7319.30	- Other pins

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	7319.90	- Other
<u>73.20</u>		<u>Springs and leaves for springs, of iron or steel.</u>
	7320.10	- Leaf-springs and leaves therefor
ex	7320.20	- Helical springs:
	ex 20)	-- Mattress springs
	ex 81)	-- Other
	ex 89)	
	7320.90	- Other
<u>73.24</u>		<u>Sanitary ware and parts thereof, of iron or steel.</u>
ex	7324.10	- Sinks and wash basins, of stainless steel:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	7324.90	- Other, including parts:
	10	-- Sanitary ware (excluding parts thereof), for use in civil aircraft
<u>73.26</u>		<u>Other articles of iron or steel.</u>
ex	7326.20	- Articles of iron or steel wire:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>74.01</u>		<u>Copper mattes; cement copper (precipitated copper).</u>
<u>74.02</u>		<u>Unrefined copper; copper anodes for electrolytic refining.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>74.03</u>		<u>Refined copper and copper alloys, unwrought.</u>
<u>74.04</u>		<u>Copper waste and scrap.</u>
<u>74.05</u>		<u>Master alloys of copper.</u>
<u>74.13</u>		<u>Stranded wire, cables, plaited bands and the like, of copper, not electrically insulated.</u>
ex	7413.00	
	10	- With fittings attached, for use in civil aircraft
<u>74.16</u>		<u>Copper springs.</u>
<u>74.19</u>		<u>Other articles of copper.</u>
<u>75.01</u>		<u>Nickel mattes, nickel oxide sinters and other intermediate products of nickel metallurgy.</u>
<u>75.02</u>		<u>Unwrought nickel.</u>
<u>75.03</u>		<u>Nickel waste and scrap.</u>
<u>75.04</u>		<u>Nickel powders and flakes.</u>
<u>75.08</u>		<u>Other articles of nickel.</u>
<u>76.08</u>		<u>Aluminium tubes and pipes.</u>
ex	7608.10	- Of aluminium, not alloyed:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	10	-- With attached fittings suitable for conducting gases or liquids, for use in civil aircraft
ex	7608.20	- Of aluminium alloys:
	10	-- With attached fittings suitable for conducting gases or liquids, for use in civil aircraft
<u>78.01</u>		<u>Unwrought lead.</u>
<u>78.02</u>		<u>Lead waste and scrap.</u>
<u>78.06</u>		<u>Other articles of lead.</u>
<u>79.01</u>		<u>Unwrought zinc.</u>
<u>79.02</u>		<u>Zinc waste and scrap.</u>
<u>79.03</u>		<u>Zinc dust, powders and flakes.</u>
<u>80.01</u>		<u>Unwrought tin.</u>
<u>80.02</u>		<u>Tin waste and scrap.</u>
<u>81.01</u>		<u>Tungsten (wolfram) and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.02</u>		<u>Molybdenum and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.03</u>		<u>Tantalum and articles thereof, including waste and scrap.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>81.04</u>		<u>Magnesium and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.05</u>		<u>Cobalt mattes and other intermediate products of cobalt metallurgy; cobalt and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.06</u>		<u>Bismuth and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.07</u>		<u>Cadmium and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.08</u>		<u>Titanium and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.09</u>		<u>Zirconium and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.10</u>		<u>Antimony and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.11</u>		<u>Manganese and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>81.12</u>		<u>Beryllium, chromium, germanium, vanadium, gallium, hafnium, indium, niobium (columbium), rhenium and thallium, and articles of these metals, including waste and scrap.</u>
<u>81.13</u>		<u>Cermets and articles thereof, including waste and scrap.</u>
<u>82.08</u>		<u>Knives and cutting blades, for machines or for mechanical appliances.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	8208.30	- For kitchen appliances or for machines used by the food industry
	8208.40	- For agricultural, horticultural or forestry machines
	8208.90	- Other
<u>82.10</u>		<u>Hand-operated mechanical appliances, weighing 10 kg or less, used in the preparation, conditioning or serving of food or drink.</u>
<u>82.12</u>		<u>Razors and razor blades (including razor blade blanks in strips).</u>
<u>83.02</u>		<u>Base metal mountings, fittings and similar articles suitable for furniture, doors, staircases, windows, blinds, coachwork, saddlery, trunks, chests, caskets or the like; base metal hat-racks, hat-pegs, brackets and similar fixtures; castors with mountings of base metal; automatic door closers of base metal.</u>
ex	8302.10	- Hinges:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8302.20	- Castors:
	10	-- For use in civil aircraft
		- Other mountings, fittings and similar articles:
ex	8302.42	-- Other, suitable for furniture:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8302.49	-- Other:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	10	--- For use in civil aircraft
	8302.60	- Automatic door closers
<u>83.07</u>		<u>Flexible tubing of base metal, with or without fittings.</u>
<u>84.01</u>		<u>Nuclear reactors; fuel elements (cartridges), non-irradiated, for nuclear reactors; machinery and apparatus for isotopic separation.</u>
<u>84.04</u>		<u>Auxiliary plant for use with boilers of heading No. 84.02 or 84.03 (for example, economisers, super-heaters, soot removers, gas recoverers); condensers for steam or other vapour power units.</u>
	8404.20	- Condensers for steam or other vapour power units
	8404.90	- Parts
<u>84.07</u>		<u>Spark-ignition reciprocating or rotary internal combustion piston engines.</u>
ex	8407.10	- Aircraft engines:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>84.08</u>		<u>Compression-ignition internal combustion piston engines (diesel or semi-diesel engines).</u>
ex	8408.10	- Marine propulsion engines:
		-- New, of a power:
	70	--- Exceeding 500 kW but not exceeding 1,000 kW

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	80	--- Exceeding 1,000 kW but not exceeding 5,000 kW
	90	--- Exceeding 5,000 kW
ex 8408.90		- Other engines:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>84.09</u>		<u>Parts suitable for use solely or principally with the engines of heading No. 84.07 or 84.08.</u>
	8409.10	- For aircraft engines
		- Other:
	8409.91	-- Suitable for use solely or principally with spark-ignition internal combustion piston engines
<u>84.11</u>		<u>Turbo-jets, turbo-propellers and other gas turbines.</u>
		- Turbo-jets:
	8411.11	-- Of a thrust not exceeding 25 kN
ex 8411.12		-- Of a thrust exceeding 25 kN:
		--- For civil aircraft:
	11	---- Of a thrust exceeding 25 kN but not exceeding 44 kN
	13	---- Of a thrust exceeding 44 kN but not exceeding 132 kN
	19	---- Of a thrust exceeding 132 kN
		- Turbo-propellers :
ex 8411.21		-- Of a power not exceeding 1,100 kW:
	10	--- For use in civil aircraft

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
ex	8411.22	-- Of a power exceeding 1,100 kW:
		-- For use in civil aircraft:
	11	---- Of a power exceeding 1,100 kW but not exceeding 3,730 kW
	19	---- Of a power exceeding 3,730 kW
		- Other gas turbines:
ex	8411.81	-- Of a power not exceeding 5,000 kW:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8411.82	-- Of a power exceeding 5,000 kW:
	10	--- For use in civil aircraft
		- Parts:
ex	8411.91	-- Of turbo-jets or turbo-propellers:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8411.99	-- Other:
	10	--- Of gas turbines for use in civil aircraft
<u>84.12</u>		<u>Other engines and motors.</u>
ex	8412.10	- Reaction engines other than turbo-jets:
	10	-- For use in civil aircraft
		- Hydraulic power engines and motors:
ex	8412.21	-- Linear acting (cylinders):
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8412.29	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
		- Pneumatic power engines and motors:
ex	8412.31	-- Linear acting (cylinders):
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8412.39	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft
		- Other:
ex	8412.80	-- Other:
	91	--- For use in civil aircraft
ex	8412.90	- Parts:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>84.13</u>		<u>Pumps for liquids, whether or not fitted with a measuring device; liquid elevators.</u>
		- Pumps fitted or designed to be fitted with a measuring device:
ex	8413.19	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8413.20	- Hand pumps, other than those of subheading No. 8413.11 or 8413.19:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8413.30	- Fuel, lubricating or cooling medium pumps for internal combustion piston engines:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8413.50	- Other reciprocating positive displacement pumps:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	10	-- For use in civil aircraft
ex 8413.60		- Other rotary positive displacement pumps:
	10	-- For use in civil aircraft
ex 8413.70		- Other centrifugal pumps:
	10	-- For use in civil aircraft
		- Other pumps; liquid elevators:
ex 8413.81		-- Pumps:
	10	--- For use in civil aircraft
		- Parts:
ex 8413.91		-- Of pumps:
	10	--- For use in civil aircraft
<u>84.14</u>		<u>Air or vacuum pumps, air or other gas compressors and fans; ventilating or recycling hoods incorporating a fan, whether or not fitted with filters.</u>
ex 8414.10		- Vacuum pumps:
	10	-- For use in civil aircraft
		-- Other:
	30	--- Rotary piston pumps, sliding vane rotary pumps, molecular drag pumps and Roots pumps
ex 8414.20		- Hand- or foot-operated air pumps:
	10	-- For use in civil aircraft
ex 8414.30		- Compressors of a kind used in refrigerating equipment:
	10	-- For use in civil aircraft

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
		- Fans:
	8414.51	-- Table, floor, wall, window, ceiling or roof fans, with a self-contained electric motor of an output not exceeding 125 W
ex	8414.59	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8414.80	- Other:
	10	-- For use in civil aircraft
		-- Other:
		--- Turbo-compressors:
	21	---- Single-stage
ex	8414.90	- Parts:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>84.15</u>		<u>Air conditioning machines, comprising a motor-driven fan and elements for changing the temperature and humidity, including those machines in which the humidity cannot be separately regulated.</u>
		- Other:
	8415.81	-- Incorporating a refrigerating unit and a valve for reversal of the cooling/heat cycle
ex	8415.82	-- Other, incorporating a refrigerating unit:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8415.83	-- Not incorporating a refrigerating unit:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	10	--- For use in civil aircraft
ex 8415.90		- Parts:
	10	-- Of air conditioning machines of subheading 8415.81, 8415.82 or 8415.83, for use in civil aircraft
<u>84.18</u>		<u>Refrigerators, freezers and other refrigerating or freezing equipment, electric or other; heat pumps other than air conditioning machines of heading No. 84.15.</u>
ex 8418.10		- Combined refrigerator-freezers, fitted with separate external doors:
	10	-- For use in civil aircraft
ex 8418.30		- Freezers of the chest type, not exceeding 800 l capacity:
	10	-- For use in civil aircraft
ex 8418.40		- Freezers of the upright type, not exceeding 900 l capacity:
	10	-- For use in civil aircraft
		- Other refrigerating or freezing equipment; heat pumps:
8418.61		-- Compression type units whose condensers are heat exchangers
8418.69		-- Other
		- Parts:
8418.99		-- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>84.19</u>		<u>Machinery, plant or laboratory equipment, whether or not electrically heated, for the treatment of materials by a process involving a change of temperature such as heating, cooking, roasting, distilling, rectifying, sterilising, pasteurising, steaming, drying, evaporating, vaporising, condensing or cooling, other than machinery or plant of a kind used for domestic purposes; instantaneous or storage water heaters, non-electric.</u>
		- Dryers:
	8419.31	-- For agricultural products
	8419.32	-- For wood, paper pulp, paper or paperboard
	8419.39	-- Other
	8419.50	- Heat exchange units
	8419.60	- Machinery for liquefying air or other gases
		- Other machinery, plant and equipment:
	8419.81	-- For making hot drinks or for cooking or heating food
	8419.89	-- Other
	8419.90	- Parts
<u>84.21</u>		<u>Centrifuges, including centrifugal dryers; filtering or purifying machinery and apparatus, for liquids or gases.</u>
		- Centrifuges, including centrifugal dryers :
ex	8421.19	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
		- Filtering or purifying machinery and apparatus for liquids :
ex	8421.21	-- For filtering or purifying water:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8421.23	-- Oil or petrol-filters for internal combustion engines:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8421.29	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft
		- Filtering or purifying machinery and apparatus for gases:
ex	8421.31	-- Intake air filters for internal combustion engines:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8421.39	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft
		- Parts:
	8421.99	-- Other
<u>84.24</u>		<u>Mechanical appliances (whether or not hand-operated) for projecting, dispersing or spraying liquids or powders; fire extinguishers, whether or not charged; spray guns and similar appliances; steam or sand blasting machines and similar jet projecting machines.</u>
ex	8424.10	- Fire extinguishers, whether or not charged:
	10	-- For use in civil aircraft

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	8424.90	- Parts
<u>84.25</u>		<u>Pulley tackle and hoists other than skip hoists; winches and capstans; jacks.</u>
		- Pulley tackle and hoists other than skip hoists or hoists of a kind used for raising vehicles :
ex	8425.11	-- Powered by electric motor:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8425.19	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft
		- Other winches; capstans:
ex	8425.31	-- Powered by electric motor:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8425.39	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft
		- Jacks; hoists of a kind used for raising vehicles:
ex	8425.42	-- Other jacks and hoists, hydraulic:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8425.49	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft
<u>84.26</u>		<u>Ships' derricks; cranes, including cable cranes; mobile lifting frames, straddle carriers and works trucks fitted with a crane.</u>
		- Other machinery:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	ex 8426.99	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft
<u>84.28</u>		<u>Other lifting, handling, loading or unloading machinery (for example, lifts, escalators, conveyors, teleferics).</u>
	ex 8428.10	- Lifts and skip hoists:
	10	-- For use in civil aircraft
	ex 8428.20	- Pneumatic elevators and conveyors:
	10	-- For use in civil aircraft
		- Other continuous-action elevators and conveyors, for goods or materials:
	ex 8428.33	-- Other, belt type:
	10	--- For use in civil aircraft
	ex 8428.39	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft
	ex 8428.90	- Other machinery:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>84.31</u>		<u>Parts suitable for use solely or principally with the machinery of headings Nos. 84.25 to 84.30.</u>
	8431.10	- Of machinery of heading No. 84.25
		- Of machinery of heading No. 84.28:
	8431.31	-- Of lifts, skip hoists or escalators
	ex 8431.39	-- Other:
	90	--- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
		- Of machinery of heading No. 84.26, 84.29 or 84.30:
	8431.49	-- Other
<u>84.45</u>		<u>Machines for preparing textile fibres; spinning, doubling or twisting machines and other machinery for producing textile yarns; textile reeling or winding (including weft-winding) machines and machines for preparing textile yarns for use on the machines of heading No. 84.46 or 84.47.</u>
<u>84.46</u>		<u>Weaving machines (looms).</u>
<u>84.47</u>		<u>Knitting machines, stitch-bonding machines and machines for making gimped yarn, tulle, lace, embroidery, trimmings, braid or net and machines for tufting.</u>
		- Circular knitting machines:
	8447.11	-- With cylinder diameter not exceeding 165 mm
	8447.12	-- With cylinder diameter exceeding 165 mm
ex	8447.20	- Flat knitting machines; stich-bonding machines:
		-- Other:
	91	--- Warp knitting machines (including Raschel type)
	93	--- Fully fashioned knitting machines (Cotton's type)
	99	--- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	8447.90	- Other
<u>84.48</u>		<u>Auxiliary machinery for use with machines of heading No. 84.44, 84.45, 84.46 or 84.47 (for example, dobbies, Jacquards, automatic stop motions, shuttle changing mechanisms); parts and accessories suitable for use solely or principally with the machines of this heading or of heading No. 84.44, 84.45, 84.46 or 84.47 (for example, spindles and spindle flyers, card clothing, combs, extruding nipples, shuttles, healds and heald-frames, hosiery needles).</u>
		- Auxiliary machinery for machines of heading No. 84.44, 84.45, 84.46 or 84.47:
	8448.11	-- Dobbies and Jacquards; card reducing, copying, punching or assembling machines for use therewith
	8448.19	-- Other
		- Parts and accessories of machines of heading No. 84.45 or of their auxiliary machinery:
	8448.31	-- Card clothing
	8448.32	-- Of machines for preparing textile fibres, other than card clothing
	8448.33	-- Spindles, spindle flyers, spinning rings and ring travellers
	8448.39	-- Other
		- Parts and accessories of weaving machines (looms) or of their auxiliary machinery:
	8448.41	-- Shuttles

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	8448.42	-- Reeds for looms, healds and heald-frames
	8448.49	-- Other - Parts and accessories of machines of heading No. 84.47 or of their auxiliary machinery:
	8448.51	-- Sinkers, needles and other articles used in forming stitches
	8448.59	-- Other
<u>84.49</u>		<u>Machinery for the manufacture or finishing of felt or nonwovens in the piece or in shapes, including machinery for making felt hats; blocks for making hats.</u>
<u>84.52</u>		<u>Sewing machines, other than book-sewing machines of heading No. 84.40; furniture, bases and covers specially designed for sewing machines; sewing machine needles.</u>
<u>84.53</u>		<u>Machinery for preparing, tanning or working hides, skins or leather or for making or repairing footwear or other articles of hides, skins or leather, other than sewing machines.</u>
<u>84.56</u>		<u>Machine-tools for working any material by removal of material, by laser or other light or photon beam, ultrasonic, electro-discharge, electro-chemical, electron beam, ionic-beam or plasma arc processes.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>84.60</u>		<u>Machine-tools for deburring, sharpening, grinding, honing, lapping, polishing or otherwise finishing metal, sintered metal carbides or cermets by means of grinding stones, abrasives or polishing products, other than gear cutting, gear grinding or gear finishing machines of heading No. 84.61.</u>
		- Flat-surface grinding machines, in which the positioning in any one axis can be set up to an accuracy of at least 0.01 mm:
	8460.11	-- Numerically controlled
<u>84.64</u>		<u>Machine-tools for working stone, ceramics, concrete, asbestos-cement or like mineral materials or for cold working glass.</u>
<u>84.67</u>		<u>Tools for working in the hand, pneumatic or with self-contained non-electric motor.</u>
		- Other tools:
	8467.81	-- Chain saws
	8467.89	-- Other
		- Parts:
	8467.91	-- Of chain saws
	8467.92	-- Of pneumatic tools
	8467.99	-- Other
<u>84.69</u>		<u>Typewriters and word-processing machines.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>84.71</u>		<u>Automatic data processing machines and units thereof; magnetic or optical readers, machines for transcribing data onto data media in coded form and machines for processing such data, not elsewhere specified or included.</u>
<u>84.73</u>		<u>Parts and accessories (other than covers, carrying cases and the like) suitable for use solely or principally with machines of headings Nos. 84.69 to 84.72.</u>
	8473.30	- Parts and accessories of the machines of heading No. 84.71
<u>84.75</u>		<u>Machines for assembling electric or electronic lamps, tubes or valves or flashbulbs, in glass envelopes; machines for manufacturing or hot working glass or glassware.</u>
<u>84.77</u>		<u>Machinery for working rubber or plastics or for the manufacture of products from these materials, not specified or included elsewhere in this Chapter.</u>
	8477.10	- Injection-moulding machines
	8477.20	- Extruders
<u>84.78</u>		<u>Machinery for preparing or making up tobacco, not specified or included elsewhere in this Chapter.</u>
<u>84.79</u>		<u>Machines and mechanical appliances having individual functions, not specified or included elsewhere in this Chapter.</u>
	8479.10	- Machinery for public works, building or the like

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
		- Other machines and mechanical appliances:
	8479.89	-- Other
	8479.90	- Parts
<u>84.81</u>		<u>Taps, cocks, valves and similar appliances for pipes, boiler shells, tanks, vats or the like, including pressure-reducing valves and thermostatically controlled valves.</u>
	8481.90	- Parts
<u>84.83</u>		<u>Transmission shafts (including cam shafts and crank shafts) and cranks; bearing housings and plain shaft bearings; gears and gearing; ball screws; gear boxes and other speed changers, including torque converters; flywheels and pulleys, including pulley blocks; clutches and shaft couplings (including universal joints).</u>
ex	8483.10	- Transmission shafts (including cam shafts and crank shafts) and cranks:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8483.30	- Bearing housings, not incorporating ball or roller bearings; plain shaft bearings:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8483.40	- Gears and gearing, other than toothed wheels, chain sprockets and other transmission elements presented separately; ball screws; gear boxes and other speed changers, including torque converters:
	10	-- For use in civil aircraft

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
ex	8483.50	- Flywheels and pulleys, including pulley blocks:
	10	-- Pulleys for use in civil aircraft
ex	8483.60	- Clutches and shaft couplings (including universal joints):
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8483.90	- Parts:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>84.84</u>		<u>Gaskets and similar joints of metal sheeting combined with other material or of two or more layers of metal; sets or assortments of gaskets and similar joints, dissimilar in composition, put up in pouches, envelopes or similar packings.</u>
ex	8484.10	- Gaskets and similar joints of metal sheeting combined with other material or of two or more layers of metal:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8484.90	- Other:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>84.85</u>		<u>Machinery parts, not containing electrical connectors, insulators, coils, contacts or other electrical features, not specified or included elsewhere in this Chapter.</u>
	8485.90	- Other
<u>85.01</u>		<u>Electric motors and generators (excluding generating sets).</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
ex	8501.20	- Universal AC/DC motors of an output exceeding 37.5 W:
	10	-- Of an output exceeding 735 W but not exceeding 150 kW, for use in civil aircraft
		- Other DC motors; DC generators:
ex	8501.31	-- Of an output not exceeding 750 W:
	10	--- Motors of an output exceeding 735 W, DC generators, for use in civil aircraft
ex	8501.32	-- Of an output exceeding 750 W but not exceeding 75 kW:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8501.33	-- Of an output exceeding 75 kW but not exceeding 375 kW:
	10	--- Motors of an output not exceeding 150 kW and generators, for use in civil aircraft
ex	8501.34	-- Of an output exceeding 375 kW:
	10	--- Generators for use in civil aircraft
		--- Other:
	50	---- Traction motors
	8501.40	- Other AC motors, single-phase
		- Other AC motors, multi-phase:
	8501.51	-- Of an output not exceeding 750 W
ex	8501.52	-- Of an output exceeding 750 W but not exceeding 75 kW:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8501.53	-- Of an output exceeding 75 kW:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	10	--- Of an output not exceeding 150 kW, for use in civil aircraft
		- AC generators (alternators):
ex	8501.61	-- Of an output not exceeding 75 kVA:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8501.62	-- Of an output exceeding 75 kVA but not exceeding 375 kVA:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8501.63	-- Of an output exceeding 375 kVA but not exceeding 750 kVA:
	10	--- For use in civil aircraft
<u>85.02</u>		<u>Electric generating sets and rotary converters.</u>
		- Generating sets with compression-ignition internal combustion piston engines (diesel or semi-diesel engines):
ex	8502.11	-- Of an output not exceeding 75 kVA:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8502.12	-- Of an output exceeding 75 kVA but not exceeding 375 kVA:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8502.13	-- Of an output exceeding 375 kVA:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8502.20	- Generating sets with spark-ignition internal combustion piston engines:
	10	-- For use in civil aircraft

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
ex	8502.30	- Other generating sets:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8502.40	- Electric rotary converters:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>85.03</u>		<u>Parts suitable for use solely or principally with the machines of heading No. 85.01 or 85.02.</u>
<u>85.04</u>		<u>Electrical transformers, static converters (for example, rectifiers) and inductors.</u>
ex	8504.10	- Ballasts for discharge lamps or tubes:
	10	-- For use in civil aircraft.
		- Other transformers:
ex	8504.31	-- Having a power handling capacity not exceeding 1 kVA:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8504.32	-- Having a power handling capacity exceeding 1 kVA but not exceeding 16 kVA:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8504.33	-- Having a power handling capacity exceeding 16 kVA but not exceeding 500 kVA:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8504.40	- Static converters:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8504.50	- Other inductors:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	10	-- For use in civil aircraft
<u>85.07</u>		<u>Electric accumulators, including separators therefor, whether or not rectangular (including square).</u>
ex	8507.10	- Lead-acid, of a kind used for starting piston engines:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8507.20	- Other lead-acid accumulators:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8507.30	- Nickel-cadmium:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8507.40	- Nickel-iron:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8507.80	- Other accumulators:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8507.90	- Parts:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>85.11</u>		<u>Electrical ignition or starting equipment of a kind used for spark-ignition or compression-ignition internal combustion engines (for example, ignition magnetos, magneto-dynamos, ignition coils, sparking plugs and glow plugs, starter motors); generators (for example, dynamos, alternators) and cut-outs of a kind used in conjunction with such engines.</u>
ex	8511.10	- Sparking plugs:
	10	-- For use in civil aircraft

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
ex	8511.20	- Ignition magnetos; magneto-dynamos; magnetic flywheels:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8511.30	- Distributors; ignition coils:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8511.40	- Starter motors and dual purpose starter-generators:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8511.50	- Other generators:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8511.80	- Other equipment:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>85.14</u>		<u>Industrial or laboratory electric (including induction or dielectric) furnaces and ovens; other industrial or laboratory induction or dielectric heating equipment.</u>
<u>85.15</u>		<u>Electric (including electrically heated gas), laser or other light or photon beam, ultrasonic, electron beam, magnetic pulse or plasma arc soldering, brazing or welding machines and apparatus, whether or not capable of cutting; electric machines and apparatus for hot spraying of metals or sintered metal carbides.</u>
		- Machines and apparatus for arc (including plasma arc) welding of metals:
	8515.31	-- Fully or partly automatic

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	8515.39	-- Other
	8515.80	- Other machines and apparatus
	8515.90	- Parts
<u>85.18</u>		<u>Microphones and stands therefor; loudspeakers, whether or not mounted in their enclosures; headphones, earphones and combined microphone/speaker sets; audio-frequency electric amplifiers; electric sound amplifier sets.</u>
ex	8518.10	- Microphones and stands therefor:
	10	-- For use in civil aircraft
		- Loudspeakers, whether or not mounted in their enclosures:
ex	8518.21	-- Single loudspeakers, mounted in their enclosures:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8518.22	-- Multiple loudspeakers, mounted in the same enclosure:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8518.29	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	8518.30	- Headphones, earphones and combined microphone/speaker sets:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8518.40	- Audio-frequency electric amplifiers:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8518.50	- Electric sound amplifier sets:
	10	-- For use in civil aircraft

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	8518.90	- Parts
<u>85.19</u>		<u>Turntables (record-decks), record players, cassette-players and other sound reproducing apparatus, not incorporating a sound recording device.</u>
	8519.10	- Coin- or disc-operated record-players
		- Other record-players:
	8519.21	-- Without loudspeaker
	8519.29	-- Other
	8519.40	- Transcribing machines
<u>85.20</u>		<u>Magnetic tape recorders and other sound recording apparatus, whether or not incorporating a sound reproducing device.</u>
	8520.10	- Dictating machines not capable of operating without an external source of power
ex	8520.90	- Other:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>85.21</u>		<u>Video recording or reproducing apparatus whether or not incorporating a video tuner.</u>
ex	8521.10	- Magnetic tape-type:
	10	-- For use in civil aircraft
	8521.90	- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>85.22</u>		<u>Parts and accessories of apparatus of headings Nos. 85.19 to 85.21.</u>
<u>85.25</u>		<u>Transmission apparatus for radio-telephony, radio-telegraphy, radio-broadcasting or television, whether or not incorporating reception apparatus or sound recording or reproducing apparatus; television cameras.</u>
<u>85.26</u>		<u>Radar apparatus, radio navigational aid apparatus and radio remote control apparatus.</u>
<u>85.27</u>		<u>Reception apparatus for radio-telephony, radio-telegraphy or radio-broadcasting, whether or not combined, in the same housing, with sound recording or reproducing apparatus or a clock.</u>
		- Radio-broadcast receivers capable of operating without an external source of power, including apparatus capable of receiving also radio-telephony or radio-telegraphy:
ex	8527.11	-- Combined with sound recording or reproducing apparatus:
	10	--- With laser optical reading system
	8527.90	- Other apparatus
<u>85.29</u>		<u>Parts suitable for use solely or principally with the apparatus of headings Nos. 85.25 to 85.28.</u>
ex	8529.10	- Aerials and aerial reflectors of all kinds; parts suitable for use therewith:
	10	-- For use in civil aircraft

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
ex	8529.90	- Other:
	10	-- Assemblies and sub-assemblies consisting of two or more parts or pieces fastened or joined together, for apparatus falling within sub-headings 8526 10 11, 8526 10 13, 8526 10 19, 8526 91 11, 8526 91 19 and 8526 92 10, for use in civil aircraft
<u>85.30</u>		<u>Electrical signalling, safety or traffic control equipment for railways, tramways, roads, inland waterways, parking facilities, port installations or airfields (other than those of heading No. 86.08).</u>
<u>85.31</u>		<u>Electric sound or visual signalling apparatus (for example, bells, sirens, indicator panels, burglar or fire alarms), other than those of heading No. 85.12 or 85.30.</u>
<u>85.32</u>		<u>Electrical capacitors, fixed, variable or adjustable (pre-set).</u>
	8532.90	- Parts
<u>85.33</u>		<u>Electrical resistors (including rheostats and potentiometers), other than heating resistors.</u>
	8533.90	- Parts
<u>85.39</u>		<u>Electric filament or discharge lamps, including sealed beam lamp units and ultra-violet or infra-red lamps; arc-lamps.</u>
ex	8539.10	- Sealed beam lamp units:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	10	-- For use in civil aircraft
<u>85.40</u>		<u>Thermionic, cold cathode or photo-cathode valves and tubes (for example, vacuum or vapour or gas filled valves and tubes, mercury arc rectifying valves and tubes, cathode-ray tubes, television camera tubes).</u>
		- Cathode-ray television picture tubes, including video monitor cathode-ray tubes:
	8540.11	-- Colour
	8540.20	- Television camera tubes; image converters and intensifiers; other photo-cathode tubes
		- Microwave tubes (for example, magnetrons, klystrons, travelling wave tubes, carcinotrons), excluding grid-controlled tubes:
	8540.41	-- Magnetrons
	8540.42	-- Klystrons
		- Parts:
	8540.91	-- Of cathode-ray tubes
	8540.99	-- Other
<u>85.43</u>		<u>Electrical machines and apparatus, having individual functions, not specified or included elsewhere in this Chapter.</u>
ex	8543.80	- Other machines and apparatus:
	10	-- Flight recorders, for use in civil aircraft
ex	8543.90	- Parts:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	10	-- Assemblies and sub-assemblies consisting of two or more parts or pieces fastened or joined together, for flight recorders, for use in civil aircraft
<u>85.44</u>		<u>Insulated (including enamelled or anodised) wire, cable (including co-axial cable) and other insulated electric conductors, whether or not fitted with connectors; optical fibre cables, made up of individually sheathed fibres, whether or not assembled with electric conductors or fitted with connectors.</u>
ex	8544.30	- Ignition wiring sets and other wiring sets of a kind used in vehicles, aircraft or ships:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>86.09</u>		<u>Containers (including containers for the transport of fluids) specially designed and equipped for carriage by one or more modes of transport.</u>
<u>87.02</u>		<u>Motor vehicles for the transport of ten or more persons, including the driver.</u>
ex	8702.10	- With compression-ignition internal combustion piston engine (diesel or semi-diesel):
		-- Of a cylinder capacity not exceeding 2.500 cc:
	91	--- New

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>87.03</u>		<u>Motor cars and other motor vehicles principally designed for the transport of persons (other than those of heading No. 87.02), including station wagons and racing cars.</u>
	8703.10	<ul style="list-style-type: none"> - Vehicles specially designed for travelling on snow; golf cars and similar vehicles - Other vehicles, with spark-ignition internal combustion reciprocating piston engine:
ex	8703.24	-- Of a cylinder capacity exceeding 3,000 cc:
	10	--- New
		- Other vehicles, with compression-ignition internal combustion piston engine (diesel or semi-diesel):
ex	8703.33	-- Of a cylinder capacity exceeding 2,500 cc:
		--- New:
	11	---- Motor caravans
<u>87.04</u>		<u>Motor vehicles for the transport of goods.</u>
		- Other, with compression-ignition internal combustion piston engine (diesel or semi-diesel) :
ex	8704.21	-- Of a gross vehicle weight not exceeding 5 tonnes:
	10	--- Specially designed for the transport of highly radioactive materials
ex	8704.22	-- Of a gross vehicle weight exceeding 5 tonnes but not exceeding 20 tonnes:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	10	--- Specially designed for the transport of highly radioactive materials
ex	8704.23	-- Of a gross vehicle weight exceeding 20 tonnes:
	10	--- Specially designed for the transport of highly radioactive materials
		- Other, with spark-ignition internal combustion piston engine :
ex	8704.31	-- Of a gross vehicle weight not exceeding 5 tonnes:
	10	--- Specially designed for the transport of highly radioactive materials
ex	8704.32	-- Of a gross vehicle weight not exceeding 5 tonnes:
	10	--- Specially designed for the transport of highly radioactive materials
<u>87.09</u>		<u>Works trucks, self-propelled, not fitted with lifting or handling equipment, of the type used in factories, warehouses, dock areas or airports for short distance transport of goods; tractors of the type used on railway station platforms; parts of the foregoing vehicles.</u>
		- Vehicles:
ex	8709.11	-- Electrical:
	10	--- Specially designed for the transport of highly radioactive materials
ex	8709.19	-- Other:
	10	--- Specially designed for the transport of highly radioactive materials

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	8709.90	- Parts
<u>88.01</u>		<u>Balloons and dirigibles; gliders, hang gliders and other non-powered aircraft.</u>
ex	8801.10	- Gliders and hang gliders:
	10	-- For civil use
	8801.90	- Other
<u>88.02</u>		<u>Other aircraft (for example, helicopters, aeroplanes); spacecraft (including satellites) and spacecraft launch vehicles.</u>
		- Helicopters:
ex	8802.11	-- Of an unladen weight not exceeding 2,000 kg:
	10	--- Civil helicopters
ex	8802.12	-- Of an unladen weight exceeding 2,000 kg:
	10	--- Civil helicopters
ex	8802.20	- Aeroplanes and other aircraft, of an unladen weight not exceeding 2,000 kg:
	10	-- Civil aircraft
ex	8802.30	- Aeroplanes and other aircraft, of an unladen weight exceeding 2,000 kg but not exceeding 15,000 kg:
	10	-- Civil aircraft
ex	8802.40	- Aeroplanes and other aircraft, of an unladen weight exceeding 15,000 kg:
	10	-- Civil aircraft

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	8802.50	- Spacecraft (including satellites) and spacecraft launch vehicles
<u>88.03</u>		<u>Parts of goods of heading No. 88.01 or 88.02.</u>
ex	8803.10	- Propellers and rotors and parts thereof:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8803.20	- Under-carriages and parts thereof:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8803.30	- Other parts of aeroplanes or helicopters:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	8803.90	- Other:
		-- Other:
	91	--- For use in civil aircraft and gliders
<u>88.05</u>		<u>Aircraft launching gear; deck-arrestor or similar gear; ground flying trainers; parts of the foregoing articles.</u>
<u>90.01</u>		<u>Optical fibres and optical fibre bundles; optical fibre cables other than those of heading No. 85.44; sheets and plates of polarising material; lenses (including contact lenses), prisms, mirrors and other optical elements, of any material, unmounted, other than such elements of glass not optically worked.</u>
	9001.10	- Optical fibres, optical fibre bundles and cables
	9001.30	- Contact lenses

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	9001.90	- Other
<u>90.02</u>		<u>Lenses, prisms, mirrors and other optical elements, of any material, mounted, being parts of or fittings for instruments or apparatus, other than such elements of glass not optically worked.</u>
	9002.90	- Other
<u>90.06</u>		<u>Photographic (other than cinematographic) cameras; photographic flashlight apparatus and flashbulbs other than discharge lamps of heading No. 85.39.</u>
<u>90.07</u>		<u>Cinematographic cameras and projectors, whether or not incorporating sound recording or reproducing apparatus.</u>
		- Cameras:
	9007.11	-- For film of less than 16 mm width or for double-8 mm film
	9007.19	-- Other
<u>90.08</u>		<u>Image projectors, other than cinematographic; photographic (other than cinematographic) enlargers and reducers.</u>
	9008.10	- Slide projectors
	9008.20	- Microfilm, microfiche or other microform readers, whether or not capable of producing copies
	9008.30	- Other image projectors
	9008.90	- Parts and accessories

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>90.09</u>	9009.90	<u>Photo-copying apparatus incorporating an optical system or of the contact type and thermo-copying apparatus.</u>
		- Parts and accessories
<u>90.14</u>		<u>Direction finding compasses; other navigational instruments and appliances.</u>
ex	9014.10	- Direction finding compasses:
	10	-- For use in civil aircraft
	9014.20	- Instruments and appliances for aeronautical or space navigation (other than compasses)
	9014.90	- Parts and accessories
<u>90.18</u>		<u>Instruments and appliances used in medical, surgical, dental or veterinary sciences, including scintigraphic apparatus, other electro-medical apparatus and sight-testing instruments.</u>
<u>90.19</u>		<u>Mechano-therapy appliances; massage apparatus; psychological aptitude-testing apparatus; ozone therapy, oxygen therapy, aerosol therapy, artificial respiration or other therapeutic respiration apparatus.</u>
<u>90.20</u>		<u>Other breathing appliances and gas masks, excluding protective masks having neither mechanical parts nor replaceable filters.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>90.21</u>		<u>Orthopaedic appliances, including crutches, surgical belts and trusses; splints and other fracture appliances; artificial parts of the body; hearing aids and other appliances which are worn or carried, or implanted in the body, to compensate for a defect or disability.</u>
		- Artificial joints and other orthopaedic or fracture appliances:
	9021.11	-- Artificial joints
	9021.19	-- Other
		- Artificial teeth and dental fittings:
	9021.29	-- Other
	9021.30	- Other artificial parts of the body
	9021.40	- Hearing aids, excluding parts and accessories
	9021.50	- Pacemakers for stimulating heart muscles, excluding parts and accessories
	9021.90	- Other
<u>90.22</u>		<u>Apparatus based on the use of X-rays or of alpha, beta or gamma radiations, whether or not for medical, surgical, dental or veterinary uses, including radiography or radiotherapy apparatus, X-ray tubes and other X-ray generators, high tension generators, control panels and desks, screens, examination or treatment tables, chairs and the like.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>90.24</u>	9024.90	<u>Machines and appliances for testing the hardness, strength, compressibility, elasticity or other mechanical properties of materials (for example, metals, wood, textiles, paper, plastics).</u> - Parts and accessories
<u>90.25</u>	ex 9025.11	<u>Hydrometers and similar floating instruments, thermometers, pyrometers, barometers, hygrometers and psychrometers, recording or not, and any combination of these instruments.</u> - Thermometers and pyrometers, not combined with other instruments: -- Liquid-filled, for direct reading:
	10	--- For use in civil aircraft
	ex 9025.19	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft
	ex 9025.20	- Barometers, not combined with other instruments:
	10	-- For use in civil aircraft
	ex 9025.80	- Other instruments:
	10	-- For use in civil aircraft
	9025.90	- Parts and accessories
<u>90.26</u>		<u>Instruments and apparatus for measuring or checking the flow, level, pressure or other variables of liquids or gases (for example, flow meters, level gauges, manometers, heat meters), excluding instruments and apparatus of heading No. 90.14, 90.15, 90.28 or 90.32.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
ex	9026.10	- For measuring or checking the flow or level of liquids:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	9026.20	- For measuring or checking pressure:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	9026.80	- Other instruments or apparatus:
	10	-- For use in civil aircraft
	9026.90	- Parts and accessories
<u>90.27</u>		<u>Instruments and apparatus for physical or chemical analysis (for example, polarimeters, refractometers, spectrometers, gas or smoke analysis apparatus); instruments and apparatus for measuring or checking viscosity, porosity, expansion, surface tension or the like; instruments and apparatus for measuring or checking quantities of heat, sound or light (including exposure meters); microtomes.</u>
<u>90.29</u>		<u>Revolution counters, production counters, taximeters, mileometers, pedometers and the like; speed indicators and tachometers, other than those of heading No. 90.14 or 90.15; stroboscopes.</u>
ex	9029.10	- Revolution counters, production counters, taximeters, mileometers, pedometers and the like:
	10	-- Electric or electronic revolution counters, for use in civil aircraft
ex	9029.20	- Speed indicators and tachometers; stroboscopes:
		-- Speed indicators and tachometers:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	10	--- For use in civil aircraft
ex	9029.90	- Parts and accessories:
	10	-- Of revolution counters, speed indicators and tachometers, for use in civil aircraft
<u>90.30</u>		<u>Oscilloscopes, spectrum analysers and other instruments and apparatus for measuring or checking electrical quantities, excluding meters of heading No. 90.28; instruments and apparatus for measuring or detecting alpha, beta, gamma, X-ray, cosmic or other ionising radiations.</u>
ex	9030.10	- Instruments and apparatus for measuring or detecting ionising radiations:
	10	-- For use in civil aircraft
ex	9030.20	- Cathode-ray oscilloscopes and cathode-ray oscillographs:
	10	-- For use in civil aircraft
		- Other instruments and apparatus, for measuring or checking voltage, current, resistance or power, without a recording device :
ex	9030.31	-- Multimeters:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	9030.39	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	9030.40	- Other instruments and apparatus, specially designed for telecommunications (for example, cross-talk meters, gain measuring instruments, distortion factor meters, psophometers):

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	10	-- For use in civil aircraft
		- Other instruments and apparatus:
ex 9030.81		-- With a recording device:
	10	--- For use in civil aircraft
ex 9030.89		-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft
ex 9030.90		- Parts and accessories:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>90.31</u>		<u>Measuring or checking instruments, appliances and machines, not specified or included elsewhere in this Chapter; profile projectors.</u>
ex 9031.80		- Other instruments, appliances and machines:
	10	-- For use in civil aircraft
ex 9031.90		- Parts and accessories:
	10	-- Of instruments appliances and machines of subheading 9031 80, for use in civil aircraft
<u>90.32</u>		<u>Automatic regulating or controlling instruments and apparatus.</u>
ex 9032.10		- Thermostats:
	10	-- For use in civil aircraft
ex 9032.20		- Manostats:
	10	-- For use in civil aircraft
		- Other instruments and apparatus:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
ex	9032.81	-- Hydraulic or pneumatic:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	9032.89	-- Other:
	10	--- For use in civil aircraft
ex	9032.90	- Parts and accessories:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>90.33</u>		<u>Parts and accessories (not specified or included elsewhere in this Chapter) for machines, appliances, instruments or apparatus of Chapter 90.</u>
<u>91.04</u>		<u>Instrument panel clocks and clocks of a similar type for vehicles, aircraft, spacecraft or vessels.</u>
ex	9104.00	
	10	- For use in civil aircraft
<u>91.09</u>		<u>Clock movements, complete and assembled.</u>
		- Battery, accumulator or mains powered:
ex	9109.19	-- Other:
	10	--- Of a width or diameter not exceeding 50 mm, for use in civil aircraft
ex	9109.90	- Other:
	10	-- Of a width or diameter not exceeding 50 mm for use in civil aircraft

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>92.08</u>		<u>Musical boxes, fairground organs, mechanical street organs, mechanical singing birds, musical saws and other musical instruments not falling within any other heading of this Chapter; decoy calls of all kinds; whistles, call horns and other mouth-blown sound signalling instruments.</u>
<u>92.09</u>		<u>Parts (for example, mechanisms for musical boxes) and accessories (for example, cards, discs and rolls for mechanical instruments) of musical instruments; metronomes, tuning forks and pitch pipes of all kinds.</u>
		- Other:
	9209.92	-- Parts and accessories for the musical instruments of heading No. 92.02
	9209.93	-- Parts and accessories for the musical instruments of heading No. 92.03
	9209.94	-- Parts and accessories for the musical instruments of heading No. 92.07
	9209.99	-- Other
<u>94.01</u>		<u>Seats (other than those of heading No. 94.02), whether or not convertible into beds, and parts thereof.</u>
ex	9401.10	- Seats of a kind used for aircraft:
	10	-- Not leather covered, for use in civil aircraft

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>94.02</u>		<u>Medical, surgical, dental or veterinary furniture (for example, operating tables, examination tables, hospital beds with mechanical fittings, dentists' chairs); barbers' chairs and similar chairs, having rotating as well as both reclining and elevating movements; parts of the foregoing articles.</u>
<u>94.03</u>		<u>Other furniture and parts thereof.</u>
	ex 9403.20	- Other metal furniture:
	10	-- For use in civil aircraft
	ex 9403.70	- Furniture of plastics:
	10	-- For use in civil aircraft
<u>94.05</u>		<u>Lamps and lighting fittings including searchlights and spotlights and parts thereof, not elsewhere specified or included; illuminated signs, illuminated name-plates and the like, having a permanently fixed light source, and parts thereof not elsewhere specified or included.</u>
	ex 9405.10	- Chandeliers and other electric ceiling or wall lighting fittings, excluding those of a kind used for lighting public open spaces or thoroughfares:
	10	-- Of base metal or of plastics, for use in civil aircraft
	ex 9405.60	- Illuminated signs, illuminated name-plates and the like:
	10	-- Illuminated signs, illuminated name-plates and the like of base metal or of plastics, for use in civil aircraft
		- Parts:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
ex	9405.92	-- Of plastics:
	10	--- Parts of the articles of subheading No 9405 10 or 9405 60, for use in civil aircraft
ex	9405.99	-- Other:
	10	--- Parts of the articles of subheading No 9405 10 or 9405 60, of base metal, for use in civil aircraft
<u>95.06</u>		<u>Articles and equipment for general physical exercise, gymnastics, athletics, other sports (including table- tennis) or outdoor games, not specified or included elsewhere in this Chapter; swimming pools and paddling pools.</u>
		- Golf clubs and other golf equipment:
	9506.31	-- Clubs, complete
	9506.32	-- Balls
	9506.39	-- Other
		- Other:
	9506.91	-- Articles and equipment for general physical exercise, gymnastics or athletics
	9506.99	-- Other
<u>96.01</u>		<u>Worked ivory, bone, tortoise-shell, horn antlers, coral, mother-of-pearl and other animal carving material, and articles of these materials (including articles obtained by moulding).</u>
	9601.10	- Worked ivory and articles of ivory

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>96.12</u>		<u>Typewriter or similar ribbons, inked or otherwise prepared for giving impressions, whether or not on spools or in cartridges; ink-pads, whether or not inked, with or without boxes.</u>
<u>97.01</u>		<u>Paintings, drawings and pastels, executed entirely by hand, other than drawings of heading No. 49.06 and other than hand-painted or hand-decorated manufactured articles; collages and similar decorative plaques.</u>
<u>97.02</u>		<u>Original engravings, prints and lithographs.</u>
<u>97.03</u>		<u>Original sculptures and statuary, in any material.</u>
<u>97.04</u>		<u>Postage or revenue stamps, stamp-postmarks, first-day covers, postal stationery (stamped paper), and the like, used, or if unused not of current or new issue in the country to which they are destined.</u>
<u>97.05</u>		<u>Collections and collectors' pieces of zoological, botanical, mineralogical, anatomical, historical, archaeological, palaeontological, ethnographic or numismatic interest.</u>
<u>97.06</u>		<u>Antiques of an age exceeding one hundred years.</u>

* * * * *

TABLE B TO ANNEX IV

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>25.29</u>		<u>Felspar; leucite; nepheline and nepheline syenite; fluorspar.</u>
		- Fluorspar:
	2529.21	-- Containing by weight 97 % or less of calcium fluoride
	2529.22	-- Containing by weight more than 97 % of calcium fluoride
	2529.30	- Leucite; nepheline and nepheline syenite
<u>27.12</u>		<u>Petroleum jelly; paraffin wax, micro-crystalline petroleum wax, slack wax, ozokerite, lignite wax, peat wax, other mineral waxes, and similar products obtained by synthesis or by other processes, whether or not coloured.</u>
	ex 2712.90	- Other:
		-- Other:
		--- Crude:
	39	---- For other purposes
	90	--- Other
<u>27.13</u>		<u>Petroleum coke, petroleum bitumen and other residues of petroleum oils or of oils obtained from bituminous minerals.</u>
	2713.20	- Paraffin wax containing by weight less than 0.75 % of oil
	2713.90	- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>28.01</u>		<u>Fluorine, chlorine, bromine and iodine.</u>
	2801.10	- Chlorine
<u>28.04</u>		<u>Hydrogen, rare gases and other non-metals.</u>
		- Silicon:
	2804.61	-- Containing by weight not less than 99.99 % of silicon
	2804.69	-- Other
	2804.70	- Phosphorus
	2804.80	- Arsenic
	2804.90	- Selenium
<u>28.18</u>		<u>Artificial corundum, whether or not chemically defined; aluminium oxide; aluminium hydroxide.</u>
	2818.10	- Artificial corundum, whether or not chemically defined
<u>28.33</u>		<u>Sulphates; alums; peroxosulphates (persulphates).</u>
		- Other sulphates:
	2833.23	-- Of chromium
	2833.24	-- Of nickel
	2833.25	-- Of copper
	2833.27	-- Of barium
	2833.29	-- Other
<u>28.39</u>		<u>Silicates; commercial alkali metal silicates.</u>
<u>28.50</u>		<u>Hydrides, nitrides, azides, silicides and borides, whether or not chemically defined, other than compounds which are also carbides of heading No. 28.49.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>29.03</u>		<u>Halogenated derivatives of hydrocarbons.</u>
		- Saturated chlorinated derivatives of acyclic hydrocarbons:
	2903.12	-- Dichloromethane (methylene chloride)
	2903.13	-- Chloroform (trichloromethane)
ex	2903.30	- Fluorinated, brominated or iodinated derivatives of acyclic hydrocarbons:
	10	-- Fluorides
ex	2903.40	- Halogenated derivatives of acyclic hydrocarbons containing two or more different halogens:
		-- Only fluorinated and chlorinated:
		--- Other:
	69	---- Other
		-- Other:
		--- Other:
	98	---- Other
<u>29.05</u>		<u>Acyclic alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Saturated monohydric alcohols:
	2905.17	-- Dodecan-1-ol (lauryl alcohol), hexadecan-1-ol (cetyl alcohol) and octadecan-1-ol (stearyl alcohol)
ex	2905.19	-- Other:
	90	--- Other
		- Diols:
ex	2905.39	-- Other:
	90	--- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>29.06</u>		<u>Cyclic alcohols and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Cyclanic, cyclenic or cycloterpenic:
	2906.11	-- Menthol
	2906.13	-- Sterols and inositols
	2906.14	-- Terpeneols
	2906.19	-- Other
		- Aromatic:
	2906.21	-- Benzyl alcohol
	2906.29	-- Other
<u>29.08</u>		<u>Halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives of phenols or phenol-alcohols.</u>
	2908.10	- Derivatives containing only halogen substituents and their salts
	2908.20	- Derivatives containing only sulpho groups, their salts and esters
ex	2908.90	- Other:
	90	-- Other
<u>29.14</u>		<u>Ketones and quinones, whether or not with other oxygen function, and their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Cyclanic, cyclenic or cycloterpenic ketones without other oxygen function:
	2914.21	-- Camphor
	2914.23	-- Ionones and methylionones
	2914.30	- Aromatic ketones without other oxygen function

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
		- Ketone-alcohols and ketone-aldehydes:
	2914.41	-- 4-Hydroxy-4-methylpentan-2-one (diacetone alcohol)
	2914.49	-- Other
	2914.50	- Ketone-phenols and ketones with other oxygen function
<u>29.15</u>		<u>Saturated acyclic monocarboxylic acids and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Formic acid, its salts and esters:
	2915.11	-- Formic acid
	2915.12	-- Salts of formic acid
	2915.13	-- Esters of formic acid
		- Acetic acid and its salts; acetic anhydride:
	2915.23	-- Cobalt acetates
	2915.24	-- Acetic anhydride
	2915.29	-- Other
		- Esters of acetic acid:
	2915.31	-- Ethyl acetate
	2915.33	-- n-Butyl acetate
	2915.35	-- 2-Ethoxyethyl acetate
	2915.39	-- Other
	2915.60	- Butyric acids, valeric acids, their salts and esters
	2915.70	- Palmitic acid, stearic acid, their salts and esters
	2915.90	- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>29.18</u>		<u>Carboxylic acids with additional oxygen function and their anhydrides, halides, peroxides and peroxyacids; their halogenated, sulphonated, nitrated or nitrosated derivatives.</u>
		- Carboxylic acids with alcohol function but without other oxygen function, their anhydrides, halides, peroxides, peroxyacids and their derivatives:
	2918.12	-- Tartaric acid
ex	2918.19	-- Other:
	30	--- Cholic acid, 3-alpha, 12-alpha-dihydroxy-5-beta-cholan-24-oic acid (deoxycholic acid), their salts and esters
	90	--- Other
<u>29.21</u>		<u>Amine-function compounds.</u>
		- Aromatic monoamines and their derivatives; salts thereof:
	2921.42	-- Aniline derivatives and their salts
	2921.43	-- Toluidines and their derivatives; salts thereof
	2921.44	-- Diphenylamine and its derivatives; salts thereof
	2921.49	-- Other
<u>29.22</u>		<u>Oxygen-function amino-compounds.</u>
		- Amino-alcohols, their ethers and esters, other than those containing more than one kind of oxygen function; salts thereof:
	2922.11	-- Monoethanolamine and its salts
	2922.12	-- Diethanolamine and its salts
	2922.13	-- Triethanolamine and its salts
	2922.19	-- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
		- Amino-naphthols and other amino-phenols, their ethers and esters, other than those containing more than one kind of oxygen function; salts thereof:
	2922.21	-- Aminohydroxynaphthalenesulphonic acids and their salts
	2922.22	-- Anisidines, dianisidines, phenetidines, and their salts
	2922.29	-- Other
	2922.30	- Amino-aldehydes, amino-ketones and amino-quinones, other than those containing more than one kind of oxygen function; salts thereof
		- Amino-acids and their esters, other than those containing more than one kind of oxygen function; salts thereof:
	2922.41	-- Lysine and its esters; salts thereof
	2922.42	-- Glutamic acid and its salts
	2922.49	-- Other
	2922.50	- Amino-alcohol-phenols, amino-acid-phenols and other amino compounds with oxygen function
<u>29.29</u>		<u>Compounds with other nitrogen function.</u>
<u>29.30</u>		<u>Organo-sulphur compounds.</u>
	2930.10	- Dithiocarbonates (xanthates)
	2930.40	- Methionine
ex	2930.90	- Other:
	80	-- Other
<u>29.31</u>		<u>Other organo-inorganic compounds.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>29.32</u>		<u>Heterocyclic compounds with oxygen hetero-atom(s) only.</u>
		- Compounds containing an unfused furan ring (whether or not hydrogenated) in the structure:
	2932.11	-- Tetrahydrofuran
	2932.13	-- Furfuryl alcohol and tetrahydrofurfuryl alcohol
	2932.19	-- Other
		- Lactones:
	2932.21	-- Coumarin, methylcoumarins and ethylcoumarins
	2932.29	-- Other lactones
	2932.90	- Other
<u>29.33</u>		<u>Heterocyclic compounds with nitrogen hetero-atom(s) only; nucleic acids and their salts.</u>
		- Compounds containing an unfused pyrazole ring (whether or not hydrogenated) in the structure:
	2933.11	-- Phenazone (antipyrin) and its derivatives
	2933.19	-- Other
		- Compounds containing an unfused imidazole ring (whether or not hydrogenated) in the structure:
	2933.21	-- Hydantoin and its derivatives
	2933.29	-- Other
		- Compounds containing an unfused pyridine ring (whether or not hydrogenated) in the structure:
	2933.31	-- Pyridine and its salts
	2933.39	-- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	2933.40	- Compounds containing a quinoline or isoquinoline ring-system (whether or not hydrogenated), not further fused
		- Compounds containing a pyrimidine ring (whether or not hydrogenated) or piperazine ring in the structure; nucleic acids and their salts:
	2933.51	-- Malonylurea (barbituric acid) and its derivatives; salts thereof
	2933.59	-- Other
		- Compounds containing an unfused triazine ring (whether or not hydrogenated) in the structure:
	2933.69	-- Other
		- Lactams:
	2933.79	-- Other lactams
	2933.90	- Other
<u>29.34</u>		<u>Other heterocyclic compounds.</u>
<u>29.35</u>		<u>Sulphonamides.</u>
<u>29.36</u>		<u>Provitamines and vitamins, natural or reproduced by synthesis (including natural concentrates), derivatives thereof used primarily as vitamins, and intermixtures of the foregoing, whether or not in any solvent.</u>
	2936.10	- Provitamins, unmixed
		- Vitamins and their derivatives, unmixed:
	2936.21	-- Vitamins A and their derivatives
	2936.22	-- Vitamin B1 and its derivatives
	2936.23	-- Vitamin B2 and its derivatives
	2936.24	-- D- or DL-Pantothenic acid (Vitamin B3 or Vitamin B5) and its derivatives

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	2936.25	-- Vitamin B6 and its derivatives
<u>30.03</u>		<u>Medicaments (excluding goods of heading No. 30.02, 30.05 or 30.06) consisting of two or more constituents which have been mixed together for therapeutic or prophylactic uses, not put up in measured doses or in forms or packings for retail sale.</u>
<u>30.04</u>		<u>Medicaments (excluding goods of heading No. 30.02, 30.05 or 30.06) consisting of mixed or unmixed products for therapeutic or prophylactic uses, put up in measured doses or in forms or packings for retail sale.</u>
	3004.90	- Other
<u>32.07</u>		<u>Prepared pigments, prepared opacifiers and prepared colours, vitrifiable enamels and glazes, engobes (slips), liquid lustres and similar preparations, of a kind used in the ceramic, enamelling or glass industry; glass frit and other glass, in the form of powder, granules or flakes.</u>
<u>32.12</u>		<u>Pigments (including metallic powders and flakes) dispersed in non-aqueous media, in liquid or paste form, of a kind used in the manufacture of paints (including enamels); stamping foils; dyes and other colouring matter put up in forms or packings for retail sale.</u>
<u>33.01</u>		<u>Essential oils (terpeneless or not), including concretes and absolutes; resinoids; concentrates of essential oils in fats, in fixed oils, in waxes or the like, obtained by enfleurage or maceration; terpenic by-products of the deterpenation of essential oils; aqueous distillates and aqueous solutions of essential oils.</u> - Essential oils other than those of citrus fruit:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	3301.21	-- Of geranium
	3301.22	-- Of jasmin
	3301.23	-- Of lavender or of lavandin
	3301.24	-- Of peppermint (<i>Mentha piperita</i>)
	3301.25	-- Of other mints
	3301.26	-- Of vetiver
	3301.29	-- Other
	3301.30	- Resinoids
	3301.90	- Other
<u>39.03</u>		<u>Polymers of styrene, in primary forms.</u>
	3903.30	- Acrylonitrile-butadiene-styrene (ABS) copolymers
<u>39.05</u>		<u>Polymers of vinyl acetate or of other vinyl esters, in primary forms; other vinyl polymers in primary forms.</u>
		- Polymers of vinyl acetate:
	3905.11	-- In aqueous dispersion
	3905.90	- Other
<u>39.06</u>		<u>Acrylic polymers in primary forms.</u>
<u>39.07</u>		<u>Polyacetals, other polyethers and epoxide resins, in primary forms; polycarbonates, alkyd resins, polyallyl esters and other polyesters, in primary forms.</u>
ex	3907.20	- Other polyethers:
		-- Polyether alcohols:
	11	--- Polyethelene glycols

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>39.09</u>		<u>Amino-resins, phenolic resins and polyurethanes, in primary forms.</u>
	3909.20	- Melamine resins
	3909.30	- Other amino-resins
<u>39.10</u>		<u>Silicones in primary forms.</u>
<u>39.11</u>		<u>Petroleum resins, coumarone-indene resins, polyterpenes, polysulphides, polysulphonates and other products specified in Note 3 to this Chapter, not elsewhere specified or included, in primary forms.</u>
<u>40.07</u>		<u>Vulcanised rubber thread and cord.</u>
<u>43.01</u>		<u>Raw furskins (including heads, tails, paws and other pieces or cuttings, suitable for furriers' use), other than raw hides and skins of heading No. 41.01, 41.02 or 41.03.</u>
	4301.80	- Other furskins, whole, with or without head, tail or paws
<u>43.02</u>		<u>Tanned or dressed furskins (including heads, tails, paws and other pieces or cuttings), unassembled, or assembled (without the addition of other materials) other than those of heading No. 43.03.</u>
		- Whole skins, with or without head, tail or paws, not assembled:
	ex 4302.19	-- Other:
	10	--- Of beaver
	20	--- Of musk-rat
		--- Of seal:
	41	---- Of whitecoat pups of harp seal and of pups of hooded seal (blue-backs)
	49	---- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	70	--- Of wild felines
	90	--- Other
ex 4302.30		- Whole skins and pieces or cuttings thereof assembled:
		-- Other:
		--- Of seal:
	51	---- Of whitecoat pups of harp seal and of pups of hooded seal (blue-backs)
	55	---- Other
	71	--- Of wild felines
	75	--- Other
<u>44.06</u>		<u>Railway or tramway sleepers (cross-ties) of wood.</u>
<u>48.02</u>		<u>Uncoated paper and paperboard, of a kind used for writing, printing or other graphic purposes, and punch card stock and punch tape paper, in rolls or sheets, other than paper of heading No. 48.01 or 48.03; hand-made paper and paperboard.</u>
	4802.10	- Hand-made paper and paperboard
	4802.20	- Paper and paperboard of a kind used as a base for photo-sensitive, heat-sensitive or electro-sensitive paper or paperboard
<u>48.11</u>		<u>Paper, paperboard, cellulose wadding and webs of cellulose fibres, coated, impregnated, covered, surface-coloured, surface-decorated or printed, in rolls or sheets, other than goods of heading No. 48.03, 48.09, 48.10 or 48.18.</u>
		- Gummed or adhesive paper and paperboard:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	4811.29	-- Other - Paper and paperboard coated, impregnated or covered with plastics (excluding adhesives):
	4811.31	-- Bleached, weighing more than 150 g/m ²
	4811.39	-- Other
<u>49.05</u>		<u>Maps and hydrographic or similar charts of all kinds, including atlases, wall maps, topographical plans and globes, printed.</u>
<u>49.06</u>		<u>Plans and drawings for architectural, engineering, industrial, commercial, topographical or similar purposes, being originals drawn by hand; hand-written texts; photographic reproductions on sensitised paper and carbon copies of the foregoing.</u>
<u>49.07</u>		<u>Unused postage, revenue or similar stamps of current or new issue in the country to which they are destined; stamp-impressed paper; banknotes; cheque forms; stock, share or bond certificates and similar documents of title.</u>
<u>49.08</u>		<u>Transfers (decalcomanias).</u>
<u>49.09</u>		<u>Printed or illustrated postcards; printed cards bearing personal greetings, messages or announcements, whether or not illustrated, with or without envelopes or trimmings.</u>
<u>49.10</u>		<u>Calendars of any kind, printed, including calendar blocks.</u>
<u>49.11</u>		<u>Other printed matter, including printed pictures and photographs.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>68.02</u>		<u>Worked monumental or building stone (except slate) and articles thereof, other than goods of heading No. 68.01; mosaic cubes and the like, of natural stone (including slate), whether or not on a backing; artificially coloured granules, chippings and powder, of natural stone (including slate).</u>
		- Other monumental or building stone and articles thereof, simply cut or sawn, with a flat or even surface:
	6802.22	-- Other calcareous stone
	6802.29	-- Other stone
		- Other
	6802.92	-- Other calcareous stone
	6802.99	-- Other stone
<u>68.03</u>		<u>Worked slate and articles of slate or of agglomerated slate.</u>
<u>68.06</u>		<u>Slag wool, rock wool and similar mineral wools; exfoliated vermiculite, expanded clays, foamed slag and similar expanded mineral materials; mixtures and articles of heat-insulating, sound-insulating or sound-absorbing mineral materials, other than those of heading No. 68.11 or 68.12 or of Chapter 69.</u>
	6806.10	- Slag wool, rock wool and similar mineral wools (including intermixtures thereof), in bulk, sheets or rolls
<u>68.15</u>		<u>Articles of stone or of other mineral substances (including articles of peat), not elsewhere specified or included.</u>
	6815.10	- Non-electrical articles of graphite or other carbon

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>72.02</u>		<u>Ferro-alloys.</u>
	7202.11	- Ferro-manganese: -- Containing by weight more than 2 % of carbon
<u>72.07</u>		<u>Semi-finished products of iron or non-alloy steel.</u>
		- Containing by weight less than 0.25% of carbon:
ex	7207.11	-- Of rectangular (including square) cross-section, the width measuring less than twice the thickness: --- Rolled or obtained by continuous casting (ECSC):
	11	---- Of free-cutting steel
	19	---- Other
ex	7207.12	-- Other, of rectangular (other than square) cross-section: --- Rolled or obtained by continuous casting (ECSC):
	11	---- Of a thickness of 50 mm or more
	19	---- Of a thickness of less than 50 mm
ex	7207.19	-- Other: --- Of circular or polygonal cross-section: ---- Rolled or obtained by continuous casting:
	11	----- Of free-cutting steel (ECSC)
	15	----- Other (ECSC)
		--- Blanks for angles, shapes and sections:
	31	---- Rolled or obtained by continuous casting (ECSC)

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
ex	7207.20	<ul style="list-style-type: none"> - Containing by weight 0.25 % or more of carbon: -- Of rectangular (including square) cross-section, the width measuring less than twice the thickness: --- Rolled or obtained by continuous casting (ECSC):
		11 ----- Of free-cutting steel
		----- Other, containing by weight:
		15 ----- 0.25 % or more but less than 0.6 % of carbon
		17 ----- 0.6 % or more of carbon
		-- Other, of rectangular (other than square) cross-section:
		--- Rolled or obtained by continuous casting (ECSC):
		31 ----- Of a thickness of 50 mm or more
		33 ----- Of a thickness of less than 50 mm
		-- Of circular or polygonal cross-section:
		--- Rolled or obtained by continuous casting:
		51 ----- Of free-cutting steel (ECSC)
		----- Other (ECSC):
		55 ----- Containing by weight 0.25 % or more but less than 0.6 % of carbon
		57 ----- Containing by weight 0.6 % or more of carbon
		-- Blanks for angles, shapes and sections:
		71 --- Rolled or obtained by continuous casting (ECSC)

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>72.10</u>		<u>Flat-rolled products of iron or non-alloy steel, of a width of 600 mm or more, clad, plated or coated.</u>
		- Plated or coated with tin:
ex	7210.12	-- Of a thickness of less than 0.5 mm:
		--- Not further worked than surface-treated or simply cut into shapes other than rectangular (including square):
	11	---- Tinplate
<u>72.18</u>		<u>Stainless steel in ingots or other primary forms; semi-finished products of stainless steel.</u>
	7218.10	- Ingots and other primary forms
<u>72.20</u>		<u>Flat-rolled products of stainless steel, of a width of less than 600 mm.</u>
		- Not further worked than hot-rolled:
	7220.11	-- Of a thickness of 4.75 mm or more
	7220.12	-- Of a thickness of less than 4.75 mm
ex	7220.20	- Not further worked than cold-rolled (cold-reduced):
	10	-- Of a width exceeding 500 mm (ECSC)
ex	7220.90	- Other:
		-- Of a width exceeding 500 mm:
	11	--- Not further worked than surface-treated, including cladding (ECSC)
		-- Of a width not exceeding 500 mm:
		--- Not further worked than surface-treated, including cladding:
	31	---- Hot-rolled, not further worked than clad (ECSC)

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>72.22</u>		<u>Other bars and rods of stainless steel; angles, shapes and sections of stainless steel.</u>
ex	7222.30	- Other bars and rods:
	10	-- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad (ECSC)
ex	7222.40	- Angles, shapes and sections:
		-- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded (ECSC):
	11	--- Containing by weight 2.5 % or more of nickel
	19	--- Containing by weight less than 2.5 % of nickel
		-- Other:
	30	--- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad (ECSC)
<u>72.27</u>		<u>Bars and rods, hot-rolled, in irregularly wound coils, of other alloy steel.</u>
	7227.90	- Other
<u>72.28</u>		<u>Other bars and rods of other alloy steel; angles, shapes and sections, of other alloy steel; hollow drill bars and rods, of alloy or non-alloy steel.</u>
ex	7228.10	- Bars and rods, of high speed steel:
	10	-- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded (ECSC)
		-- Other:
	30	--- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad (ECSC)
ex	7228.20	- Bars and rods, of silico-manganese steel:
		-- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded (ECSC):

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	11	--- Of rectangular (other than square) sections, rolled on four faces
	19	--- Other
		-- Other:
	30	--- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad (ECSC)
	7228.30	- Other bars and rods, not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded (ECSC)
ex	7228.60	- Other bars and rods:
	10	-- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad (ECSC)
ex	7228.70	- Angles and shapes and sections:
	10	-- Not further worked than hot-rolled, hot-drawn or extruded (ECSC)
		-- Other:
	31	--- Hot-rolled, hot-drawn or extruded, not further worked than clad (ECSC)
	7228.80	- Hollow drill bars and rods
<u>73.09</u>		<u>Reservoirs, tanks, vats and similar containers for any material (other than compressed or liquefied gas), of iron or steel, of a capacity exceeding 300 l, whether or not lined or heat-insulated, but not fitted with mechanical or thermal equipment.</u>
<u>73.12</u>		<u>Stranded wire, ropes, cables, plaited bands, slings and the like, of iron or steel, not electrically insulated.</u>
ex	7312.10	- Stranded wire, ropes and cables:
		-- Other:
	30	--- Of stainless steel
		--- Other, with a maximum cross-sectional dimension:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	50	---- Not exceeding 3 mm
		---- Exceeding 3 mm:
		----- Stranded wire:
	71	----- Not coated
		----- Coated:
	75	----- Plated or coated with zinc
	79	----- Other
		----- Ropes and cables (including locked coil ropes):
	91	----- Not coated
		----- Coated:
	95	----- Plated or coated with zinc
	99	----- Other
ex	7312.90	- Other:
	90	-- Other
<u>73.20</u>		<u>Springs and leaves for springs, of iron or steel.</u>
ex	7320.20	- Helical springs:
		-- Other:
	85	--- Coil tension springs
<u>74.07</u>		<u>Copper bars, rods and profiles.</u>
<u>74.09</u>		<u>Copper plates, sheets and strip, of a thickness exceeding 0.15 mm.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
74.15		<u>Nails, tacks, drawing pins, staples (other than those of heading No. 83.05) and similar articles, of copper or of iron or steel with heads of copper; screws, bolts, nuts, screw hooks, rivets, cotters, cotter-pins, washers (including spring washers) and similar articles, of copper.</u>
74.18		<u>Table, kitchen or other household articles and parts thereof, of copper; pot scourers and scouring or polishing pads, gloves and the like, of copper; sanitary ware and parts thereof, of copper.</u>
75.05		<u>Nickel bars, rods, profiles and wire.</u>
75.07		<u>Nickel tubes, pipes and tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).</u>
		- Tubes and pipes:
	11	-- Of nickel, not alloyed
	12	-- Of nickel alloys
76.08		<u>Aluminium tubes and pipes.</u>
ex	7608.20	- Of aluminium alloys:
		-- Other:
	30	--- Welded
		--- Other:
	91	---- Not further worked than extruded
	99	---- Other
76.16		<u>Other articles of aluminium.</u>
	7616.10	- Nails, tacks, staples (other than those of heading No. 83.05), screws, bolts, nuts, screw hooks, rivets, cotters, cotter-pins, washers and similar articles

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	ex 7616.90	- Other:
		-- Other:
	91	--- Cast
	99	--- Other
<u>80.05</u>		<u>Tin foil (whether or not printed or backed with paper, paperboard, plastics or similar backing materials), of a thickness (excluding any backing) not exceeding 0.2 mm; tin powders and flakes.</u>
<u>80.06</u>		<u>Tin tubes, pipes and tube or pipe fittings (for example, couplings, elbows, sleeves).</u>
<u>80.07</u>		<u>Other articles of tin.</u>
<u>82.11</u>		<u>Knives with cutting blades, serrated or not (including pruning knives), other than knives of heading No. 82.08, and blades therefor.</u>
	8211.10	- Sets of assorted articles
		- Other:
	ex 8211.91	-- Table knives having fixed blades:
	10	--- Handles of base metal therefor
	80	--- Other
	8211.92	-- Other knives having fixed blades
	8211.93	-- Knives having other than fixed blades
	8211.94	-- Blades
<u>82.14</u>		<u>Other articles of cutlery (for example, hair clippers, butchers' or kitchen cleavers, choppers and mincing knives, paper knives); manicure or pedicure sets and instruments (including nail files).</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>83.03</u>		<u>Armoured or reinforced safes, strong-boxes and doors and safe deposit lockers for strong-rooms, cash or deed boxes and the like, of base metal.</u>
<u>83.11</u>		<u>Wire, rods, tubes, plates, electrodes and similar products, of base metal or of metal carbides, coated or cored with flux material, of a kind used for soldering, brazing, welding or deposition of metal or of metal carbides; wire and rods, of agglomerated base metal powder, used for metal spraying.</u>
<u>84.07</u>		<u>Spark-ignition reciprocating or rotary internal combustion piston engines.</u>
		- Marine propulsion engines:
	8407.21	-- Outboard motors
	ex 8407.29	-- Other:
		--- New, of a power:
	30	---- Of less than 100 kW
	50	---- Of 100 kW or more but not exceeding 150 kW
	70	---- Exceeding 150 kW but not exceeding 200 kW
	90	---- Exceeding 200 kW
<u>84.08</u>		<u>Compression-ignition internal combustion piston engines (diesel or semi-diesel engines).</u>
	ex 8408.20	- Engines of a kind used for the propulsion of vehicles of Chapter 87:
		-- Other:
		--- For wheeled agricultural or forestry tractors, of a power:
	31	---- Not exceeding 50 kW

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	35	---- Exceeding 50 kW but not exceeding 100 kW
	37	---- Exceeding 100 kW
		--- For other vehicles of Chapter 87, of a power:
	51	---- Not exceeding 50 kW
	55	---- Exceeding 50 kW but not exceeding 100 kW
	57	---- Exceeding 100 kW but not exceeding 200 kW
ex	8408.90	- Other engines:
		-- Other:
	21	--- For rail traction
		--- Other:
		---- New, of a power:
	31	----- Not exceeding 15 kW
	33	----- Exceeding 15 kW but not exceeding 30 kW
	36	----- Exceeding 30 kW but not exceeding 50 kW
	37	----- Exceeding 50 kW but not exceeding 100 kW
	51	----- Exceeding 100 kW but not exceeding 200 kW
	55	----- Exceeding 200 kW but not exceeding 300 kW
	57	----- Exceeding 300 kW but not exceeding 500 kW
	71	----- Exceeding 500 kW but not exceeding 1,000 kW
	75	----- Exceeding 1,000 but not exceeding 5,000 kW

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>84.14</u>		<u>Air or vacuum pumps, air or other gas compressors and fans; ventilating or recycling hoods incorporating a fan, whether or not fitted with filters.</u>
		- Fans:
ex	8414.59	-- Other:
		--- Other:
	30	---- Axial fans
<u>84.23</u>		<u>Weighing machinery (excluding balances of a sensitivity of 5 cg or better), including weight operated counting or checking machines; weighing machine weights of all kinds.</u>
ex	8423.81	- Other weighing machinery:
		-- Having a maximum weighing capacity not exceeding 30 kg:
	50	--- Shop scales
	90	--- Other
	8423.82	-- Having a maximum weighing capacity exceeding 30 kg but not exceeding 5,000 kg
	8423.89	-- Other
	8423.90	- Weighing machine weights of all kinds; parts of weighing machinery
<u>84.51</u>		<u>Machinery (other than machines of heading No. 84.50) for washing, cleaning, wringing, drying, ironing, pressing (including fusing presses), bleaching, dyeing, dressing, finishing, coating or impregnating textile yarns, fabrics or made up textile articles and machines for applying the paste to the base fabric or other support used in the manufacture of floor covers such as linoleum; machines for reeling, unreeling, folding, cutting or pinking textile fabrics.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>84.68</u>		<u>Machinery and apparatus for soldering, brazing or welding, whether or not capable of cutting, other than those of heading No. 85.15; gas-operated surface tempering machines and appliances.</u>
<u>84.76</u>		<u>Automatic goods-vending machines (for example, postage stamp, cigarette, food or beverage machines), including money-changing machines.</u>
<u>84.80</u>		<u>Moulding boxes for metal foundry; mould bases; moulding patterns; moulds for metal (other than ingot moulds), metal carbides, glass, mineral materials, rubber or plastics.</u>
		- Moulds for rubber or plastics:
	8480.71	-- Injection or compression types
<u>84.81</u>		<u>Taps, cocks, valves and similar appliances for pipes, boiler shells, tanks, vats or the like, including pressure-reducing valves and thermostatically controlled valves.</u>
	8481.10	- Pressure-reducing valves
	8481.20	- Valves for oleohydraulic or pneumatic transmissions
	8481.30	- Check valves
	8481.40	- Safety or relief valves
	8481.80	- Other appliances
<u>85.01</u>		<u>Electric motors and generators including generating sets).</u>
		- Other AC motors, multi-phase:
	ex 8501.52	-- Of an output exceeding 750 W but not exceeding 75 kW:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
		--- Other:
	91	---- Of an output exceeding 750 W but not exceeding 7.5 kW
ex	8501.53	-- Of an output exceeding 75 kW:
		--- Other:
		---- Other, of an output:
	99	----- Exceeding 750 kW
<u>85.04</u>		<u>Electrical transformers, static converters (for example, rectifiers) and inductors.</u>
	8504.90	- Parts
<u>85.16</u>		<u>Electric instantaneous or storage water heaters and immersion heaters; electric space-heating apparatus and soil-heating apparatus (for example, hair dryers, hair curlers, curling tong heaters) and hand dryers; electric smoothing irons; other electro-thermic appliances of a kind, used for domestic purposes; electric heating resistors, other than those of heading No. 85.45.</u>
		- Electro-thermic hair-dressing or hand-drying apparatus:
ex	8516.31	-- Hair dryers:
	90	--- Other
	8516.50	- Microwave ovens
ex	8516.60	- Other ovens, cookers, cooking-plates, boiling rings; grillers and roasters:
	70	-- Grillers and roasters
		- Other electro-thermic appliances:
	8516.71	-- Coffee or tea makers
	8516.72	-- Toasters

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>85.17</u>		<u>Electrical apparatus for line telephony or line telegraphy, including such apparatus for carrier-current line systems.</u>
<u>85.24</u>		<u>Records, tapes and other recorded media for sound or other similarly recorded phenomena, including matrices and masters for the production of records, but excluding products of Chapter 37.</u>
<u>85.38</u>		<u>Parts suitable for use solely or principally with the apparatus of heading No. 85.35, 85.36 or 85.37.</u>
	8538.90	- Other
<u>85.39</u>		<u>Electric filament or discharge lamps, including sealed beam lamp units and ultra-violet or infra-red lamps; arc-lamps.</u>
	8539.40	- Ultra-violet or infra-red lamps; arc-lamps
<u>85.40</u>		<u>Thermionic, cold cathode or photo-cathode valves and tubes (for example, vacuum or vapour or gass filled valves and tubes, mercury arc rectifying valves and tubes, cathode-ray tubes, television camera tubes).</u>
		- Cathode-ray television picture tubes, including video monitor cathode-ray tubes:
	8540.12	-- Black and white or other monochrome
	8540.30	- Other cathode-ray tubes
		- Microwave tubes (for example, magnetrons, klystrons, travelling wave tubes, carcinotrons), excluding grid-controlled tubes:
	8540.49	-- Other
		- Other valves and tubes:

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	8540.81	-- Receiver or amplifier valves and tubes
	8540.89	-- Other
<u>85.42</u>		<u>Electronic integrated circuits and microassemblies.</u>
		- Monolithic integrated circuits:
	8542.11	-- Digital
	8542.19	-- Other
	8542.20	- Hybrid integrated circuits
<u>86.08</u>		<u>Railway or tramway track fixtures and fittings; mechanical (including electromechanical) signalling, safety or traffic control equipment for railways, tramways, roads, inland waterways, parking facilities, port installations or air-fields; parts of the foregoing:</u>
ex	8608.00	
	30	- Other equipment
		- Parts:
	91	-- Of cast iron or cast steel
	99	-- Other
<u>87.08</u>		<u>Parts and accessories of the motor vehicles of heading No. 87.01 to 87.05.</u>
ex	8708.10	- Bumpers and parts thereof:
	10	-- For the industrial assembly of: vehicles of heading No. 8703; vehicles of heading No. 8704 with either a compression-ignition internal combustion engine (diesel or semi-diesel), of a cylinder capacity not exceeding 2,500 cc, or with a spark-ignition internal combustion engine of a cylinder capacity not exceeding 2,800 cc; vehicles of heading No. 8705
		- Other parts and accessories of bodies (including cabs):

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
ex	8708.21	-- Safety seat belts:
	10	-- For the industrial assembly of: vehicles of heading No. 8703; vehicles of heading No. 8704 with either a compression-ignition internal combustion engine (diesel or semi-diesel), of a cylinder capacity not exceeding 2,500 cc or with a spark-ignition internal combustion engine of a cylinder capacity not exceeding 2,800 cc; vehicles of heading No. 8705
<u>89.03</u>		<u>Yachts and other vessels for pleasure or sports; rowing boats and canoes.</u>
		- Other:
	8903.91	-- Sailboats, with or without auxiliary motor
	8903.92	-- Motorboats, other than outboard motorboats
	8903.99	-- Other
<u>90.01</u>		<u>Optical fibres and optical fibre bundles; optical fibre cables other than those of heading No. 85.44; sheets and plates of polarising material; lenses (including contact lenses), prisms, mirrors and other optical elements, of any material, unmounted, other than such elements of glass not optically worked.</u>
	9001.50	- Spectacle lenses of other materials
<u>90.02</u>		<u>Lenses, prisms, mirrors and other optical elements, of any material, mounted, being parts of or fittings for instruments or apparatus, other than such elements of glass not optically worked.</u>
		- Objective lenses:
	9002.11	-- For cameras, projectors or photographic enlargers or reducers

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
	9002.19	-- Of other materials
	9002.20	- Filters
<u>90.05</u>		<u>Binoculars, monoculars, other optical telescopes, and mountings therefor; other astronomical instruments and mountings therefor, but not including instruments for radio-astronomy.</u>
<u>90.07</u>		<u>Cinematographic cameras and projectors, whether or not incorporating sound recording or reproducing apparatus.</u>
		- Projectors:
	9007.21	-- For film of less than 16 mm width
	9007.29	-- Other
		- Parts and accessories:
	9007.91	-- For cameras
	9007.92	-- For projectors
<u>90.09</u>		<u>Photo-copying apparatus incorporating an optical system or of the contact type and thermo-copying apparatus.</u>
		- Electrostatic photo-copying apparatus:
	9009.11	-- Operating by reproducing the original image directly onto the copy (direct process)
	9009.12	-- Operating by reproducing the original image via an intermediate onto the copy (indirect process)
		- Other photo-copying apparatus:
	9009.21	-- Incorporating an optical system
	9009.22	-- Of the contact type
	9009.30	- Thermo-copying apparatus

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>90.10</u>		<u>Apparatus and equipment for photographic (including cinematographic) laboratories (including apparatus for the projection of circuit patterns on sensitised semi-conductor materials), not specified or included elsewhere in this Chapter; negatoscopes; projection screens.</u>
<u>90.17</u>		<u>Drawing, marking-out or mathematical calculating instruments (for example, drafting machines, pantographs, protractors, drawing sets, slide rules, disc calculators); instruments for measuring length, for use in the hand (for example, measuring rods and tapes, micrometers, callipers), not specified or included elsewhere in this Chapter.</u>
<u>91.10</u>		<u>Complete watch or clock movements, unassembled or partly assembled (movement sets); incomplete watch or clock movements, assembled; rough watch or clock movements.</u>
		- Of watches:
	9110.12	-- Incomplete movements, assembled
	9110.19	-- Rough movements
	9110.90	- Other
<u>91.11</u>		<u>Watch cases and parts thereof.</u>
	9111.10	- Cases of precious metal or of metal clad with precious metal
ex	9111.20	- Cases of base metal, whether or not gold- or silver-plated:
	10	-- Gold- or silver-plated
	9111.80	- Other cases
	9111.90	- Parts
<u>91.12</u>		<u>Clock cases and cases of a similar type for other goods of this Chapter, and parts thereof.</u>

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
<u>91.13</u>		<u>Watch straps, watch bands and watch bracelets, and parts thereof.</u>
	9113.10	- Of precious metal or of metal clad with precious metal
	9113.20	- Of base metal, whether or not gold- or silver-plated
<u>91.14</u>		<u>Other clock or watch parts.</u>
<u>95.04</u>		<u>Articles for funfair, table or parlour games, including pintables, billiards, special tables for casino games and automatic bowling alley equipment.</u>
	9504.10	- Video games of a kind used with a television receiver
	9504.20	- Articles and accessories for billiards
	9504.30	- Other games, coin- or disc-operated, other than bowling alley equipment
	9504.90	- Other
<u>95.06</u>		<u>Articles and equipment for general physical exercise, gymnastics, athletics, other sports (including table-tennis) or outdoor games, not specified or included elsewhere in this Chapter; swimming pools and paddling pools.</u>
		- Snow-skis and other snow-ski equipment :
	9506.11	-- Skis
	9506.12	-- Ski-fastenings (ski-bindings)
	9506.19	-- Other
		- Water-skis, surf-boards, sailboards and other water-sport equipment:
	9506.21	-- Sailboards
	9506.29	-- Other

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description
9506.40		- Articles and equipment for table-tennis - Tennis, badminton or similar rackets, whether or not strung:
9506.51		-- Lawn-tennis rackets, whether or not strung
9506.59		-- Other - Balls, other than golf balls and table-tennis balls:
9506.61		-- Lawn-tennis balls
9506.62		-- Inflatable
9506.69		-- Other
9506.70		- Ice skates and roller skates, including skating boots with skates attached
<u>96.08</u>		<u>Ball point pens; felt tipped and other porous-tipped pens and markers; fountain pens, stylograph pens and other pens; duplicating stylos; propelling or sliding pencils; pen-holders, pencil-holders and similar holders; parts (including caps and clips) of the foregoing articles, other than those of heading No. 96.09.</u>
<u>96.09</u>		<u>Pencils (other than pencils of heading No. 96.08), crayons, pencil leads, pastels, drawing charcoals, writing or drawing chalks and tailors' chalks.</u>
<u>96.13</u>		<u>Cigarette lighters and other lighters, whether or not mechanical or electrical, and parts thereof other than flints and wicks.</u>
<u>96.14</u>		<u>Smoking pipes (including pipe bowls) and cigar or cigarette holders, and parts thereof.</u>

* * * * *

TABLE C TO ANNEX IV

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description of products
<u>87.03</u>		<u>Motor cars and other motor vehicles principally designed for the transport of persons (other than those of heading No. 87.02), including station wagons and racing cars.</u>
		- Other vehicles, with spark-ignition internal combustion reciprocating piston engine :
ex	8703.21	-- Of a cylinder capacity not exceeding 1,000 cc:
	10	---- New
ex	8703.22	-- Of a cylinder capacity exceeding 1,000 cc but not exceeding 1,500 cc:
	11	---- New: ---- Motor caravans
ex	8703.23	-- Of a cylinder capacity exceeding 1,500 cc but not exceeding 3,000 cc:
	11	---- New:
	19	---- Motor caravans ---- Other
		- Other vehicles, with compression-ignition internal combustion piston engine (diesel or semi-diesel) :
ex	8703.31	-- Of a cylinder capacity not exceeding 1,500 cc:
	10	---- New
ex	8703.32	-- Of a cylinder capacity exceeding 1,500 cc but not exceeding 2,500 cc:
	11	---- New: ---- Motor caravans
ex	8703.33	-- Of a cylinder capacity exceeding 2,500 cc:
	19	---- New: ---- Other
ex	8703.90	- Other -- With electric motors
	10	
		* * * * *

TABLE D TO ANNEX IV

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description of products
<u>87.03</u>		<u>Motor cars and other motor vehicles principally designed for the transport of persons (other than those of heading No. 87.02), including station wagons and racing cars.</u>
		- Other vehicles, with spark-ignition internal combustion reciprocating piston engine :
ex	8703.21	-- Of a cylinder capacity not exceeding 1,000 cc:
	90	--- Used
ex	8703.22	-- Of a cylinder capacity exceeding 1,000 cc but not exceeding 1,500 cc:
		--- New:
	19	---- Other
	90	--- Used
ex	8703.23	-- Of a cylinder capacity exceeding 1,500 cc but not exceeding 3,000 cc:
	90	--- Used
ex	8703.24	-- Of a cylinder capacity exceeding 3,000 cc:
	90	--- Used
		- Other vehicles, with compression-ignition internal combustion piston engine (diesel or semi-diesel) :
ex	8703.31	-- Of a cylinder capacity not exceeding 1,500 cc:
	90	--- Used

Heading No.	H.S./C.N. Code	Description of products
ex	8703.32	-- Of a cylinder capacity exceeding 1,500 cc but not exceeding 2,500 cc --- New: ---- Other 19 90 --- Used
ex	8703.33	-- Of a cylinder capacity exceeding 2,500 cc: --- Used 90
ex	8703.90	- Other: -- Other 90

* * * * *

som avses i artikel 4 punkt 3

1. För varor upptagna i lista A till denna bilaga med ursprung i en EFTA-stat skall Rumänien avveckla alla tullar den dag avtalet träder i kraft.

2. För varor upptagna i lista B till denna bilaga med ursprung i en EFTA-stat skall Rumänien successivt sänka alla tullsatser enligt följande tidtabell:

- den dag avtalet träder i kraft till 80% av bastullen;
- den 1 januari 1996 till 40% av bastullen;
- den 1 januari 1998 till 0% av bastullen.

3. För varor upptagna i lista C till denna bilaga med ursprung i en EFTA-stat skall Rumänien successivt sänka alla tullsatser enligt följande tidtabell:

- den dag avtalet träder i kraft till 80% av bastullen;
- ytterligare tullsänkningar till 70%, 60%, 40%, 20% och 0% av bastullen skall göras den 1 januari 1996, 1998, 2000, 2001 respektive 2002.

4. För varor upptagna i lista D till denna bilaga med ursprung i en EFTA-stat skall Rumänien successivt sänka alla tullsatser enligt följande tidtabell:

- den 1 januari 1996 till 80% av bastullen;
- ytterligare tullsänkningar till 60%, 40%, 20% och 0% av bastullen skall göras den 1 januari 1998, 2000, 2001 respektive 2002.

5. För varor enligt 25 - 97 kapitel i systemet för harmoniserad varubeskrivning och kodifiering och som omfattas av detta avtal men inte är upptagna i listorna A, B, C eller D med ursprung i en EFTA-stat skall Rumänien successivt sänka alla tullsatser enligt följande tidtabell:

- den 1 januari 1996 till 80% av bastullen;
- den 1 januari 1998 till 60% av bastullen;
- den 1 januari 1999 till 50% av bastullen;
- den 1 januari 2000 till 35% av bastullen;
- den 1 januari 2001 till 20% av bastullen;
- den 1 januari 2002 till 0% av bastullen.

6. Rumänien skall avveckla alla avgifter med motsvarande verkan som importtullar den dag avtalet träder i kraft utom den avgift på 0,5% av värdet för tullformaliteter, vilken skall avvecklas enligt följande tidtabell:

- avgiften skall sänkas till 0,25% vid slutet av år 1995;
- avgiften skall tas bort senast vid slutet av år 1997.

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
25.02	Svavelkis och andra naturliga järnsulfider, orostade
25.03	Svavel av alla slag, annat än sublimerat svavel, fällt svavel och kolloidalt svavel
25.04	Naturlig grafit
25.08	Annan lera (med undantag av expanderade leror enligt nr 68.06), andalusit, cyanit och sillimanit, även brända; mullit; chamotte och dinas:
50	- andalusit, cyanit och sillimanit
60	- mullit
25.11	Naturligt bariumsulfat (tungspat); naturligt bariumkarbonat (witherit), även bränt, dock inte bariumoxid enligt nr 28.16:
10	- naturligt bariumsulfat (tungspat)
25.12	Kiseldioxidhaltiga fossilmjöl (t. ex. kiselgur, trippel och diatomit) och liknande kiseldioxidhaltiga jordarter, även brända, med en skrymdensitet av högst 1
25.13	Pimsten; smärgel; naturlig korund, naturlig granat och andra naturliga slipmedel, även värmebehandlade
25.17	Småsten, grus och krossad sten av sådana slag som vanligen används för inblandning i betong eller för vägbyggen, banbyggen e.d., singel och flinta, även värmebehandlade; makadam av slagg eller liknande industriellt avfall, även innehållande sådana material som är nämnda i första delen av detta nummer; tjärnakadam; krosskorn, skärv och pulver av stenarter enligt nr 25.15 eller 25.16, även värmebehandlade:
20	- makadam av slagg eller liknande industriellt avfall, även innehållande sådana material som är nämnda i stat. nr 25.17.100
30	- tjärnakadam
25.28	Naturliga borater och koncentrat av sådana borater (även brända), med undantag av borater utvunna ur naturliga saltlösningar; naturlig borsyra innehållande högst 85 viktprocent $H > 3BO > 3$, beräknat på torrsubstansen
25.30	Mineraliska ämnen, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans:
10	- vermikulit, perlit och klorit, oexpanderad
20	- kieserit och epsomit (naturliga magnesiumsulfater)
26.01	Järnmalm, även anrikad, inbegripet rostad svavelkis och andra rostade naturliga järnsulfider:
	- järnmalm, även anrikad, annan än rostad svavelkis och andra rostade naturliga järnsulfider:
11	-- osintrad
12	-- sintrad
26.02	Manganmalm, även anrikad, inbegripet manganhaltig järnmalm, även anrikad, med en manganhalt av minst 20 viktprocent, beräknat på torrsubstansen
26.04	Nickelmalm, även anrikad
26.05	Koboltmalm, även anrikad
26.10	Krommalm, även anrikad
26.12	Uranmalm och toriummalm, även anrikade:

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
	20 – toriummalm
26.14	Titanmalm, även anrikad
26.15	Niobmalm, tantalum, vanadinmalm och zirkoniummalm, även anrikad
26.17	Annan malm, även anrikad
26.19	Ogranulerad slagg, glödspån och annat avfall från järn- och ståltillverkning
27.01	Stenkol; briketter och liknande fasta bränslen framställda av stenkol
27.02	Brunkol, även agglomererad, dock inte gagat (jet)
27.04	Koks (inbegripet lågtemperaturkoks) av stenkol, brunkol eller torv, även agglomererad; retortkol
27.05	Kolgas, vattengas, generatorgas och liknande gaser, andra än petroleumgaser och andra gasformiga kolväten
27.06	Stenkols-, brunkols- och torvtjära samt andra mineraltjäror, även separerade eller delvis destillerade (toppade), inbegripet s.k. preparerad tjära
27.07	Oljor och andra produkter erhållna genom destillation av högtemperaturtjära från stenkol; liknande produkter i vilka vikten av de aromatiske beståndsdelarna överstiger vikten av de ickearomatiska beståndsdelarna: – andra slag: – – kreosotoljor
	91
27.09	Råolja erhållen ur petroleum eller ur bituminösa mineral
27.10	Oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral, andra än råolja; produkter, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans, innehållande som karaktärgivande beståndsdel minst 70 viktprocent oljor erhållna ur petroleum eller ur bituminösa mineral:
	ur 00
	– tungoljor:
	– – brännoljor:
	71 – – – för behandling i en bestämd process
	75 – – – för kemisk omvandling genom andra processer än de som är nämnda i 2710.00.71
	79 – – – för annan användning
27.11	Petroleumgaser och andra gasformiga kolväten
27.14	Naturlig bitumen och naturasfalt; bituminösa skiffrar och oljeskiffrar samt naturlig bitumenhaltig sand; asfaltit och asfaltsten
27.15	Bituminösa blandningar baserade på naturasfalt, naturlig bitumen, petroleumbitumen, mineraltjära eller mineraltjärbeck (t. ex. asfaltmastix, "cut backs")
27.16	Elektrisk energi
28.01	Fluor, klor, brom och jod: – jod – fluor; brom
	20 30
28.02	Svavel, sublimerat eller fällt; kolloidalt svavel
28.05	Alkalimetaller och alkaliska jordartsmetaller; sällsynta jordartsmetaller, skandium och yttrium, även blandade eller legerade med var-

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
	andra; kvicksilver:
	- alkalimetaller:
11	- - natrium
19	- - andra
	- alkaliska jordartsmetaller:
21	- - kalcium
22	- - strontium och barium
30	- sällsynta jordartsmetaller, skandium och yttrium, även blandade eller legerade med varandra
40	- kvicksilver
28.25	Hydrazin och hydroxylamin samt oorganiska salter av dessa ämnen; andra oorganiska baser; andra metalloxider, metallhydroxider och metallperoxider:
10	- hydrazin och hydroxylamin samt oorganiska salter av dessa ämnen
20	- litiumoxid och litiumhydroxid
30	- vanadinoxider och vanadinhydroxider
40	- nickeloxider och nickelhydroxider
60	- germaniumoxider och zirkoniumdioxid
70	- molybdenoxider och molybdenhydroxider
80	- antimonoxider
28.27	Klorider, kloridoxider och hydroxidklorider; bromider och bromidoxider; jodider och jodidoxider:
	- andra klorider:
34	- - koboltklorider
35	- - nickelklorid
37	- - tennklorider
28.31	Ditioniter (hydrosulfiter) och sulfoxylater
28.34	Nitriter; nitrater:
	- nitrater:
22	- - vismutnitrater
28.35	Fosfinater (hypofosfiter), fosfonater (fosfiter), fosfater och polyfosfater:
10	- fosfinater (hypofosfiter) och fosfonater (fosfiter)
	- fosfater:
21	- - triammoniumfosfat
24	- - kaliumfosfater
25	- - kalciumhydrogenortofosfat (dikalciumfosfat)
26	- - andra kalciumfosfater
29	- - andra fosfater
	- polyfosfater:
31	- - natriumtrifosfat (natriumtripolyfosfat)
39	- - andra
28.36	Karbonater; peroxokarbonater (perkarbonater); kommersiellt ammoniumkarbonat innehållande ammoniumkarbamat:
	- andra slag:
91	- - litiumkarbonater
92	- - strontiumkarbonat
93	- - vismutkarbonat
28.37	Cyanider, cyanidoxider och komplexa cyanider
28.38	Fulminater, cyanater och tiocyanater
28.41	Salter av metalloxosyror och metallperoxosyror:
10	- aluminater
50	- andra kromater och dikromater; peroxokromater
60	- manganiter, manganater och permanganater
70	- molybdater

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
	80 - volframater
	90 - andra slag
28.43	Ädla metaller i kolloidal form; oorganiska och organiska föreningar av ädla metaller, även inte kemiskt definierade; amalgamer av ädla metaller
28.44	Radioaktiva kemiska grundämnen och radioaktiva isotoper (inbegripet klyvbara och fertila kemiska grundämnen och isotoper) samt föreningar av sådana grundämnen och isotoper; blandningar och återstoder innehållande dessa produkter
28.46	Oorganiska och organiska föreningar av sällsynta jordartsmetaller, yttrium eller skandium eller av blandningar av dessa metaller
29.26	Föreningar med nitrilfunktion:
ur 90	- andra slag:
90	- - andra
29.36	Provitaminer och vitaminer, naturliga eller syntetiskt reproducerade (inbegripet naturliga koncentrat), sådana derivat av provitaminer eller vitaminer som används främst som vitaminer samt blandningar av dessa ämnen med varandra, även i lösning:
	- vitaminer och vitaminderivat, oblandade:
28	- - vitamin E och derivat av vitamin E
30.01	Körtlar och andra organ för organoterapeutiskt bruk, torkade, även pulveriserade; extrakter av körtlar eller andra organ eller av deras sekret, för organoterapeutiskt bruk; heparin och salter av heparin; andra ämnen och material från människor eller djur, beredda för terapeutiskt eller profylaktiskt bruk, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans
30.02	Människoblod; djurblod berett för terapeutiskt, profylaktiskt eller diagnostiskt bruk; immunsera och andra fraktioner av blod; vacciner, toxiner, kulturer av mikroorganismer (med undantag av jäst) och liknande produkter
30.06	Farmaceutiska produkter enligt anm. 3 till detta kapitel
31.01	Animaliska eller vegetabiliska gödselmedel, även blandade med varandra eller kemiskt behandlade; gödselmedel framställda genom blandning eller kemisk behandling av animaliska eller vegetabiliska produkter
32.01	Garvämnesextrakter av vegetabiliskt ursprung; garvsyror (tanniner) samt salter, etrar, estrar och andra derivat av garvsyror:
10	- kvebrachoextrakt
20	- mimosaextrakt (wattleextrakt)
90	- andra slag
32.03	Färgämnen av vegetabiliskt eller animaliskt ursprung (inbegripet färgämnesextrakter men inte djurkol), även kemiskt definierade; preparat enligt anm. 3 till detta kapitel på basis av färgämnen av vegetabiliskt eller animaliskt ursprung
33.01	Eteriska oljor (även terpenfria), inbegripet "concretes" och "absolutes"; resinoider; koncentrat av eteriska oljor i fett, icke flyktig olja, vax e.d., erhållna genom s.k. enflourage eller maceration; terpenhaltiga biprodukter erhållna vid avterpenisering av eteriska oljor; vatten från destillation av eteriska oljor och vattenlösningar av sådana oljor:
	- eteriska oljor från citrusfrukter:
11	- - bergamottolja
12	- - apelsinolja

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
13	-- citronolja
14	-- limeolja
19	-- andra
33.03	Parfymer och luktvatten:
ur 00	
90	- luktvatten
33.07	Preparat avsedda att användas före, vid eller efter rakning, deodoranter för personligt bruk, badpreparat, hårborttagningsmedel samt andra parfymeringsmedel, kosmetiska preparat och toalettmiddel, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; beredda rumsdesodoriseringsmedel, även oparfymerade och även med desinficerande egenskaper:
	- rumsparfymerings- och rumsdesodoriseringsmedel, inbegripet luktgivande preparat som används vid religiösa ceremonier:
41	-- "agarbatti" och andra luktgivande preparat som verkar genom bränning
49	-- andra
90	- andra slag
34.06	Stearinljus, paraffinljus, vaxljus o.d.
34.07	Modelleringspaster, inbegripet sådana som är avsedda för barn; s.k. dentalvax samt avtrycksmassor för dentalt bruk, föreliggande i satser, i detaljhandelsförpackningar eller i form av plattor, hästskoformade stycken, stänger e.d.; andra preparat för dentalt bruk, på basis av gips
37.01	Fotografiska plåtar och fotografisk bladfilm, strålningskänsliga, oexponerade, av annat material än papper, papp eller textilvara; bladfilm, strålningskänslig, oexponerad, avsedd för omedelbar bildframställning, även i form av filmpaket:
	- andra slag:
91	-- för färgfotografering
99	-- andra
37.02	Fotografisk film i rullar, strålningskänslig, oexponerad, av annat material än papper, papp eller textilvara; film i rullar, strålningskänslig, oexponerad, avsedd för omedelbar bildframställning:
	- annan film, utan hål för frammatning, med en bredd av högst 105 mm:
39	-- annan
	- annan film, utan hål för frammatning, med en bredd av mer än 105 mm:
41	-- med en bredd av mer än 610 mm och en längd av mer än 200 m, avsedd för färgfotografering
42	-- med en bredd av mer än 610 mm och en längd av mer än 200 m, inte avsedd för färgfotografering
43	-- med en bredd av mer än 610 mm och en längd av högst 200 m
44	-- med en bredd av mer än 105 mm men högst 610 mm
	- annan film, avsedd för färgfotografering:
51	-- med en bredd av högst 16 mm och en längd av högst 14 m
52	-- med en bredd av högst 16 mm och en längd av mer än 14 m
53	-- med en bredd av mer än 16 mm men högst 35 mm och en längd av högst 30 m, avsedd för diapositiv
54	-- med en bredd av mer än 16 mm men högst 35 mm och en längd av högst 30 m, inte avsedd för diapositiv
55	-- med en bredd av mer än 16 mm men högst 35 mm och en längd av mer än 30 m
56	-- med en bredd av mer än 35 mm
	- andra slag:
91	-- med en bredd av högst 16 mm och en längd av högst 14 m
92	-- med en bredd av högst 16 mm och en längd av mer än 14 m
93	-- med en bredd av mer än 16 mm men högst 35 mm och en längd av högst 30 m

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
94	-- med en bredd av mer än 16 mm men högst 35 mm och en längd av mer än 30 m
95	-- med en bredd av mer än 35 mm
38.01	Konstgjord grafit; kolloidal och halv-kolloidal grafit; preparat på basis av grafit eller annat kol, i pastaform eller i form av block, plattor eller andra halvfabrikat
38.02	Aktiverat kol; aktiverade naturliga mineraliska produkter; djurkol, inbegripet använt djurkol
38.03	Talolja (tallsyra), även raffinerad
38.05	Balsamterpentin, extraherad terpentin, sulfatterpentin och andra terpentinoljor, framställda genom destillation eller annan behandling av barrträ; rå dipenten; sulfitterpentin och annan rå p-cymen; "pine oil" innehållande <a -terpineol som huvudbeståndsdel
38.06	Kolofonium och hartssyror samt derivat av dessa ämnen; hartssprit och hartsoljor; naturhartser modifierade genom utsmältning
38.15	Reaktionsinitiatorer, reaktionsacceleratorer samt beredda katalysatorer, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans
38.18	Kemiska grundämnen, dopade för användning inom elektroniken, i form av skivor, plattor eller liknande former; kemiska föreningar, dopade för användning inom elektroniken
38.21	Beredda närsubstrat för odling av mikroorganismer
38.22	Sammansatta reagens för diagnostiskt bruk eller laboratoriebruk, andra än sådana som omfattas av nr 30.02 eller 30.06
38.23	Beredda bindemedel för gjutformar eller gjutkärnor; kemiska produkter samt preparat från kemiska eller närstående industrier (inbegripet sådana som består av blandningar av naturprodukter), inte nämnda eller inbegripna någon annanstans; restprodukter från kemiska eller närstående industrier, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans:
10	- beredda bindemedel för gjutformar eller gjutkärnor
30	- osintrade metallkarbider, blandade med varandra eller med metalliska bindemedel
60	- sorbitol, annan än sorbitol enligt nr 2905.44
90	- andra slag
39.07	Polyacetaler, andra polyetrar samt epoxihartser, i obearbetad form; polykarbonater, alkydhartser, polyallylestrar och andra polyestrar, i obearbetad form:
30	- epoxihartser
39.13	Naturliga polymerer (t.ex. alginsyra) och modifierade naturliga polymerer (t.ex. härdade proteiner och kemiska derivat av naturgummi), inte nämnda eller inbegripna någon annanstans, i obearbetad form
39.14	Jonbytare på basis av polymerer enligt nr 39.01 - 39.13, i obearbetad form
39.16	Enfibertråd med ett största tvärmått av mer än 1 mm samt stavar, stänger och strängar (inbegripet profilerade stänger och strängar), även ytbehandlade men inte bearbetade på annat sätt, av plast:
90	- av annan plast
39.17	Rör och slangar samt rördelar (t.ex. skarvrör, knärör och flänsar) och andra tillbehör till rör eller slangar, av plast:

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
	- styva rör:
ur 21	-- av polymerer av eten:
	---- andra:
91	---- försedda med kopplingsanordningar e.d., för användning i civila luftfartyg
ur 22	-- av polymerer av propen:
	---- andra:
91	---- försedda med kopplingsanordningar e.d., för användning i civila luftfartyg
ur 23	-- av polymerer av vinylklorid:
	---- andra:
91	---- försedda med kopplingsanordningar e.d., för användning i civila luftfartyg
ur 29	-- av annan plast:
	---- andra:
91	---- försedda med kopplingsanordningar e.d., för användning i civila luftfartyg
	- andra rör samt slangar:
ur 31	-- böjliga slangar och rör med ett minsta bristningstryck av 27,6 MPa:
10	---- försedda med kopplingsanordningar e.d., för användning i civila luftfartyg
ur 33	-- andra, inte förstärkta eller på annat sätt kombinerade med annat material, försedda med kopplingsanordningar e. d:
10	---- försedda med kopplingsanordningar e.d., för användning i civila luftfartyg
ur 39	-- andra:
	---- andra:
91	---- försedda med kopplingsanordningar e.d., för användning i civila luftfartyg
ur 40	- rördelar och andra tillbehör till rör eller slangar:
10	-- för användning i civila luftfartyg
39.18	Golvbeläggingsmaterial av plast, även självhäftande, i rullar eller i form av plattor; vägg- eller takbeklädnad av plast enligt definition i anm. 9 till detta kapitel
39.20	Andra slag av plattor, duk, film, folier och remsor, av plast, inte porösa och inte förstärkta, laminerade eller på liknande sätt kombinerade med annat material:
	- av polymerer av vinylklorid:
41	-- styva
39.26	Andra plastvaror samt varor av andra material enligt nr 39.01 - 39.14:
ur 90	- andra slag:
10	-- för tekniskt bruk, för användning i civila luftfartyg
40.01	Naturgummi, balata, guttaperka, guayulegummi, chiclegummi och liknande naturliga produkter, i obearbetad form eller i form av plattor, duk eller remsor
40.02	Syntetgummi samt faktis framställd av oljor, i obearbetad form eller i form av plattor, duk eller remsor; blandningar av produkter enligt nr 40.01 med produkter enligt nr 40.02, i obearbetad form eller i form av plattor, duk eller remsor:
	- kloroprengummi (CR):
41	-- i form av latex
40.08	Plattor, duk, remsor, stänger och strängar (inbegripet profilerade stänger och strängar), av mjukgummi:
	- av icke poröst gummi:
ur 29	-- andra:
10	---- profilerade stänger och strängar, i avpassade längder, för användning i civila luftfartyg

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
40.09	Rör och slangar av mjukgummi, även försedda med kopplingsanordningar e.d. (t.ex. skarvrör, knårör och flänsar):
ur 50	- försedda med kopplingsanordningar e.d.:
10	-- lämpliga som ledningar för gaser eller vätskor, för användning i civila luftfartyg
40.11	Nya däck, andra än massivdäck, av gummi:
ur 30	- av sådana slag som används på luftfartyg:
10	-- för användning i civila luftfartyg
40.12	Regummerade eller begagnade däck, andra än massivdäck, av gummi; massivdäck, utbytbara slitbanor samt fälgband, av gummi:
ur 10	- regummerade däck:
10	-- för användning i civila luftfartyg
ur 20	- begagnade däck, andra än massivdäck:
10	-- för användning i civila luftfartyg
40.14	Hygieniska och farmaceutiska artiklar (inbegripet dinappar), av mjukgummi, även med delar av hårdgummi
40.15	Kläder och tillbehör till kläder (inbegripet handskar), för alla ändamål, av mjukgummi
40.16	Andra varor av mjukgummi:
ur 10	- av poröst gummi:
10	-- för teknisk användning, för användning i civila luftfartyg
	- andra slag:
ur 93	-- packningar, tätningar o.d.:
10	--- för teknisk användning, för användning i civila luftfartyg
ur 99	-- andra:
10	--- för teknisk användning, för användning i civila luftfartyg
40.17	Hårdgummi (t.ex. ebonit) i alla former, inbegripet avfall och skrot; varor av hårdgummi:
ur 00	- artiklar av hårdgummi:
91	-- rör och slangar, försedda med kopplingsanordningar, lämpliga som ledningar för gaser eller vätskor, för användning i civila luftfartyg
41.01	Oberedda hudar och skinn av nötkreatur och andra oxdjur samt av hästdjur (färska eller saltade, torkade, kalkade, picklade eller på annat sätt konserverade, men inte garvade, beredda till pergament eller vidare beredda), även avhårade eller spaltade
41.02	Oberedda skinn av får och lamm (färska eller saltade, torkade, kalkade, picklade eller på annat sätt konserverade, men inte garvade, beredda till pergament eller vidare beredda), även avhårade eller spaltade, med undantag av sådana som enligt anm. 1 c inte omfattas av detta kapitel:
10	- med ullbeklädnad
21	- utan ullbeklädnad:
	-- picklade
41.03	Andra oberedda hudar och skinn (färska eller saltade, torkade, kalkade, picklade eller på annat sätt konserverade, men inte garvade, beredda till pergament eller vidare beredda), även avhårade eller spaltade, med undantag av sådana som enligt anm. 1 b eller 1 c inte omfattas av detta kapitel
41.04	Läder av nötkreatur och andra oxdjur samt av hästdjur, annat än läder enligt nr 41.08 eller 41.09
41.05	Läder av får och lamm, annat än läder enligt nr 41.08 eller 41.09
41.06	Läder av get och killing, annat än läder enligt nr 41.08 eller 41.09

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
41.07	Läder av andra djur, annat än läder enligt nr 41.08 eller 41.09: - av reptiler: 21 - - vegetabiliskt färgarvade hudar och skinn 29 - - andra hudar och skinn 90 - av andra djur
41.08	Sämskläder (inbegripet nysämskläder)
41.09	Lackläder och laminerat lackläder; metalliserat läder
41.10	Avklipp och annat avfall av läder eller konstläder, olämpligt för tillverkning av lädervaror; läderpulver
41.11	Konstläder på basis av läder eller läderfibrer, i plattor, skivor eller remsor, även i rullar
43.01	Oberedda pälskinn (inbegripet huvuden, svansar, tassar och andra delar eller avklipp, lämpliga för körsnårsbruk), andra än oberedda hudar och skinn enligt nr 41.01, 41.02 eller 41.03: 70 - hela skinn av säl, med eller utan huvud, svans eller tassar
43.04	Konstgjord päls och varor av konstgjord päls
44.01	Brännved i form av stockar, kubbar, vedträn, kvistar, risknippen e.d.; trä i form av flis eller spån, annat än träspån enligt nr 44.04; sågspån och annat träavfall, även agglomererat till vedträn, briketter, pelletar eller liknande former
44.02	Träkol (inbegripet kol av nötter eller nötskal), även agglomererat
44.03	Virke, obearbetat, barkat, befriat från splintved eller bilat eller grovt sågat på två eller fyra sidor
44.04	Tunnbandsvidjor av trä; kluvna störor; pålar och störor av trä, tillspetsade men inte sågade i längdriktningen; träkäppar, grovt tillformade men inte svarvade, böjda eller på annat sätt bearbetade, lämpliga för tillverkning av promenadkäppar, paraplyer, verktygsskaft e.d.; träspån av sådana slag som används för tillverkning av korgar, askar, siktar e.d. samt liknande spån
44.05	Träull; trämjöl
44.07	Virke, sågat eller klivet i längdriktningen eller skuret eller svarvat till skivor, även hyvlat, slipat eller fingerskarvat, med en tjocklek av mer än 6 mm: 10 - av barrträ - av följande tropiska träslag: 21 - - mörkröd meranti, ljusröd meranti, meranti bakau, vit lauan, vit meranti, vit seraya, gul meranti, alan, keruing, ramin, kapur, teak, jongkong, merbau, jelutong och kempas 22 - - okoumé, obeche (abachi), sapellimahogny, sipomahogny, afrikansk mahogny, makoré, iroko, tiama, mansonia, ilomba, dibétou (afrikansk valnöt), limba och azobé 23 - - baboen, äkta mahogny (arter av släktet Swietenia), imbuia och balsa - andra slag: 99 - - annat
44.08	Faner (även skarvat) och annat virke, sågat i längdriktningen eller skuret eller svarvat till skivor, även hyvlat, slipat eller fingerskarvat, med en tjocklek av högst 6 mm: 20 - av följande tropiska träslag: mörkröd meranti, ljusröd meranti, vit lauan, sipomahogny, limba, okoumé, obeche (abachi), afrikansk mahogny, sapellimahogny, baboen, äkta mahogny (arter av släktet Swietenia), brasiliansk jakaranda och rosenträ

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
44.12	Kryssfananer (plywood), fanerade skivor och liknande trälaminat: - kryssfananer (plywood) bestående enbart av träfanerskiikt som vart och ett har en tjocklek av högst 6 mm:
11	- - med minst ett yttre skikt av något av följande tropiska träslag: mörkröd meranti, ljusröd meranti, vit lauan, sipomahogny, limba, okoumé, obeche (abachi), afrikansk mahogny, sapelli-mahogny, baboen, äkta mahogny (arter av släktet Swietenia), brasiliansk jakaranda eller rosenträ
45.01	Naturkork, obearbetad eller enkelt förarbetad; korkavfall; krossad, granulerad eller malen kork
45.02	Naturkork, befriad från det yttre barklagret eller sågad eller skuren så att yttersidan och innersidan blivit tämligen parallella, samt naturkork i kvadratiska eller rektangulära block, plattor, skivor eller remсор (inbegripet skarpkantade ämnen till korkar)
45.03	Varor av naturkork
45.04	Presskork (kork som agglomererats med eller utan bindemedel) och varor av presskork
47.01	Mekanisk massa av ved
47.02	Dissolvingmassa av ved
47.03	Sodamassa och sulfatmassa, av ved, med undantag av dissolvingmassa
47.04	Sulfitmassa av ved, med undantag av dissolvingmassa
47.05	Halvkemisk massa av ved
47.06	Massa av andra fibrösa cellulosahaltiga material
47.07	Avfall och förbrukade varor av papper eller papp
48.11	Papper, papp, cellulosavadd och duk av cellulosafibrer, belagda, bestrukna, impregnerade, överdragna, ytfärgade, ytdekorerade eller tryckta, i rullar eller ark, med undantag av varor enligt nr 48.03, 48.09, 48.10 eller 48.18: - papper och papp, gummerade eller försedda med annan klistrande beläggning:
21	- - självhäftande
48.18	Toalettpapper, näsdukar, servetter för rengöring av ansikte eller händer, handdukar, hushållspapper, borddukar, bordsservetter, blöjor, tamponger, lakan och liknande hushålls-, sanitets- och sjukhusartiklar samt kläder och tillbehör till kläder, av pappersmassa, papper, cellulosavadd eller duk av cellulosafibrer:
90	- andra slag
48.23	Andra slag av papper, papp, cellulosavadd eller duk av cellulosafibrer, tillskurna till bestämd storlek eller form; andra varor av pappersmassa, papper, papp, cellulosavadd eller duk av cellulosafibrer:
90	- andra slag
49.01	Tryckta böcker, broschyrer, häften och liknande tryckalster, även i form av enstaka blad
49.02	Tidningar och tidskrifter, även illustrerade eller innehållande reklam
49.03	Bilderböcker, ritböcker och målarböcker för barn
49.04	Musiknoter, tryckta eller handskrivna, även häftade, bundna eller

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
	illustrerade
51.02	Fina eller grova djurhår, okardade och okammade
51.08	Garn (kardgarn eller kamgarn) av fina djurhår, inte i detaljhandelsuppläggningar
51.09	Garn av ull eller fina djurhår, i detaljhandelsuppläggningar:
10	- innehållande minst 85 viktprocent ull eller fina djurhår
51.10	Garn av grova djurhår eller tagel (inbegripet överspunnet garn av tagel), även i detaljhandelsuppläggningar
51.13	Vävnader av grova djurhår eller av tagel
52.02	Avfall av bomull (inbegripet garnavfall samt rivet avfall och riven lump)
52.03	Bomull, kardad eller kammad
52.06	Garn av bomull (annat än sytråd), innehållande mindre än 85 viktprocent bomull, inte i detaljhandelsuppläggningar
52.07	Garn av bomull (annat än sytråd), i detaljhandelsuppläggningar
53.03	Jute och andra bastfibrer för textilt ändamål (med undantag av lin, mjukhampa och rami), oberedda eller beredda men inte spunna; blånor och avfall av dessa fibrer (inbegripet garnavfall samt rivet avfall och riven lump)
53.04	Sisal och andra textilfibrer från växter av släktet Agave, oberedda eller beredda men inte spunna; blånor och avfall av dessa fibrer (inbegripet garnavfall samt rivet avfall och riven lump)
53.05	Kokosfibrer, manillahampa (abaca eller Musa textilis Nee), rami och andra vegetabiliska textilfibrer, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans, oberedda eller beredda men inte spunna; blånor och avfall av dessa fibrer (inbegripet garnavfall samt rivet avfall och riven lump)
53.06	Garn av lin:
20	- tvinnat (flertrådigt)
53.07	Garn av jute eller andra bastfibrer för textilt ändamål enligt nr 53.03
53.08	Garn av andra vegetabiliska textilfibrer; pappersgarn:
10	- garn av kokosfibrer
ur 90	- andra slag:
	-- ramigarn:
11	--- med en längdvikt av minst 833,3 decitex (högst nr 12 metrisk numrering)
13	--- med en längdvikt av mindre än 833,3 decitex, men minst 277,8 decitex (över nr 12 men högst nr 36 metrisk numrering)
19	--- med en längdvikt av mindre än 277,8 decitex (över nr 36 metrisk numrering)
56.02	Filt, även impregnerad, överdragen, belagd eller laminerad
56.03	Bondad duk, även impregnerad, överdragen, belagd eller laminerad
56.08	Knutna nät av surrningsgarn eller tågvirke, som längdvara eller i avpassade stycken; avpassade fisknät och andra fiskredskap av nät samt andra konfektionerade varor av nät, av textilmaterial

Tulltaxenr/ HS nr	Varuslag
59.05	Textiltapeter:
ur 00	- andra
	- - av lin:
31	- - - oblekt
39	- - - andra slag
59.06	Gummibehandlade textilvävnader, andra än vävnader enligt nr 59.02
59.07	Textilvävnader med annan impregnering, annat överdrag eller annan beläggning; målade teaterkulisser, ateljéfonder o.d., av textilvävnad
59.08	Vekar av vävt, flätat eller stickat textilmaterial, för lampor, kaminer, tändare, ljus e.d.; glödstrumpor och rundstickad glödstrumpsväv, även impregnerade
59.09	Brandslangar och liknande slangar av textilmaterial, även med invändig beläggning, armering eller tillbehör av annat material
59.11	Produkter och artiklar av textilmaterial, för tekniskt bruk, specificerade i anm. 7 till detta kapitel
63.01	Res- och sängfilter:
10	- med elektrisk uppvärmning
64.02	Andra skodon med yttersulor och överdelar av gummi eller plast:
30	- andra skodon, med tåhättestärkning av metall
64.03	Skodon med yttersulor av gummi, plast, läder eller konstläder och med överdelar av läder:
	- skodon för sport eller idrott:
11	- - skidskor
40	- andra skodon, med tåhättestärkning av metall
65.06	Andra huvudbonader, även ofodrade och ogarnerade:
	- andra slag:
92	- - av pälskinn
99	- - av annat material
66.02	Promenadkäppar, sittkäppar, piskor, ridspön o.d.
68.04	Kvarnstenar, slipstenar, slipskivor o.d., utan ställning, för malning, slipning, skärpning, polering, riktning eller skärning, handverktyg för skärpning eller polering samt delar till sådana varor, av naturlig sten, av agglomererade naturliga eller konstgjorda slipmedel eller av keramiskt material, även med delar av andra material
68.05	Naturliga eller konstgjorda slipmedel i form av pulver eller korn, på underlag av textilmaterial, papper, papp eller annat material, även tillskuret, sytt eller på annat sätt utformat
68.06	Slaggull, stenull och liknande mineralull; expanderad vermikulit, expanderade leror, skumslag och liknande expanderade mineraliska material; blandningar och varor av värmeisolerande, ljudisolerande eller ljudabsorberande mineraliska material, andra än sådana som omfattas av nr 68.11 eller 68.12 eller 69 kap.:
20	- expanderad vermikulit, expanderade leror, skumslag och liknande expanderade mineraliska material (även blandade med varandra)
90	- andra slag
68.12	Bearbetade asbestfibrer; blandningar på basis av asbest eller på basis av asbest och magnesiumkarbonat; varor av sådana blandningar eller av asbest (t.ex. tråd, vävnader, kläder, huvudbonader, skodon

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
	och packningar), även med förstärkning, andra än varor enligt nr 68.11 och 68.13:
ur 90	- andra slag:
10	-- för användning i civila luftfartyg
68.13	Friktionsmaterial och varor av sådant material (t.ex. skivor, rullar, remsor, segment, rondeller, brickor och klossar), omonterade, för bromsar, kopplingar e.d., på basis av asbest, andra mineraliska ämnen eller cellulosa, även i förening med textilmaterial eller annat material
68.14	Bearbetad glimmer och varor av glimmer, inbegripet agglomererad eller rekonstruerad glimmer, även på underlag av papper, papp eller annat material
68.15	Varor av sten eller andra mineraliska ämnen (inbegripet varor av torv), inte nämnda eller inbegripna någon annanstans:
20	- varor av torv
69.03	Andra eldfasta keramiska varor (t.ex. retorter, deglar, mufflar, munstycken, stoppare, stöd, skålar, rör, hylsor och stänger), andra än sådana som består av kiseldioxidhaltiga fossilmjöl eller av liknande kiseldioxidhaltiga jordarter
69.06	Ledningsrör, rännor och rördelar, av keramiskt material
70.01	Avfall och skrot av glas; glasmassa
70.02	Glas i form av kulor (andra än reflexpärlor o.d. enligt nr 70.18), stänger, stavar eller rör, obearbetat:
10	- kulor
20	- stänger och stavar
	- rör:
31	-- av smält kvarts eller annan smält kiseldioxid
32	-- av annat glas med en linjär utvidgningskoefficient av högst 5×10^{-6} per grad Kelvin inom temperaturområdet $0^{\circ}\text{C} - 300^{\circ}\text{C}$
39	-- andra
70.07	Säkerhetsglas bestående av härdat eller laminerat glas:
	- laminerat säkerhetsglas:
ur 21	-- av sådan storlek och form som gör glaset lämpligt för montering i fordon, luftfartyg, rymdfarkoster eller fartyg:
10	--- säkerhetsglas, inte inramat, för användning i civila luftfartyg
70.17	Laboratorieartiklar samt hygieniska och farmaceutiska artiklar av glas, även graderade eller kalibrerade
70.20	Andra varor av glas
71.01	Naturpärlor och odlade pärlor, även bearbetade eller sorterade men inte uppträdda, monterade eller infattade; osorterade naturpärlor och odlade pärlor, temporärt uppträdda för att underlätta transporten
71.02	Diamanter, även bearbetade men inte monterade eller infattade
71.03	Ädelstenar (andra än diamanter) och halvädelsstenar, även bearbetade eller sorterade men inte uppträdda, monterade eller infattade; osorterade ädelstenar (andra än diamanter) och halvädelsstenar, temporärt uppträdda för att underlätta transporten
71.04	Syntetiska eller rekonstruerade ädelstenar och halvädelsstenar, även bearbetade eller sorterade men inte uppträdda, monterade eller infattade; osorterade syntetiska eller rekonstruerade ädelstenar och halvädelsstenar, temporärt uppträdda för att underlätta transporten

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
71.05	Stoft och pulver av naturliga eller syntetiska ädelstenar och halvädelsstenar
71.06	Silver (inbegripet förgyllt eller platinerat silver), obearbetat eller i form av halvfabrikat eller pulver
71.07	Oädel metall med plätering av silver, obearbetad eller i form av halvfabrikat
71.08	Guld (inbegripet platinerat guld), obearbetat eller i form av halvfabrikat eller pulver
71.09	Oädel metall eller silver, med plätering av guld, obearbetade eller i form av halvfabrikat
71.10	Platina, obearbetad eller i form av halvfabrikat eller pulver
71.11	Oädel metall, silver eller guld, med plätering av platina, obearbetade eller i form av halvfabrikat
71.12	Avfall och skrot av ädla metaller eller av metall med plätering av ädel metall
72.01	Tackjärn och spegeljärn i form av tackor eller i andra obearbetade former
72.02	Ferrolegeringar: - ferromangan: 19 -- andra 60 - ferronickel 70 - ferromolybden 80 - ferrovolfram och ferrokisolvofram - andra slag: 91 -- ferrotitan och ferrokiseltitan 92 -- ferrovanadin 99 -- andra
72.03	Produkter erhållna genom direkt reduktion av järnmalm (järnsvamp) samt andra porösa, järnbaserade produkter i form av oregelbundna stycken eller pelletar eller i liknande former; järn med en renhetsgrad av minst 99,94 viktprocent i form av oregelbundna stycken eller pelletar eller i liknande former
72.04	Avfall och skrot av järn eller stål; omsmältningsgöt av järn eller stål
72.05	Granulat och pulver av tackjärn, spegeljärn, järn eller stål
72.06	Järn och olegerat stål i form av göt eller i andra obearbetade former (med undantag av järn enligt nr 72.03)
72.07	Halvfärdiga produkter av järn eller olegerat stål: - innehållande mindre än 0,25 viktprocent kol: ur 12 -- andra, med rektangulärt tvärsnitt: 90 --- smidda ur 19 -- andra: ---- med runt eller månghörnigt tvärsnitt: 19 ---- smidda ---- ämnen till profiler: 39 ---- smidda 90 --- andra ur 20 - innehållande minst 0,25 viktprocent kol: -- med kvadratisk eller rektangulärt tvärsnitt och med en bredd av mindre än två gånger tjockleken: 19 --- smidda -- andra, med rektangulärt tvärsnitt:

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
39	--- smidda
	-- med runt eller månghörnigt tvärsnitt:
59	--- smidda
	-- ämnen till profiler:
79	--- smidda
90	-- andra
72.09	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, kallvalsade och varken pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:
ur 90	- andra slag:
90	-- andra
72.10	Valsade platta produkter av järn eller olegerat stål, med en bredd av minst 600 mm, pläterade, på annat sätt metallöverdragna eller försedda med annat överdrag:
	- överdragna med tenn, dock inte pläterade:
ur 12	-- med en tjocklek av mindre än 0,5 mm:
	--- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form:
ur 19	---- andra
ur 60	- överdragna med aluminium, dock inte pläterade:
	-- inte vidare bearbetade än ytbehandlade och/eller skurna till annan än kvadratisk eller rektangulär form:
11	---- överdragna med aluminium-zink-legeringar
19	---- andra
ur 90	- andra slag:
	-- andra:
	--- inte vidare bearbetade än ytbehandlade (inbegripet pläterade) och/eller skurna till annan form än kvadratisk eller rektangulär form:
31	---- pläterade
33	---- överdragna med tenn och tryckta
35	---- överdragna med krom eller nickel
39	---- andra
72.18	Rostfritt stål i form av göt eller i andra obearbetade former; halvfärdiga produkter av rostfritt stål:
ur 90	- andra slag:
	-- med kvadratisk eller rektangulärt tvärsnitt:
	--- valsade eller stränggjutna:
	---- med en bredd av mindre än två gånger tjockleken:
11	----- innehållande minst 2,5 viktprocent nickel
13	----- innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel
	----- andra:
15	----- innehållande minst 2,5 viktprocent nickel
19	----- innehållande mindre än 2,5 viktprocent nickel
	-- andra:
50	---- valsade eller stränggjutna
73.01	Spont av järn eller stål, även med borrarade eller stansade hål eller tillverkad genom sammanfogning; profiler framställda genom svetsning, av järn eller stål:
10	- spont
73.04	Rör och ihåliga profiler, av järn (annat än gjutjärn) eller stål, sömlösa:
	- andra slag, med runt tvärsnitt, av järn eller olegerat stål
ur 31	-- kalldragna eller kallvalsade:
10	--- försedda med kopplingar, lämpliga som ledningar för gaser eller vätskor, för användning i civila luftfartyg
ur 39	-- andra:
	--- andra:
20	---- försedda med kopplingar, lämpliga som ledningar för gaser eller vätskor, för användning i civila luftfartyg

Tulltaxen/ HS nr	Varuslag
	- andra slag, med runt tvärsnitt, av rostfritt stål:
ur 41	-- kalldragna eller kallvalsade:
10	---- försedda med kopplingar, lämpliga som ledningar för gaser eller vätskor, för användning i civila luftfartyg
ur 49	-- andra:
	---- andra:
30	---- försedda med kopplingar, lämpliga som ledningar för gaser eller vätskor, för användning i civila luftfartyg
	- andra slag, med runt tvärsnitt, av annat legerat stål:
ur 51	-- kalldragna eller kallvalsade:
	---- andra:
30	---- försedda med kopplingar, lämpliga som ledningar för gaser eller vätskor, för användning i civila luftfartyg
ur 59	-- andra:
	---- andra:
50	---- försedda med kopplingar, lämpliga som ledningar för gaser eller vätskor, för användning i civila luftfartyg
ur 90	- andra slag:
10	-- försedda med kopplingar, lämpliga som ledningar för gaser eller vätskor, för användning i civila luftfartyg
73.06	Andra rör och andra ihåliga profiler, av järn eller stål (t.ex. hopböjda utan fogning, svetsade eller nitade):
ur 30	- andra slag, svetsade, med runt tvärsnitt, av järn eller olegerat stål:
10	-- försedda med kopplingar, lämpliga som ledningar för gaser eller vätskor, för användning i civila luftfartyg
ur 40	- andra slag, svetsade, med runt tvärsnitt, av rostfritt stål:
10	-- försedda med kopplingar, lämpliga som ledningar för gaser eller vätskor, för användning i civila luftfartyg
ur 50	- andra slag, svetsade, med runt tvärsnitt, av annat legerat stål:
10	-- försedda med kopplingar, lämpliga som ledningar för gaser eller vätskor, för användning i civila luftfartyg
ur 60	- andra slag, svetsade, med annat än runt tvärsnitt:
10	-- försedda med kopplingar, lämpliga som ledningar för gaser eller vätskor, för användning i civila luftfartyg
73.12	Tvinnad tråd, linor, kablar, flätade band, sling o.d., av järn eller stål, utan elektrisk isolering:
ur 10	- tvinnad tråd, linor och kablar:
10	-- försedda med ändbeslag eller bearbetade till artiklar, för användning i civila luftfartyg
ur 90	- andra slag:
10	-- försedda med ändbeslag eller bearbetade till artiklar, för användning i civila luftfartyg
73.19	Synålar, stickor, snörnålar, virknålar, broderprylar och liknande artiklar, för handarbete, av järn eller stål; knappålar, säkerhetsnålar och liknande artiklar av järn eller stål, inte nämnda eller inbegripna någon annanstans:
20	- säkerhetsnålar
30	- knappålar och liknande artiklar
90	- andra slag
73.20	Fjädrar och fjäderblad, av järn eller stål:
10	- bladfjädrar och blad till sådana fjädrar
ur 20	- spiralfjädrar:
20	-- resårfjädrar
ur 81	-- andra
ur 89	-- andra
90	- andra slag
73.24	Sanitetsgods och delar till sanitetsgods, av järn eller stål:
ur 10	- diskbänkar och tvättställ, av rostfritt stål:
10	-- för användning i civila luftfartyg
ur 90	- andra slag, inbegripet delar: